

●抗菌塗り床材

●MMA樹脂・厚膜タイプ(多液)

F☆☆☆☆(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

一般社団法人日本塗料工業会 登録番号 N03033 (ユータックオリゴマーハードプライマー)、N03037 (ユータックオリゴマー上塗)、N03038 (ユータックオリゴマーレジンモルタル用バインダー)

ユータックオリゴマー抗菌

抗菌性能をもったMMA(メタクリル酸)樹脂タイプの超速硬化塗り床材で、施工後1~2時間で歩行が可能です。酸やアルカリなどの各種薬品に対して優れた耐久性を示します。

環境 環境配慮タイプ	厚膜 厚膜タイプ	薄膜 薄膜タイプ	弾性 弾性タイプ	静電気 静電気帯電防止用	水性 水性タイプ	速硬化 速硬化タイプ
防食 防食性	耐熱 耐熱性	防滑 防滑性	防塵 防塵性	33 アスコン面施工可能	舗装材 カラー舗装材	抗菌 抗菌タイプ

主な用途

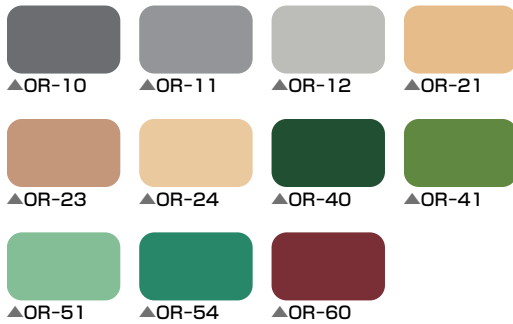
- 製薬工場
- 食品製造加工工場・清涼飲料水工場
- 醸造工場
- 冷蔵倉庫・冷凍倉庫
- 厨房・給食センター・洗浄室

●=おすすめできる場所
○=使用可能な場所

色彩

標準色11色

※本標準色は「ユータックオリゴマー抗菌」のみの限定色です。他の品種には適用できません。



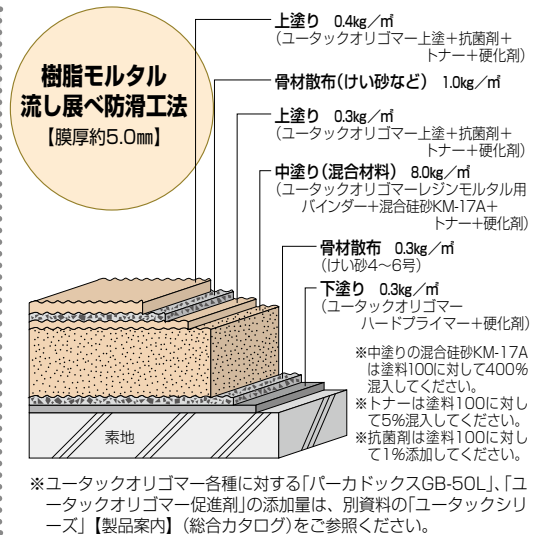
●印刷のため、実際の仕上りとは相違があります。ご了承ください。また、実際には半艶色となります。

荷姿

- ユータックオリゴマーハードプライマー…15kg※
- ユータックオリゴマーレジンモルタル用バインダー…15kg※
- ユータックオリゴマー上塗…15kg※
- パーカドックスGB-50L(硬化剤)…10kg/紙箱
- ※印は別途上記「硬化剤」が必要です。「硬化剤」は有機過酸化物です。
- ユータックオリゴマー促進剤…1kg
- ユータックオリゴマートナー(各色)…4kg
- 混合珪砂KM-17A…20kg
- 抗菌剤…0.15kg
- ユータックオリゴマー洗浄液…16ℓ

工法

●本工法以外については、最寄りの営業所までお問い合わせください。



ユータックオリゴマー抗菌関連各製品 希釈剤・希釈率・施工間隔(23℃)

製品名	希釈剤	希釈率	施工間隔
ユータックオリゴマーハードプライマー	無希釈	—	1時間以上72時間以内
ユータックオリゴマーレジンモルタル用バインダー	無希釈	—	1時間以上48時間以内
ユータックオリゴマー上塗	無希釈	—	歩行可能…1時間以上 養生…2時間以上

試験成績

■抗菌性試験 ●試験方法：抗菌製品技術協会「抗菌製品の抗菌力評価試験 I フィルム密着法」
■大腸菌(血清型O-157:H-7)：ベロ毒素非生産株 ■メチシリン耐性黄色ブドウ球菌(MRSA)

試験項目	大腸菌生菌数		メチシリン耐性黄色ブドウ球菌生菌数	
	開始時	24時間後	開始時	24時間後
ユータックオリゴマー抗菌	1.7×10^5	<10	2.5×10^5	<10
ポリエチレンフィルム	1.7×10^5	4.2×10^5	2.5×10^5	5.2×10^5

●耐薬品性については「耐薬品性能一覧」をご参照ください。なお、数値は代表値であり、保証値ではありません。
●試験データは弊社試験室での試験結果であり、保証値ではありません。

試験項目	試験結果	試験法
硬度	76	JIS K 6253 硬度計 D
引張接着強さ	2.45N/mm^2 (素地破壊)	JIS A 5536
すべり抵抗性※1	0.90 (乾燥面)	日本塗料工業会試験法/C.S.R. (すべり抵抗係数)
	0.89 (湿潤面)	
すべり抵抗性※2	75 (乾燥面)	BPN測定値 (ポータブルスキッドレジスタンステスター)
	25 (湿潤面)	

※1 すべり抵抗性の数値は2ページの「C.S.R.値とすべりの程度の関係」をご参照ください。
※2 すべり抵抗性の数値は2ページの「BPN測定値(ポータブルスキッドレジスタンステスター)とすべり程度の関係」をご参照ください。

ニットクの塗り床材

ユータックシリーズ 抗菌タイプ

【改訂第5版】

JIS K 5970 建物用床塗料認証品

■認証番号 JP0309002

- ユータックE-30N
- ユータックE-30N抗菌
- ユータックR抗菌
- ユータッククイックE-1
- ユータッククイックE-2抗菌
- ユータックR抗菌艶消し
- ユータッククイックE-2
- ユータックE-40抗菌
- ユータックECプライマー

●エポキシ樹脂無溶剤形・厚膜タイプ(2液)

ユータックE-30N抗菌

F☆☆☆☆ (ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

●特殊エポキシ樹脂無溶剤形・厚膜タイプ(2液)

ユータッククイックE-2抗菌

F☆☆☆☆ (ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

●エポキシ樹脂溶剤形・薄膜タイプ(2液)

ユータックE-40抗菌

F☆☆☆☆ (ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

●ポリウレタン樹脂溶剤形(アクリルウレタン樹脂溶剤形)・薄膜タイプ(2液)

ユータックR抗菌

F☆☆☆☆ (ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

●ポリウレタン樹脂溶剤形(アクリルウレタン樹脂溶剤形)・薄膜タイプ(2液)

ユータックR抗菌艶消し

F☆☆☆☆ (ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

●MMA樹脂・厚膜タイプ(多液)

ユータックオリゴマー抗菌

F☆☆☆☆ (ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

一般社団法人日本塗料工業会登録番号=N03033、N03037~N03038

ユータック素地調整仕様

理想的な表面仕上げを行うためには、確実な素地状況の確認と素地調整が必要です。下地の状況(強度・乾燥状態・表層状態・仕上精度・構造)によっては、塗り床材としての本来の性能が発揮されない場合があります。

素地

- ①素地のモルタル、コンクリートは金ゴテで平滑に仕上げてください。
- ②コンクリート、モルタルには十分な強度が必要です。
 - 表面強度……1.5N/mm²以上
 - 圧縮強度……21N/mm²以上
- ③打設後の養生は充分に行ってください。
 - コンクリート……夏期(打設後3週間以上)、冬期(打設後4週間以上)
 - モルタル……夏期(打設後2週間以上)、冬期(打設後3週間以上)(ケット科学水分計 HI-500または520-2 コンクリートレンジの表示値が5%以下)
※デッキプレートなどに打設した場合は乾燥が遅れますので、さらに乾燥養生が必要となります。
- ④コンクリート、モルタルの下から、水や湿気が上昇するような構造の場合は防湿層が必要となります。

素地調整

- ①表面は凹凸のないよう平滑にしてください。
- ②表面のレイトンスは研削機(ライナックスなど)やポリッシャーなどの研磨機で除去してください。
- ③素地の欠損部は施工に適した素地調整材を用いて平滑にしてください。
- ④素地の油脂やゴミ、ほこりなどは完全に除去してください。
- ⑤素地の吸い込みが激しい場合はプライマーを十分に浸透させ、目止めになるように塗布してください。
- ⑥素地の水濡れ、屋外での雨天時の施工は塗膜のフクレ、剥離、硬化不良の原因となりますので絶対に避けてください。
- ⑦水を使用する箇所では水勾配をコンクリート、モルタルなどで取ってください。

●レイトンスとは……

コンクリートの骨材中の泥やセメントに含む粘土が浮き水で上昇し、乾燥固化した粉状の層であり、皮スキなどでこすると簡単に取れます。このレイトンス層は塗料との付着性を阻害し、剥離を起こす要因となります。



強化コンクリート・緻密コンクリート・アスコン(アスファルトコンクリート)

■強化コンクリート

着色された鉋物系コンクリート(カラーコンクリート)は非常に強度があり、表面が緻密なコンクリートです。これらの強化コンクリートは塗料を吸い込みにくく、付着性が悪く簡単に剥離する可能性があります。そのため、物理的に付着性を向上させる必要があり、研削機(ライナックスなど)やブラストなどで表層を研磨し、表面を粗面にする必要があります。

■緻密コンクリート

コンクリート打設時に機械押さえ処理を行った場合やコンクリートへの水の配合比が少ない場合などは、下地の表面が緻密になる傾向があります。その場合、コンクリート表面に艶が生じ、上記と同様に塗料が吸い込みにくく、塗料の付着が弱くなるため、研削機(ライナックスなど)やブラストなどで表層を研磨し、表面を粗面にする必要があります。

■アスコン(アスファルトコンクリート)

※塗り床材の種類・用途により、施工可能なものと不可能な場合があります。詳細は最寄りの営業所までお問い合わせください。

●素地

- ①アスコンは密粒アスコンとし、凹凸のないように均一に打設してください。
- ②アスコン施工時の転圧は充分に行い、強度のある下地を形成してください。
- ③新規打設の場合は1週間以上の養生期間をとるようにしてください。
- ④アスコン転圧時の油分が付着または残っていないようにしてください。
- ⑤降雨などにより、下地の水分が多い場合は充分に乾燥させてください。

●素地調整

- ①泥などの汚れ、異物が付着している場合は、すべて除去後に表面を清掃してください。
- ②5mm以上の段違いがある場合は、あらかじめ補修してください(別途に費用が必要となります)。

ユータック改修下地調整仕様

改修下地の品質

項目	品質	不具合の可能性
素地表面強度	1.5N/mm ² 以上(建研式接着力試験機)	剥離、フクレ
素地圧縮強度	21N/mm ² 以上	凹み
既存塗膜の付着強度	1.0N/mm ² 以上(建研式接着力試験機) ^{※1}	剥離
素地含水率	5%以下(ケット科学水分計HI-500またはHI-520-2のコンクリートレンジ)	剥離、フクレ、発泡
表面状態	油分など付着阻害物質が除去されていること	剥離、フクレ、ハジキ、しわ

※1：既存塗膜の付着強度は、改修材料、使用目的により基準は異なります。
また、塗り重ねを行う塗り床材との組み合わせにより、既存塗膜の撤去が条件となる場合があります。

改修下地調整方法

■強化コンクリート素地

- カラーコンクリート……………コンクリート一体型の着色がされている。
- 金属系コンクリート一体型工法……………コンクリート表面に金属フレークが見える。
- 表面強化剤……………表面に光沢があり、水分がしみ込まない平滑な床面
研削機(ライナックスなど)やブラストによる研磨が必要となり、プライマーの付着試験が必要です。

■湿潤面

送風機や換気扇などにより通風を良くし自然乾燥を行ってください。工期の制約がある場合、ジェットヒーターやバーナーなどで強制乾燥を行ってください。素地の脆弱層は研磨を行ってください。
*水分を使わない場所で、素地の濡れ色や既存塗膜裏面に湿潤が確認された場合は、施主、元請と協議を行い防湿層、水路の確認を行ってください。

■油潤面

固化した油分をケレン除去した後、動植物油はアルカリ性洗剤や専用薬剤で、機械油は中性洗剤や専用薬剤でそれぞれ除去してください。素地に染み込んでいる場合は、はつり機で含浸層を撤去してください。
*素地の脆弱化が進行しているため、健全な層まで研削を行ってください。

■ひび割れ

ひび割れに沿ってUまたはVカットを行ったのち、樹脂モルタルや樹脂パテで埋め戻しを行ってください。微細なひび割れは、樹脂パテで埋め戻しを行ってください。
*動きのあるひび割れや深いひび割れ箇所は、露出仕上げとしてシーリング材などで仕上げを行ってください。

■ワックス塗布

ユータックEシンナーなどを既存塗膜面に少量たらし、指でシンナーがなくなるまでラビングを行ってください。シンナーが完全乾燥したのち、ラビングした外周が白くなった場合、ワックスが塗布されています。
*ワックスリムーバーなどを用いワックスを除去したのち、研削機(ライナックスなど)やポリリッシャーによる目粗しを行ってください。

■既存塗膜

既存塗膜の種類を確認し、不具合箇所を撤去したのち、研削機(ライナックスなど)やポリリッシャーによる目粗しを行ってください。

■※1 C.S.R.値とすべりの程度の関係

C.S.R.	すべりの程度
∞~1.0	きわめてすべらない
1.0以下~0.8	かなりすべらない
0.8以下~0.6	あまりすべらない
0.6以下~0.4	すこしすべる
0.4以下~0.2	かなりすべる
0.2以下	きわめてすべる

注/評価範囲は上限数値以下で、下限数値を含みません。

■※2 BPN測定値(ポータブルスキッドレジスタンステスター)とすべり程度の関係

濡れた路面すべり抵抗	すべり抵抗標準
65以上	良好：高速走行でも必要条件を満たすすべり事故を繰り返さないようなところ
55以上	概して満足：非常に悪い条件がなければ満足できる。
45以上	良好な環境条件においてのみ満足
45以下	著しくすべりやすい

ユータック抗菌シリーズ

近年、病原大腸菌「O-157」をはじめ、メチシリン耐性黄色ブドウ球菌(MRSA)などの病原菌による食中毒が多発しています。なかでも「O-157」による集団食中毒は世界各地で毎年発生しており、日本でも多くの被害者を出しています。このため、これらの微生物の繁殖に対する十分な注意が必要になってきており、食品を衛生的に取り扱うのはもちろん、清潔な環境で調理に当たることが大切になっています。

このようなニーズに応え、微生物の汚染拡大を防ぐために開発したのが「ユータック抗菌シリーズ」。優れた抗菌力と安全性をもつ6タイプの製品を取り揃え、食品工場や飲料水工場、病院、ホテルなどの厨房、学校の給食センターなど、食品関係施設を微生物からまもり、美しく、清潔で安全な環境をつくります。

「抗菌」とは



「抗菌」とは微生物などの発生や生育、増殖を抑制、または生菌

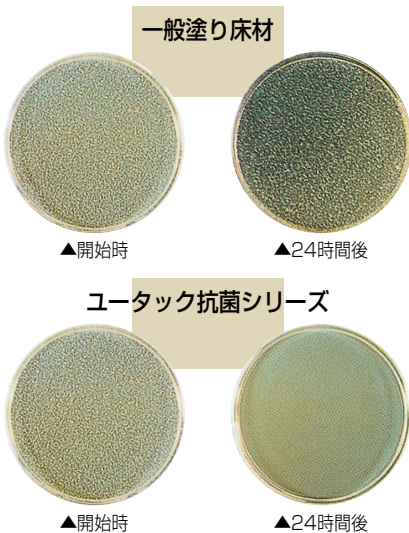
数を時間の経過とともに減少させることをいいます。抗菌性は生活を営むうえで有害な微生物をなくし、清潔で安全な環境をつくるための大切な要素のひとつとなっています。

特長

①抗菌性に優れています。

病原大腸菌(O-157など)やメチシリン耐性黄色ブドウ球菌(MRSA)などの微生物の増殖を抑制、または、その生菌数を時間の経過とともに減少させます。

MRSA(メチシリン耐性黄色ブドウ球菌)抗菌力試験



②高い安全性をもっています。

人に対して害がなく、抜群の抗菌性を発揮する特殊銀系の材料を使用しているため、安全性に優れています。また、耐性菌の発生も防ぎます。

③HACCPへの対応に有効です。

食品の高い安全性を確保するために考案された「HACCPシステム」は、原材料から最終製品を消費者が消費するまでの各段階で発生しうる危害を予測、評価し、その危害に対して防止する措置を各段階で決めることにより、最終製品の安全性を確保するものです。そのためには、清潔で衛生的な床面で食品を取り扱うことが前提条件となります。

ユータック抗菌シリーズは、この「HACCPシステム」に対応するための最適な塗り床材として活用できます。



ユータック用途別品種一覧表

●=おすすめできる場所 ○=使用可能な場所

本一覧表は代表的な目安として記載しております。「●=おすすめできる場所」「○=使用可能な場所」を記載しております。●印の工法でも、とくに弊社が塗膜性能・コストを含めてお勧めします工法は **推奨工法** 印を表示しております。ご不明な点は、お気軽に最寄りの営業所までお問い合わせください。

		ユー タック スー パ一 F ハ一 ド N	ユー タック F E コ	N T ス プ レ一 タイ P H	ユー タック E I 30 E C O	ユー タック E I 30 N	ユー タック E I 30 N ロ一 ラ一 用	ユー タック ク イック E I E 2	ユー タック オ リ ゴ マ一	ユー タック オ リ ゴ マ一 低 臭	ユー タック V E I 100 ・ V E I 200
各種工場床 右記以外の使用個所につきましても各種の仕様をそろえています。	印刷工場(インク・溶剤などの使用個所)	○			○	○	○				●
	製薬工場(薬品などの使用個所)	●	●		●	●	●		○	○	●
	食品製造加工工場・清涼飲料水工場	○			○	○	○	○	○	○	
	醸造工場	○			○	○	○	○	○	○	●
	機械・部品組立工場・整備工場(機械油などの使用個所)	●			●	●	○				
	弱電工場・精密工場(クリーンルーム)	●			●	●	○				
	化学薬品工場・メッキ工場(化学薬品などの使用個所)	○			○	○	○		○	○	●
	工場の各種廃液処理施設(廃液処理槽・防液堤)				○	○					
工場の事務所・更衣室・食堂・廊下	●	●		○	○	○					
倉庫・搬送床	車両・フォークリフトなどの通行床	●			●	●	○				
	台車・手押し車などの通行床	●			●	●	●				
	冷蔵倉庫・冷凍倉庫	○			○	○			○	○	
	手術室										
教育・福祉施設・ 病院・集合住宅・ 事務所・ バックヤード	研究施設・実験室	●			●	●	○				○
	学校・病院・事務所・ホール・店舗・内部階段・廊下・食堂	●	●	●	●	●					
	バックヤード	●			●	●			●	○	
	マンション開放廊下・エレベーターホール	●	●	●							
	機械室・電気室	○			○	○	○				
	厨房・給食センター・洗浄室	○			○	○			○	○	
	遊歩道・遊園地・広場・公園・エントランス									●	
ギャラリースタンド・ 遊歩道・ 駐車場・駐輪場・ 展示場	アスコン面								●		
	コンクリート面								●	●	
	ギャラリースタンド	●	○	●	○	○					
	体育館		●								
	駅のプラットホーム・コンコース	○		○	○	○			●	●	
	歩道橋・地下道								●		
	アスコン面								●		
	コンクリート面								●	●	
	ゴルフ場歩径路・ジョギングコース										
	アスコン面								○		
コンクリート面	○			○	○			○	○		
展示場	アスコン面								●		
	コンクリート面	●		●	●	●			●	●	
景観舗装	アスコン面								●		
	コンクリート面								●	●	

耐薬品性能一覧表

○=7日間浸漬/異常なし ◎=14日間浸漬/異常なし ●=30日間浸漬/異常なし

		ユータック E-30N抗菌	ユータック クイックE-2抗菌	ユータック E-40抗菌	ユータック R抗菌	ユータック R抗菌艶消し	ユータック オリゴマー抗菌
酸類	塩酸(5%)	●	●	●	●	●	●
	硫酸(5%) ※「ユータックオリゴマー抗菌」は10%	●	●	●	●	●	●
	硝酸(5%)	—	—	●	●	●	●
	リン酸(5%)	◎	◎	◎	●	●	●
	酢酸(5%) ※「ユータックオリゴマー抗菌」は10%	◎	◎	◎	●	●	●
	蟻酸(5%)	◎	◎	◎	●	●	●
	クエン酸(5%)	◎	◎	◎	●	●	●
	乳酸(5%)	◎	◎	◎	●	●	●
	次亜塩素酸ソーダ(5%)	○	○	○	●	●	●
アルカリ類	飽和石灰水	●	●	●	●	●	●
	アンモニア水(5%)	●	●	●	●	●	●
	水酸化ナトリウム(5%)	●	●	●	●	●	●
	塩化カルシウム(5%)	●	●	●	●	●	●
	ミネラルスピリット	●	●	●	●	●	●
その他	飽和食塩水	●	●	●	●	●	●
	水道水	●	●	●	●	●	●
	サラダオイル	●	●	●	●	●	●
	モーターオイル	●	●	●	●	●	●
	砂糖水(60%)	●	●	●	●	●	●
	灯油	—	—	—	—	—	—
	ガンソリン	●	●	●	●	●	—
	重油	●	●	●	●	●	—

ユータック抗菌タイプ 注意事項

■塗装前

- 屋外での塗装では、降雨や降雪、結露、強風が予測される場合や気温が5℃以下、湿度80%以上での塗装は避けてください。未乾燥状態で水分の影響を受けると艶引け、造膜不良、白化、付着不良、変色などの現象が発生し、仕上りが悪くなるばかりか性能が発揮されませんので、乾燥までの時間を考慮して作業を終了してください。
- 施工現場の条件が上記条件を外れる場合、施工を取りやめるか、ジェットヒーター、送風機、スポットクーラー、除湿機などを用いて、施工現場、および材料の温湿度を適正な状態に保つよう処理を行ってください。
- 塗装間隔(乾燥時間)は塗装現場の温度、湿度、風通し、素地の状態などにより変わります。
- 気温5℃以上の塗装は可能ですが、気温が低い場合は塗膜の乾燥に時間がかかりますので施工間隔が変わります。特に、エポキシ樹脂系塗料の硬化は遅くなります。
- 塗装後、夜間に気温が低下し、硬化乾燥が遅くなる場合があります。特に5℃以下になりますと硬化速度が遅くなりますので、塗装後の養生温度には気を付けてください。
- 冬期に塗装終了後、塗膜乾燥工程で0℃以下になった場合、塗膜の造膜不良となり、ひび割れ、白化、付着不良などの現象が発生し、塗膜耐久性に影響します。そのため、塗膜養生を考慮して早めに作業を終了させてください。
- 完全硬化前に結露、風雨の吹き込み、漏水などで塗膜表面に水分が付着すると、表面の光沢低下や白化の原因となります。これらの恐れがある場合は、事前に対策を講じ、適切な条件下で施工してください。
- 外と接している出入り口や開口部は、屋内でも屋外と同じような条件になる場合があります。塗料をご使用前に必ず、現場を確認し、それぞれに対応した処置を行ってください。
- 強風の場合、外と接している出入り口や窓からの風の影響により硬化前の塗膜に不具合が発生する場合があります。強風の場合、施工をやめるか対策を充分に取って施工してください。
- 素地の種類によって付着不良となることがあります。あらかじめ適切な処置を行い、試し塗りを行った後、仕様を決めてください。基材の種類が不明な場合は、試し塗りを行った後、仕様を決めてください。
- 改修工事の場合、既存塗膜の種類によっては溶剤などの影響により既存塗膜を剥離しフティング(塗膜のチヂレ)やフクレが発生する場合がありますので、既存塗膜を必ず確認の上塗装仕様を決定してください。
- 特定化学物質障害予防規則の対象となる塗料は、同規則に従い作業主責任者を選任するなどの法令遵守をお願いします。
- 塗料によっては、溶剤やモノマーなどの蒸発や樹脂の臭気などが周辺にある物に付着する場合があります。塗装周辺のものは室内から移動し、臭いがつかないように対策を行ってください。
- 溶剤やモノマーなどの蒸発や樹脂の臭気などが近隣に影響を与える場合があります。あらかじめ元請けや施工主、近隣住民への説明を行い、了解を得てください。
- 本製品は揮発性の化学物質を含んでいます。あらかじめ元請けや施工主への説明と近隣住民への説明を行い、了解を得てください。また、自然換気ができない密室などの施工においては強制

- 換気が必要です。適用法令に従い適切な換気装置の設定、作業主任者の選任、適切な保護具の着用などの対応を行ってください。
 - 研削機などの使用により騒音や粉じん、振動が発生する場合があります。騒音や粉じん対策を充分に行い、必要に応じて元請けや施工主、近隣に説明し、了解を得てください。
 - 色見本紙や色見本板では、使用現場での光源により色が違って見える場合があります。色を重視する場合は、使用現場での実際の光源を利用して色を確認してください。
 - 施工するコンクリート床面の下に防湿層があるかどうか確認をしてください。防湿層がない場合、フクレが発生する場合があります。
 - 下地温度と室温の温度差が大きい施工条件の場合、塗料の表面が先に硬化し、下層が遅れて硬化するためシワなどが発生する場合があります。施工前から湿めるなどして下地温度と雰囲気温度の差が小さくなるように施工管理を行ってください。
 - 施工時の気温を確認し、施工可能な温度領域にあった塗料や硬化剤を選択し、適切な施工環境を確保してください。低温の場合、硬化反応が進まず塗膜硬度発現の低下など塗膜物性の低下が発生します。高温の場合は、可使用時間が短くなり硬化早くなるためベリング不良や泡抜けの発生など仕上り異常が発生する場合があります。
 - シリコン系の材料やワックスが施工面に無いか確認してください。これらの成分が床面にあったり、塗装作業の近くでシリコン系スプレーが使用されたりすることで、塗装した面に付着するとハジキなどのクレームにつながります。
 - 各製品の取扱の際は、個別カタログや仕様書、SDSをご参照ください。
- ### ■塗料の仕様・調合に関する事項
- 仕様書に書かれている数値は標準的なものであり、素地の状態や形状、施工条件、気象条件などにより幅を生じることがあります。
 - 規定の使用量が塗られていないと、塗膜性能が発揮されない場合があります。素地の状態によっては、べたつきが残るなどの硬化不良が発生しますので、ご注意ください。硬化不良が発生した塗膜は除去して、再施工してください。
 - 塗料の種類により攪拌機の選定を行ってください。回転が速かったり、羽の形状によっては、混合攪拌中に泡を巻き込み施工後泡が残ることがあります。また、攪拌の際に泡が立たないように注意して行ってください。攪拌時間が長すぎても泡の発生につながります。
 - 吸い込みの多い下地の場合には、下塗りを増し塗りしてください。素地の状態によっては、下塗り記載している以上の量を使用する場合があります。
 - A液(主剤)、B液(硬化剤)は規定通り計量し混合しないと硬度が発現しない、べたつきが残るなどの硬化不良が発生しますので、ご注意ください。硬化不良が発生した塗膜は除去して、再施工してください。
 - 塗料中に仕様書に規定された以上の希釈剤(シンナー)を調合した場合、硬度低下など正常な塗膜物性が得られない場合がございます。素地の状態によっては、攪拌の際に泡が立たないよう注意する必要があります。
 - 塗料を小分けして使用する場合は、あらかじめ塗料缶の内容物を均一になるように攪拌してから小分けを行い、秤を用いて計量し塗料の調合を行ってください。

- 塗料は調合前に電動攪拌機などで充分に攪拌してください。2液反応硬化タイプの材料、A液とB液、希釈剤(シンナー)は秤を使用し指定の割合で調合して、電動攪拌機などで混合攪拌してください。
- 塗料の希釈は指定希釈剤(シンナー)を必ずご使用ください。希釈剤(シンナー)の種類によっては粘度低下が激しくなったり、乾燥速度に違いが生じたり、また本来の色や艶がでない場合があります。
- 塗料には、湿気と反応する成分が含まれているものもあります。貯蔵の際は密栓し、冷暗所に保存してください。また開栓後はできるだけ早めにご使用ください。指定希釈剤以外の混入は絶対に避けてください。
- 塗料の過剰希釈は仕上り不良になることがあります。規定内の希釈量で塗装してください。
- 角缶内でA液、B液など複数の材料を混合攪拌する時は、缶の隅や底、側面の材料が混合されていない場合があります。注意して攪拌を行ってください。
- 計量・混合攪拌する作業場所は、養生シートを敷き、材料がこぼれたらすぐに除去してください。缶の底に未混合の材料が付着し、施工面に付着した場合、その部分が硬化不良となります。
- 未混合のA液(主剤)やB液(硬化剤)が施工面にこぼれた場合、きれいに除去してください。その部分が硬化不良や剥離の原因となります。
- 塗料の調合は、施工速度に合わせて行ってください。
- 材料を混合した缶などは使いまわしをしないでください。混合の都度、新品を用いるか、洗浄を行った後に使用してください(反応硬化が進んだ材料と混入した場合は、フクレが生じることがあります)。
- 骨材などを入れて調合する場合は、A液(主剤)やB液(硬化剤)を先に調合、攪拌した後、骨材を加えて混合攪拌してください。
- 硬化剤と促進剤を使用する場合は必ず促進剤を添加し、充分に攪拌してから硬化剤を添加してください。同時に添加し接触するとゲル物の発生や爆発的な分解を起こし、大変危険ですので決して行わないでください。
- 下地に勾配がある場合、施工した塗料が流れ、硬化途中で塗膜がズレたり、シワが発生する場合があります。勾配がある面に施工する場合は、タレ防止材(ミルコンなど)などを使用して流れないように塗料調整を行ってください。
- ユータックオリゴマーの場合、骨材を規定以上混合した時、硬化不良が発生します。規定量を守ってください。
- ユータックオリゴマーを使用する場合、硬化剤や硬化促進剤などの取り扱いに注意してください。
- ユータックオリゴマーハードプライマー、ソフトプライマー、モルタル面用塗、アスコン面用塗、レジンモルタル用パイナダー、上塗は、加熱や衝撃などにより爆発的に燃焼する恐れがありますので、取り扱いには充分ご注意ください。
- ユータックプライマーECC、E系地調整材ECOグレー、E-30N、クイックE-1、クイックE-2抗菌、E-30N抗菌、ユータックオリゴマーを混合し、容器中にそのまま放置するとゲル化や急激に発熱し、危険な状態になることがありますので、仕様書の手順を守ってください。

- 保管する必要がある。運搬の際は、温度に充分注意してください。
- 保管の際、他の薬品と同じ場所に置くことは避けてください。特にアミン類のように酸化されやすい薬品や金属化合物、酸、アルカリ、その他各種危険物との同所での保管は非常に危険です。
- 転倒、墜落する恐れのないように保管してください。横積みは液洩れの原因となり、非常に危険です。絶対に避けてください。
- 有機過酸化物が身体に付着すると炎症を生ずる場合があります。取り扱いにはあらかじめ保護クリームを塗るか、保護手袋を着用するようにしてください。付着した場合は石鹸と水ですぐ洗い流してください。痛みや痒みがあった場合は同様に洗浄したあとで必ず医師の診断を受けてください。
- 有機過酸化物が目に入ると失明する恐れがあります。必ず保護メガネを着けて作業してください。万一、目に入った場合は直ちに多量の水で15分以上洗い流してください。この処置をできるだけ短時間で実施することがもっとも重要です。洗眼後は必ず医師の診断を受けてください。
- 誤って飲み込んだ場合、意識があるときは直ちに口を洗ってコップ1~2杯の水、または牛乳を飲んで必ず医師の診断を受けてください。意識のないときは頭を後ろに反らせて気道を確保し、左側を下に横向きにして、直ちに医師の所へ運び、治療を受けさせてください。
- **取り扱い上の注意事項**
 - 火気のあるところは、絶対に使用しないでください。
 - 万一、火災が発生した場合は、ABC粉末消火器を用いてください。水は使用しないでください。
 - 施工中、乾燥中ともに換気を充分に行い、ミストや蒸気を吸い込まないようにしてください。
 - 取り扱い中はできるだけ皮膚に触れないようにし、必要に応じて有機カプ用防毒マスク、手袋および前掛けなどの保護具を着用してください。
 - 取り扱い作業中、容器からこぼれないよう注意してください。こぼれた場合は直ちに布やウエスで拭き取るか、砂などを散布したのち処理してください。
 - 材料の付着した布やウエスなどは自然発火や引火の危険性があるため、廃棄するまで必ずフタを閉めてください。
 - 容器はつり上げないようにしてください。止むを得ず上げるときには、適切なついで垂直に持ち上げ、落下に充分注意してください(荷荷重になると取っ手が外れ、落下する危険性があります)。
 - 取り扱い後は手洗いおよびうがいを充分に行ってください。
 - 目に入った場合は、ただちに多量の水で少なくとも5分以上洗い、すみやかに医師の診察を受けてください。
 - 誤って口に入った場合は、口を水ですぐすすぎすみやかに医師の手当てを受けてください。飲み込んだ場合は直ちに医師の診察を受けてください。
 - 材料が皮膚に付着した場合は、多量の水で洗い流したのち中性石鹸と水で十分に洗ってください。痛みや腫れなど外観変化があるときは医師の診察を受けてください。作業着などに付着した場合は、すみやかに着替えを行ってください。
 - エポキシ樹脂系塗料など塗料によっては体質により皮膚障害などの感作を受ける場合があります。感作された場合、その後の当該物質に多く露されることにより再度皮膚障害などの障害を引き起こす場合があります。このため、医師の指導を受け健康障害防止のために必要な措置を講じてください。
 - 皮膚障害、呼吸障害がみられる場合は、医師の診断を受けてください。
 - 蒸気やガスを吸い込んで気分が悪くなった場合は空気の清浄な場所まで安静にし、必要に応じて医師の診察を受けてください。
 - 保管は必ずフタを、直射日光を避け、雨や雪などにより水に濡れないよう、室温5℃以下、35℃以上にならない屋内で保管してください。水系塗料は凍結を避けてください。
 - ウレタン樹脂系のB液(ユータックンRやS)は水分と反応し固まります。保管中や休憩中は必ずフタを閉めてください。
 - 溶剤塗料などのフタを開ける際は、溶剤などの影響の内圧が上がっている場合があります。開栓時は、充分に気を付けてください。
 - 現場で材料を保管する場合は、直射日光や雨露が当たらない、風通しの良い場所で保管してください。特に夏場、車内での保管や高温になる場所での保管は危険ですので避けてください。
 - 子供の手の届かないところに保管してください。
 - 中身を使いきってから廃棄してください。また、廃液・汚泥などは関係法規に基づき、自社で適正に処理するか、産業廃棄物処理業者に委託して処理してください。
 - 本製品は環境に配慮した材料を使用していますが、ご使用いただいたすべての人の健康状態を保証するものではありません。
 - 本製品は揮発性の化学物質を含んでいますので、化学物質過敏症ならびにアレルギー体質の方が接することのないようにしてください。また、塗装後は、揮発成分が部屋に滞留しないようにし、充分に乾燥させ、換気したのちご使用ください。
 - 危険物に該当する製品については、消防法などの法規制に従い保管を行ってください。
 - 本製品の取り扱い、保管については、労働安全衛生法など各種法令を遵守してください。
 - 記載が無い事項については、公共建築工事標準仕様書および同管理指針、公共建築工事改修工事標準仕様書および同指針や塗り床ハンドブック(日本塗り床工業会)を参照してください。
 - 製品をご使用の際は、必ず、警告ラベル、または安全データシート(SDS)をご参照ください。

- できるため塵埃が溜まりやすくなります。
- 施工後、硬化乾燥中に昆虫やゴミなどが付着する場合がありますので戸締りなどの対策を行ってください。
- **養生について**
 - 塗装後の養生時間は守ってください。養生時間中の歩行には充分に注意してください。充分な硬化や乾燥ができていない場合、凹凸や艶が変わり、跡が残ったり傷ついたりする場合があります。
 - 塗膜の硬化は、湿度や下地の温度により変わります。表層のべたつきがなくなり、きちんと硬化したことを確認した後、施工した場所を開放してください。
- **施工後の使用・維持管理に関する注意事項**
 - 塗料の種類によりですが、一般的に施工後1~2カ月は水洗いを行わず、清掃のみとしてください。完全に塗り床材が硬化していない場合、水洗いにより白化や艶引けなどの外観不良を引き起こす場合があります。
 - 低温時に施工したエポキシ樹脂系塗料は、硬化により水に触れると塗膜表面が白化する場合があります。そのため水を含んだモップなどの清掃はしないでください。水が床面に付着した時は直ぐに水で拭き取ってください。
 - 日常の清掃はほうきや掃除機、フロアダスターなどを用いてゴミやほこりを取り除いてください。
 - 塗膜表面が汚れた場合は、中性洗剤、ブラシ、ポリッシャーなどで洗浄し、よく洗い流してください。洗浄の際に硬いブラシなどを使用すると塗膜に傷が発生し外観が低下する場合があります。床使用やウエスなどの拭き取り作業でも自立たないような微小な傷が発生する場合があります。
 - 洗剤を使用した場合は、洗剤が残らないように、必ず水で洗い流し、水で拭き取ってください。また、消毒剤や殺菌剤を使用した場合は塗膜に必ず多量の水で洗い流し殺菌剤が塗膜表面に残らないようにしてください。
 - 有機溶剤(アルコール、シンナー)、オレンジ系洗剤(リモン成分含有品)などを溶解しての汚れの除去や殺菌は、塗膜表面の白化や艶引けを、劣化させたりしてしまふものもあります。必ず、ご使用前に確認の上、ご使用ください。
 - 揮発性が高い腐食性物質や高濃度の腐食性物質(酸、アルカリなど)が床にこぼれた場合は、直ちに所定の方法により、中和し、水で洗い流して、腐食性物質を除去してください。
 - 高圧水洗浄や高温蒸気による洗浄を行う場合は、事前に自立たない場所をテストを行い、塗膜表面に影響がないことを確認してから作業を行ってください。
 - 塗装面に極端な重量物が置かないようにしてください。塗料によって塗膜が凹み、痕が残ることがあります。また、塗装面に重量物を落さずせたり、移動する際に引きずったりしないでください。
 - スバイクシューズなどで歩かないでください。
 - 刃物や傘など鋭利な金属で傷をつけないでください。
 - 塗装面に熱いものを置かない、流さないようにしてください。塗料によっては、変形やフックが発生します。
 - 塗装面にタバコ、火花などの火種を落とさないでください。
 - 出入口に泥落としマットや玄関マットを設置して土や砂を持ち込まないようにしてください。
 - 平滑工法での塗装面に水溜まりがあると滑りやすくなります。水溜まりは拭き取ってください。
 - 防滑工法は防滑を保証するものではありません。塗膜表面に水溜まりがある場合には滑ることがありますのでご注意ください。
 - 防滑工法では転倒時に擦り傷など思わぬケガをする場合があります。ご使用の際は充分に気を付けてください。
 - 薄膜系塗り床材は、床面に貼つけたラインテープを取り除く際の応力により、塗膜が引っぱられて剥離する恐れがあります。
- **ユータックン抗菌タイプ、ソフトプライマー、ソフトプライマー、モルタル面用中途、アスコン面用中途、Lシジモルタル用バイスター、上塗の硬化剤、硬化促進剤の取り扱いについて**
 - 有機過酸化物が重金属や錆、ゴム、酸化剤、還元剤などに接触すると異常分解を始め、発火などの原因となります。有機過酸化物を取り扱う場所、保管場所では、これら異物の微粉が有機過酸化物に混入しないよう充分に注意してください。また、有機過酸化物を使用した容器や装置、器具は絶対に放置しないでください。
 - 有機過酸化物の小分けが必要な場合はポリエチレン製の容器を使用し、他の用途に使用した容器を流用しないようにしてください。また、小分けした有機過酸化物は決してもとの瓶に戻すことのないようにしてください。不純物や異物混入の原因となります。
 - 有機過酸化物の促進剤として使用する薬品(例：ナフテン酸コバルト、オクチル酸コバルト、アミン化合物、パナジウム化合物)は有機過酸化物と直接接し、あるいは混合状態になりやすいため有機過酸化物の爆発的分解を引き起こし、非常に危険です。絶対に避けてください。
 - パーカドックスGB-50Lとユータックン有機硬化促進剤が直接的に反応するため、危険です。絶対に避けてください。樹脂液に促進剤を先に混合し、均一に攪拌した後、硬化剤を添加してください。
 - 使用後に空になった容器はできるだけ早め、水洗いし、処分するまで直射日光の当たらない場所でフタを必ずして保管してください。
 - 有機過酸化物は危険物で、消防法の規制を受けます。法令に従って保管してください。
 - 冷暗所に保管してください。直射日光や火気、熱源から避けて

- 防滑仕様は、防滑性能を保証するものではありません。降雨後や水を使用し、塗膜表面に水やオイルなどがある場合滑ることがありますのでご注意ください。
- 一度調合した塗料は必ず使用期間内に使い切るようにしてください。可使用時間を過ぎた塗料の使用は行わないでください。作業性、付着力の低下や仕上りなどが悪くなります。なお、可使用時間は、材料温度と雰囲気温度に依存します。夏場は特に短くなりますのでご注意ください。
- エポキシ樹脂やウレタン樹脂など塗装間隔を一定以上経過した場合は、次工程の塗料の付着が低下します。塗装間隔を守って塗装してください。また塗装間隔が仕様書に規定された時間以上経過した場合は、目粗しなどの処理やプライマーなどを塗装する必要があります。
- エポキシ樹脂系塗り床材は、日光や蛍光灯などの光線で変色するケースがありますので、ご注意ください。
- エポキシ樹脂系塗り床材では、硬化の途中に水分と触れますと白化する場合があります。さらに低温時(約15℃以下)での硬化の場合(硬化後に水分に触れても)も白化するケースがありますので、ご注意ください。なお、白化が生じて塗膜の物性(性能)には影響がありません。
- **施工に関する注意事項**
 - 施工時は、可使用時間を守って施工してください。施工時間を過ぎても塗料粘度が変わらない塗料もあります。使用前に、可使用時間や塗装間隔などの塗料の取り扱い注意事項を確認の上施工してください。不明な場合は、最寄りの営業所にお問い合わせください。
 - 薄膜塗装にて塗装する場合、コンクリート表面状態(凹凸やひび割れなど)やパテなどの処理状態がそのまま出る場合がありますので、下地処理には充分注意すると同時に、顧客への説明を行ってください。
 - 規定の使用量が塗られていないと、塗膜性能が発揮されない場合があります。仕様書の使用量を守って塗装してください。
 - プライマーは塗り残しのないように塗装してください。風化面、吸込みの多い下地の場合には、プライマーを増し塗りしてください。
 - プライマーは下地の状況により、使用量が規定量以上になる場合があります。プライマーの使用量は塗れ色になるまでを目安としてください。
 - プライマーは、一度に厚塗りせず、たまりができないように施工してください。たまりができると剥離の原因になります。また、プライマーは、一度に厚塗りすると溶剤の蒸発が遅れるため、塗膜のクラックの原因になります。
 - 希釈率は、試験施工などにより決定し、同一条件で施工してください。ただし、希釈率は色や施工条件により変化しますのでご了承ください。
 - ローラーと剛毛塗りあるいはコテ塗りが混在する場合、使用量、表面肌が異なることで若干の色差や光沢差が生じることがあります。特に補修塗りを行う際は同一希釈率で行い、補修塗りは最小範囲でおさめ、目立ちにくくなるよう塗装してください。
 - 塗膜の硬さが不十分の状態では塗装すると再溶解やリフティング(塗膜のちぢれ)が発生する場合があります。硬化乾燥していることを確認してから塗装してください。
 - 艶を調整した製品は、艶消し剤が沈降している場合や塗料が分離している場合があるため、攪拌機を用いて充分に攪拌し、均一な状態にして塗装してください。
 - 艶を調整した製品は、下地の状態や希釈率、塗装間隔、膜厚、塗り重ねによりムラが生じることがあります。実際に希望している艶と異なる場合がありますので、必ず艶を確認して、塗装条件をなるべく同一条件にして塗装してください。
 - 艶の防汚仕上げにおいて、防汚骨材の量や骨材の頭出しとその量により部分的に仕上り差を感じる場合があります。ご注意ください。
 - 色相によっては2回塗りは隠えない場合があります。その場合は、一度に多くの使用量で塗装せず、塗装回数を増やしてください。
 - 調合前のA液やB液をごぼした場合は、直ちに除去してください。除去が不十分な場合、硬化不良や剥離の原因になります。
 - 骨材を塗料に調合した場合は、缶中で骨材が沈降する場合がありますので、攪拌した塗料は手早く塗装してください。また、かき混ぜながら塗装してください。
 - 2液塗料など多液成分の塗料は、混合した後は直ちに施工面に塗面肌に対して適切な量を流し、塗り広げてください。缶中に放置して置くと発熱反応により缶中の温度が上昇し可使用時間が短くなるばかりでなく、煙が出たりして危険です。
 - ユータックン抗菌タイプを空気の流れが悪い密閉された室内やビツト、側溝で施工する場合は、送風機などで送風し、フックが塗膜表面に配向するようにしてください。また、施工周辺でエポキシ樹脂系塗料を施工している場合、硬化不良が発生する場合がありますのでご注意ください。
 - 流し展べ工法やモルタル工法など厚塗りする場合は、金コテを使用し、コテムラや厚みムラができないように施工してください。
 - 材料の塗り残しは時間を守ってください(各工法での詳細は、仕様書をご参照ください)。
 - 発錆部は、ワイヤーブラシや電動工具で入念にサビを除去し、時間をあけて金属用プライマーを拾い塗りしてください。サビが残っているとサビが出やすくなります。また、クレン後、水分によりサビが発生する場合がありますので早めに拾い塗りをしてください。
 - 粗面仕上げのトップコートや防滑仕上げは表面に微細な凹凸が

*製品改良のため、仕様などを予告なしに変更することもあります。ご了承ください。

【その他、ご不明な点がございましたら、最寄りの営業所へお問い合わせください】

日本特殊塗料株式会社

■代理店

■お問い合わせ先

- 東京営業所 〒114-8584 東京都北区王子3-23-2 ☎(03)3913-6203 FAX(03)3913-6323
- 神奈川営業所 〒254-8503 神奈川県平塚市長瀬1-10 ☎(0463)23-2135 FAX(0463)23-3739
- 中部営業所 〒472-0006 愛知県知立市山町東並木12 ☎(0566)81-8111 FAX(0566)81-8124
- 大阪営業所 〒565-0853 大阪府吹田市春日1-4-12 ☎(06)6386-8492 FAX(06)6338-3560
- 中四国営業所 〒739-0025 広島県東広島市西条中央4-3-13 ☎(082)423-8231 FAX(082)423-8256
- 九州営業所 〒849-0112 佐賀県三養基郡みやき町江口4726 ☎(0942)89-5766 FAX(0942)89-5762

●日本特殊塗料ホームページ <https://www.nttoryo.co.jp/>

UTK-0323OD-[S]#5(#7) [2023年3月作成] 定価200円(税抜き)