

ニットクの塗り床材

ユータックシリーズ

【全面改訂第1版】

用途別工法案内



ユータック《用途別工法案内》CONTENTS

ユータック用途別品種一覧表		2
各種工場床	印刷工場(インク・溶剤などの使用箇所)	4
	製薬工場(薬品などの使用箇所)	7
	食品製造加工工場・清涼飲料水工場	10
	醸造工場	12
	機械・部品組立工場・整備工場(機械油などの使用箇所)	14
	弱電工場・精密工場(クリーンルーム)	16
	化学薬品工場・メッキ工場(化学薬品などの使用箇所)	18
	工場の各種廃液処理施設(廃液処理槽・防液堤)	20
	工場の事務所・更衣室・食堂・廊下	21
倉庫・搬送床	車両・フォークリフトなどの通行床	22
	台車・手押し車などの通行床	24
	冷蔵倉庫・冷凍倉庫	26
教育・福祉施設・病院・集合住宅・事務所・バックヤード	手術室	28
	研究施設・実験室	29
	学校・病院・事務所・ホール・店舗・内部階段・廊下・食堂	30
	バックヤード	32
	マンション開放廊下・エレベーターホール	33
	機械室・電気室	34
厨房・給食センター・洗浄室	36	
ギャラリースタンド・遊歩道・駐車場・駐輪場・展示場	遊歩道・遊園地・広場・公園・エントランス	38
	ギャラリースタンド	43
	体育館	44
	駅のプラットフォーム・コンコース	45
	歩道橋・地下道	46
	ゴルフ場歩径路・ジョギングコース	47
	駐車場・駐輪場	48
展示場	50	
景観舗装	景観舗装	52
ユータック取り扱い上の注意事項		54

《凡例》

F☆☆☆☆ = 「建築基準法」(ホルムアルデヒド規制)の適合商品で、塗装面積の制限がありません。

環境 ※ = 環境対応タイプの製品です	厚膜 = 厚膜タイプの製品です	薄膜 = 薄膜タイプの製品です	弾性 = 弾性タイプの製品です	静電気 = 静電気帯電防止用の製品です
水性 = 水性形タイプの製品です	速硬化 = 速硬化タイプの製品です	防食 = 防食性に優れた製品です	耐熱 = 耐熱性に優れた製品です	防滑 = 防滑性に優れた製品です
防塵 = 防塵性に優れた製品です	アスコン = アスコン面施工可能な製品です	舗装材 = カラー舗装材です	抗菌 = 抗菌タイプの製品です	(ただし、工法によります)

※環境対応タイプは厚生労働省指針13物質と文部科学省6物質を含まない、無溶剤形および水性形塗料の製品です。

ニットの塗り床材
ユータックシリーズ

用途別工法案内

《各種工場床》

- 印刷工場 ○製薬工場 ○食品製造加工工場・清涼飲料水工場 ○醸造工場
- 機械・部品組立工場・整備工場 ○弱電工場・精密工場 ○化学薬品工場・メッキ工場
- 工場の各種廃液処理施設 ○工場の事務所・更衣室・食堂・廊下

《倉庫・搬送床》

- 車両・フォークリフトなどの通行床 ○台車・手押し車などの通行床 ○冷蔵倉庫・冷凍倉庫

《教育・福祉施設・病院・集合住宅・事務所・バックヤード》

- 手術室 ○研究施設・実験室 ○学校・病院・事務所・ホール・店舗・内部階段・廊下・食堂
- バックヤード ○マンション開放廊下・エレベーターホール
- 機械室・電気室 ○厨房・給食センター・洗浄室

《ギャラリースタンド・遊歩道・駐車場・駐輪場・展示場》

- 遊歩道・遊園地・広場・公園・エントランス ○ギャラリースタンド ○体育館 ○プラットホーム・コンコース
- 歩道橋・地下道 ○ゴルフ場歩径路・ジョギングコース ○駐車場・駐輪場 ○展示場

《景観舗装》

ユータック用途別品種一覧表

●=おすすめできる場所 ○=使用可能な場所

本一覧表は代表的な目安として記載しております。「●=おすすめできる場所」「○=使用可能な場所」を記載しております。●印の工法でも、とくに弊社が塗膜性能・コストを含めてお勧めします工法は **推奨工法** 印を表示しております。ご不明な点は、お気軽に最寄りの営業所までお問い合わせください。

		ユー タック スー パ一 F ハ一 ド N	ユー タック F E コ	N T ス プ レ一 タイ P H	ユー タック E I 30 E C O	ユー タック E I 30 N	ユー タック E I 30 N ロ一 ラ一 用	ユー タック ク イック E I E 2	ユー タック ク オリ ゴ マ一	ユー タック ク オリ ゴ マ一 低 臭	ユー タック V E I 100 ・ V E I 200
各種工場床 右記以外の使用個所につきましても各種の仕様をそろえています。	印刷工場(インク・溶剤などの使用個所)	○			○	○	○				●
	製薬工場(薬品などの使用個所)	●	●		●	●	●		○	○	●
	食品製造加工工場・清涼飲料水工場	○			○	○	○		○	○	
	醸造工場	○			○	○	○		○	○	●
	機械・部品組立工場・整備工場(機械油などの使用個所)	●			●	●	○				
	弱電工場・精密工場(クリーンルーム)	●			●	●	○				
	化学薬品工場・メッキ工場(化学薬品などの使用個所)	○			○	○	○		○	○	●
	工場の各種廃液処理施設(廃液処理槽・防液堤)				○	○					
工場の事務所・更衣室・食堂・廊下	●	●		○	○	○					
倉庫・搬送床	車両・フォークリフトなどの通行床	●			●	●	○				
	台車・手押し車などの通行床	●			●	●	●				
	冷蔵倉庫・冷凍倉庫	○			○	○			○	○	
教育・福祉施設・ 病院・集合住宅・ 事務所・ バックヤード	手術室										
	研究施設・実験室	●			●	●	○				○
	学校・病院・事務所・ホール・店舗・内部階段・廊下・食堂	●	●	●	●	●					
	バックヤード	●			●	●			●	○	
	マンション開放廊下・エレベーターホール	●	●	●							
	機械室・電気室	○			○	○	○				
	厨房・給食センター・洗浄室	○			○	○			○	○	
	遊歩道・遊園地・広場・公園・エントランス									●	
ギャラリースタンド・ 遊歩道・ 駐車場・駐輪場・ 展示場	アスコン面								●		
	コンクリート面								●	●	
	ギャラリースタンド	●	○	●	○	○					
	体育館		●								
	駅のプラットホーム・コンコース	○		○	○	○			●	●	
	歩道橋・地下道								●		
	アスコン面								●		
	コンクリート面								●	●	
	ゴルフ場歩径路・ジョギングコース										
	アスコン面								○		
コンクリート面	○			○	○			○	○		
展示場	アスコン面								●		
	コンクリート面	●		●	●	●			●	●	
景観舗装	アスコン面								●		
	コンクリート面								●	●	

掲載ページ

工種	ユータックコンプリート※	ユータックTMプロテクト	ユータックE-30(K)	ユータックEナチュラル(自然石調仕上げ)	ユータックUグラウンドコート	ユータックシリカ遮熱	ユータックテクノONE・遮熱ONE	水性ユータックAS	NTクリスタルハードナー	水性ユータックSi	ユータックWE-400N	水性ユータックFT	ユータックAY	ユータックAIN	ユータックA	ユータックS	ユータックRマイルド	ユータックR	ユータックE-40	ユータックオリゴマー抗菌	ユータックR抗菌艶消し	ユータックR抗菌	ユータックE-40抗菌	ユータッククイックE-2抗菌	ユータックE-30N抗菌	ユータッククリーンE	ユータッククリーンE厚膜	
4~6																												
7~9																												
10~11																												
12~13																												
14~15																												
16~17																												
18~19																												
20																												
21																												
22~23																												
24~25																												
26~27																												
28																												
29																												
30~31																												
32																												
33																												
34~35																												
36~37																												
38~42																												
43																												
44																												
45																												
46																												
47																												
48~49																												
50~51																												
52~53																												

※「ユータックコンプリート」の詳細な説明は、別冊のカタログを用意しておりますので、最寄りの営業所までお問い合わせください。

各種工場床

工場の床面に要求される性能は、取り扱われる材料や製品などによって大きく異なります。

たとえば、化学薬品工場や製薬工場には耐薬品性が、

精密工場や機械・部品組み立て工場には粉塵の発生を抑える防塵性が、

また、弱電工場やクリーンルームには静電気帯電防止機能などが要求されます。

このような多様な要望に応えるため、ユータックは

さまざまな工場に、耐久性、耐摩耗性に優れ、

床を美しく彩る最適な工法を用意しています。



印刷工場(インク・溶剤などの使用個所)

印刷工場では、カタログやポスターなど各種印刷物の品質維持のため、粉塵の発生を抑える防塵性をもった床が必要です。また、常時使用されるインクや有機溶剤、機械油などに対する耐溶剤性、耐油性に優れていることが求められます。さらに、重量物運搬に耐える硬度や強度も要求されます。

推奨工法

■ビニルエステル樹脂

厚膜

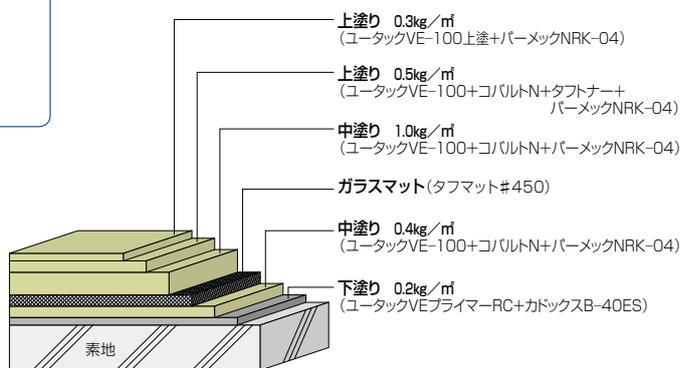
防食 耐熱 防塵

ユータックVE-100 1プライライニング工法

耐薬品性、耐溶剤性、耐熱性にとくに優れたビニルエステル樹脂ライニング防食工法です。長時間にわたり、インク・溶剤が付着する場所に適しています。用途により、2プライ、3プライもお選びいただけます。また、床だけでなく、薬品槽やメッキ槽などにも使用できます。VE-100は、主に酸・アルカリに対する耐薬品性に優れています。

●各工法と膜厚

1プライライニング工法	1.0mm
2プライライニング工法	1.2mm
3プライライニング工法	2.2mm



●パーメックNRK-04とコバルトNの直接混合は爆発の恐れがあります。絶対に避けてください。

推奨工法

■ビニルエステル樹脂

厚膜

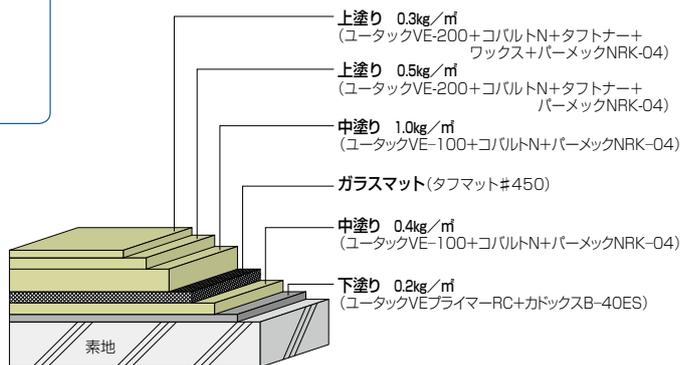
防食 耐熱 防塵

ユータックVE-200 1プライライニング工法

耐薬品性、耐溶剤性、耐熱性にとくに優れたビニルエステル樹脂ライニング防食工法です。長時間にわたり、インク・溶剤・薬品が付着する場所に適しています。用途により、2プライ、3プライもお選びいただけます。また、床だけでなく、薬品槽やメッキ槽などにも使用できます。VE-200は、VE-100よりさらに幅広い耐溶性が要求される場所に使用します。

●各工法と膜厚

1プライライニング工法	1.0mm
2プライライニング工法	1.2mm
3プライライニング工法	2.2mm



●パーメックNRK-04とコバルトNの直接混合は爆発の恐れがあります。絶対に避けてください。



環境対応工法

■硬質ウレタン樹脂無溶剤形

厚膜

F☆☆☆☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

環境

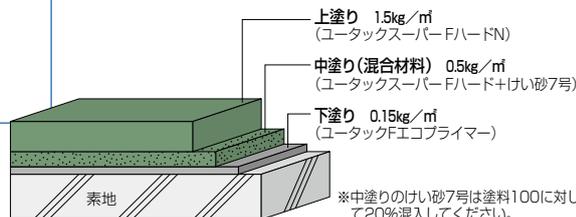
防塵

ユータックスーパーFハードN 流し展べ工法

●膜厚：1.5mm ※本工法には別途1.2mm厚の仕様があります。

環境対応型硬質ウレタン樹脂形の厚膜タイプで、耐衝撃性、耐摩耗性、耐薬品性、クラック追従性に優れています。さらに、低温硬化性に優れた工法です。

※防滑工法も可能です。



(上塗りを1.3kg/m²以下で施工しますと、塗膜にフクレが発生することがあります。使用量を厳守してください。)

■エポキシ樹脂無溶剤形

厚膜

F☆☆☆☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

防塵

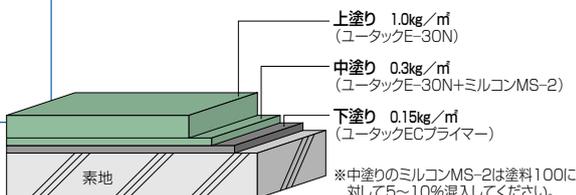
ユータックE-30N 流し展べ工法

●膜厚：1.0mm ※本工法には別途1.5、2.0mm厚の仕様があります。

エポキシ樹脂無溶剤形の厚膜タイプで、耐摩耗性、耐溶剤性、耐油性に優れた強靱な床を形成する印刷工場用の代表的な工法です。

※本工法のほかに「ユータックE-30ECO」流し展べ工法もご使用いただけます。

※防滑工法も可能です。



■エポキシ樹脂無溶剤形

厚膜

F☆☆☆☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

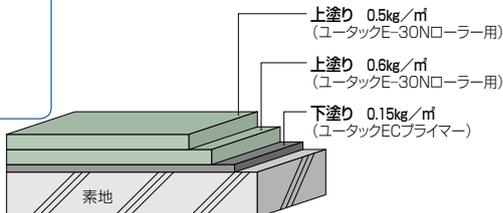
防塵

ユータックE-30Nローラー用 コーティング工法

●膜厚：0.8mm

エポキシ樹脂厚膜タイプをローラーで施工する簡易的な工法で、0.5mm以上の膜厚を形成できます。

※防滑工法も可能です。





■エポキシ樹脂無溶剤形

厚膜

F☆☆☆☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

静電気

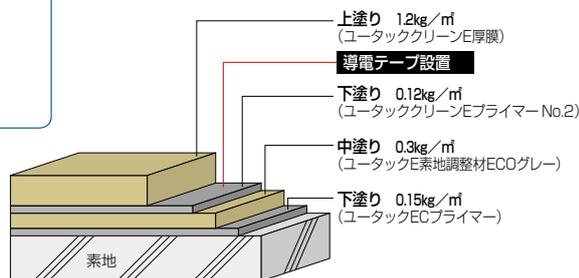
防塵

ユータッククリーンE厚膜 SD-1工法

●膜厚：1.0mm ※本工法には別途1.5mm厚の仕様があります。

エポキシ樹脂無溶剤形・厚膜タイプの静電気帯電防止工法で、塗膜強度、耐溶剤性、耐油性に優れ、さらに静電気による粉塵の発生を抑えます。また、帯電防止効果により、紙などの巻き込みも防ぎ、作業効率のアップにも寄与します。

※本工法のほかにSD-2工法もご利用いただけます。



■エポキシ樹脂溶剤形

薄膜

F☆☆☆☆

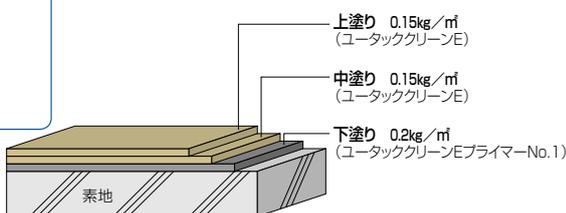
(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

防塵

ユータッククリーンE コーティング工法

エポキシ樹脂溶剤形の薄膜タイプで、耐溶剤性、耐油性に優れ、静電気による粉塵の発生を抑える帯電防止工法です。また、帯電防止効果により、紙などの巻き込みも防ぎ、作業効率のアップにも寄与します。

※既存塗膜がある場合は、下塗りに「ユータッククリーンEプライマーNo.2」をご使用ください。



■エポキシ樹脂溶剤形

薄膜

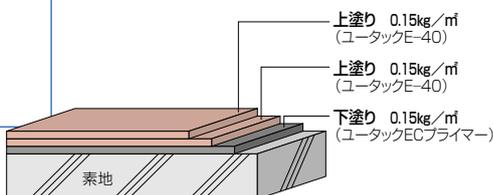
F☆☆☆☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

防塵

ユータックE-40 コーティング工法

エポキシ樹脂溶剤形の薄膜タイプで、耐溶剤性、耐油性、防塵性に優れた効果があります。



■ポリウレタン樹脂溶剤形(アクリルウレタン樹脂溶剤形)

薄膜

F☆☆☆☆

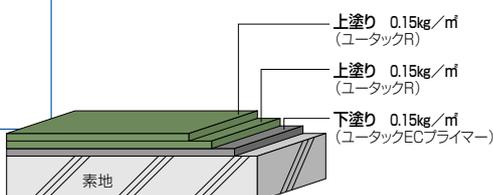
(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

防塵

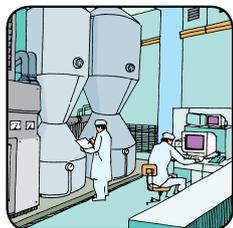
ユータックR コーティング工法

ポリウレタン樹脂溶剤形の薄膜タイプで、耐候性、耐油性、防塵性に優れ、高光沢な床を形成します。

※施工後は約3時間以上(23℃)で軽歩行が可能です。

その他の
適用工法

品名	工法
ユータックRマイルド[ポリウレタン樹脂弱溶剤形(アクリルウレタン樹脂弱溶剤形)]	コーティング工法
水性ユータックFT [ポリウレタン樹脂水性形(アクリルウレタン樹脂水性形)]	コーティング工法
ユータックWE-400N [エポキシ樹脂水性形]	コーティング工法



製薬工場(薬品などの使用個所)

製薬工場では、清潔な環境を維持しなければならないため、粉塵などが発生しないクリーンな床や、部位によっては高度な耐薬品性や静電気帯電防止、ソフトな歩行感など、さまざまな機能が要求されます。また、製薬工場の床には、高レベルの平滑性と防塵性を必要とするために、無溶剤形厚膜タイプの工法が最適です。

推奨工法

■ビニルエステル樹脂

厚膜

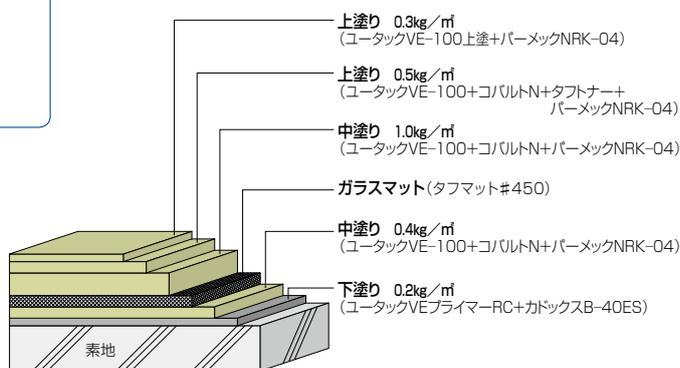
防食 耐熱 防塵

ユータックVE-100 1プライライニング工法

耐薬品性、耐溶剤性、耐熱性にとくに優れたビニルエステル樹脂ライニング防食工法です。VE-100は、主に酸・アルカリに対する耐薬品性に優れています。

●各工法と膜厚

1プライライニング工法	1.0mm
2プライライニング工法	1.2mm
3プライライニング工法	2.2mm



●パーメックNRK-04とコバルトNの直接混合は爆発の恐れがあります。絶対に避けてください。

推奨工法

■ビニルエステル樹脂

厚膜

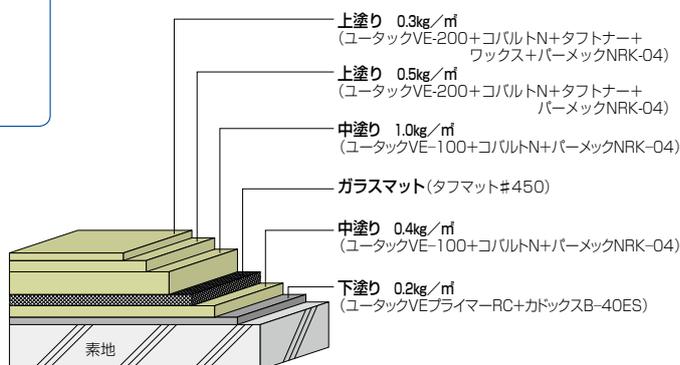
防食 耐熱 防塵

ユータックVE-200 1プライライニング工法

耐薬品性、耐溶剤性、耐熱性にとくに優れたビニルエステル樹脂ライニング防食工法です。VE-200は、VE-100よりさらに幅広い耐溶性が要求される場所に使用します。

●各工法と膜厚

1プライライニング工法	1.0mm
2プライライニング工法	1.2mm
3プライライニング工法	2.2mm



●パーメックNRK-04とコバルトNの直接混合は爆発の恐れがあります。絶対に避けてください。



製薬工場 (薬品などの使用個所)

推奨工法

■エポキシ樹脂無溶剤形

厚膜

F☆☆☆☆
(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

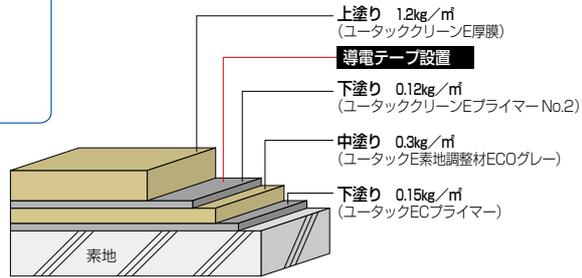
静電気 防塵

ユータッククリーンE厚膜 SD-1工法

●膜厚：1.0mm ※本工法には別途1.5mm厚の仕様があります。

エポキシ樹脂無溶剤形・厚膜タイプの静電気帯電防止工法で、耐薬品性、耐溶剤性に優れています。とくに、粉塵を嫌う場所や、静電気放電スパークによる有機溶剤や粉塵などの爆発、火災防止が求められる場所、また薬品などを使用する場所に最適です。

※本工法のほかにSD-2工法もご使用いただけます。



推奨工法

■エポキシ樹脂無溶剤形

厚膜

F☆☆☆☆
(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

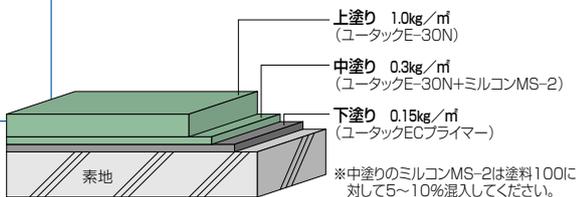
防塵

ユータックE-30N 流し展べ工法

●膜厚：1.0mm ※本工法には別途1.5、2.0mm厚の仕様があります。

エポキシ樹脂無溶剤形の厚膜タイプで、薬品を使用する実験室や研究室、フォークリフトなどが通行し、強靱な床が求められるケースなどに最適な工法です。

※本工法のほかに「ユータックE-30ECO」流し展べ工法もご使用いただけます。



■エポキシ樹脂無溶剤形

厚膜

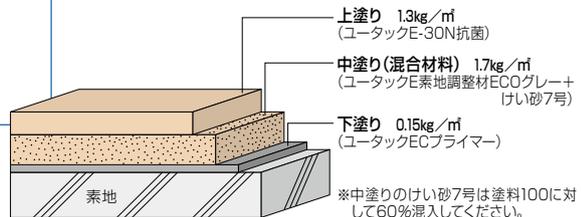
F☆☆☆☆
(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

防塵 抗菌

ユータックE-30N抗菌 ハード流し展べ工法

●膜厚：2.0mm

もっとも一般的な、エポキシ樹脂無溶剤形・厚膜タイプの抗菌工法。抗菌性に加え、耐摩耗性、耐衝撃性、耐薬品性に優れている汎用工法です。



■エポキシ樹脂無溶剤形

厚膜

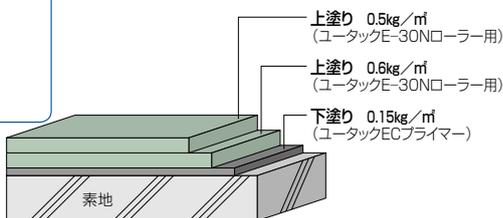
F☆☆☆☆
(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

防塵

ユータックE-30Nローラー用 コーティング工法

●膜厚：0.8mm

エポキシ樹脂厚膜タイプをローラーで施工する、簡易的な工法で、0.5mm以上の膜厚を形成できます。





推奨工法

環境対応工法

■硬質ウレタン樹脂無溶剤形

厚膜

F☆☆☆☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

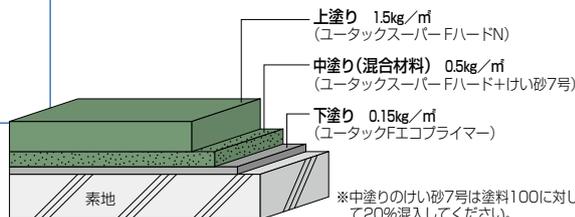
環境

防塵

ユータックスーパーFハードN 流し展べ工法

●膜厚：1.5mm ※本工法には別途1.2mm厚の仕様があります。

環境対応型硬質ウレタン樹脂形の厚膜タイプで、耐衝撃性、耐摩耗性、耐薬品性、クラック追従性に優れています。さらに、低温硬化性に優れた工法です。



*中塗りのけい砂7号は塗料100に対して20%混入してください。

(上塗りを1.3kg/m²以下で施工しますと、塗膜にフクレが発生することがあります。使用量を厳守してください。)

環境対応工法

■弾性ウレタン樹脂無溶剤形

厚膜

F☆☆☆☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

環境

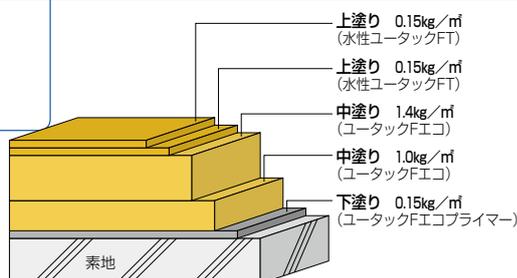
弾性

防塵

ユータックFエコ 流し展べ水性ユータックFT工法

●膜厚：2.0mm ※本工法には別途1.5、3.0mm厚の仕様があります。

ウレタン樹脂無溶剤形の厚膜タイプで、包装室や廊下などの人の通行や立って作業をする場所での作業員の方々の、足への負担を少なくするソフトで弾性のある工法です。水性アクリルウレタントップコートを施工する耐候性、耐汚染性、耐久性を向上させた工法で、清掃も容易です。



*中塗りのけい砂7号は塗料100に対して20%混入してください。

その他の適用工法

品名	工法
ユータックオリゴマー [MMA樹脂]	流し展べ薄膜工法
ユータックオリゴマー低臭[MMA樹脂]	流し展べ薄膜工法
ユータッククリーンE [エポキシ樹脂溶剤形]	コーティング工法
ユータックE-40抗菌 [エポキシ樹脂溶剤形]	コーティング工法
ユータックR抗菌 [ポリウレタン樹脂溶剤形(アクリルウレタン樹脂溶剤形)]	コーティング工法
ユータックR抗菌艶消し [ポリウレタン樹脂溶剤形(アクリルウレタン樹脂溶剤形)]	コーティング工法
ユータックオリゴマー抗菌 [MMA樹脂]	流し展べ防滑工法
ユータックE-40 [エポキシ樹脂溶剤形]	コーティング工法
ユータックR [ポリウレタン樹脂溶剤形(アクリルウレタン樹脂溶剤形)]	コーティング工法
ユータックRマイルド [ポリウレタン樹脂弱溶剤形(アクリルウレタン樹脂弱溶剤形)]	コーティング工法
水性ユータックFT [ポリウレタン樹脂水性形(アクリルウレタン樹脂水性形)]	コーティング工法
ユータックWE-400N [エポキシ樹脂水性形]	コーティング工法





食品製造加工工場・清涼飲料水工場

食品・清涼飲料水の工場の床は、耐水性・耐薬品性・抗菌性・耐熱性が要求されます。熱水や薬品に長時間さらされない場合は、「ユータックE-30N」「ユータックE-30ECO」「ユータックE-30Nローラー用」「ユータックスーパーFハードN」「ユータックオリゴマー」をご使用ください。熱水、薬品に長時間さらされる場合は、水性硬質ウレタンコンクリート系塗り床材「ユータックコンプリート」をご使用ください。

※「ユータックコンプリート」の詳細な説明は、別冊のカタログを用意しておりますので、最寄りの営業所までお問い合わせください。

※薬品の種類により、艶引けや脱色が発生する恐れがあります。

※下記工法は、各製品ともに平滑工法、防滑工法もお選びいただけます。

■MMA樹脂

厚膜

F★★★★

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

速硬化

防滑

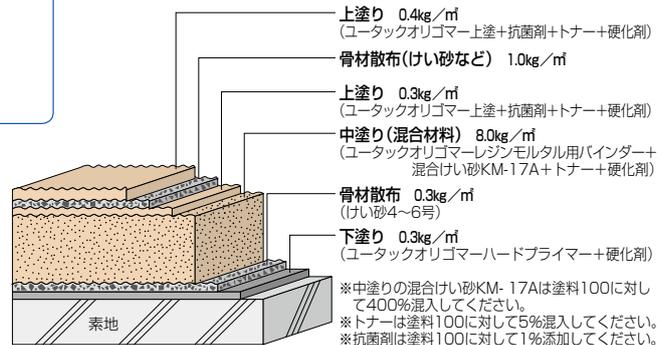
防塵

抗菌

ユータックオリゴマー 抗菌 樹脂モルタル流し展べ防滑工法

●膜厚：5.0mm

MMA（メタクリル酸）樹脂を主成分とした速硬化タイプの抗菌工法で、耐温水性、耐酸性、耐アルカリ性に優れています。また、施工後1～2時間で軽歩行が可能です。



■エポキシ樹脂無溶剤形

厚膜

F★★★★

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

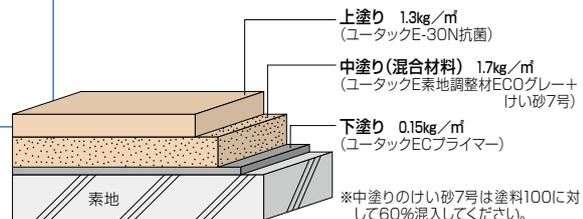
防塵

抗菌

ユータックE-30N 抗菌 ハード流し展べ工法

●膜厚：2.0mm

もっとも一般的な、エポキシ樹脂無溶剤形・厚膜タイプの抗菌工法。抗菌性に加え、耐摩耗性、耐衝撃性、耐薬品性に優れている汎用工法です。



■特殊エポキシ樹脂無溶剤形

厚膜

F★★★★

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

速硬化

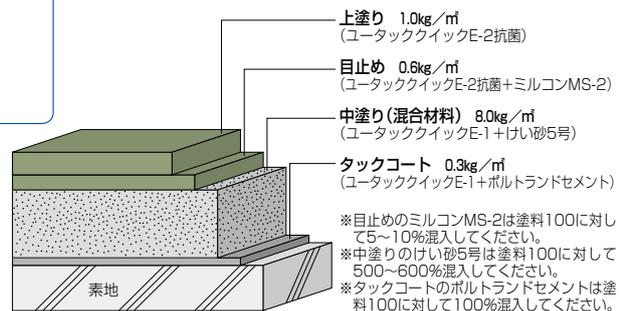
防塵

抗菌

ユータッククイックE-2 抗菌 樹脂モルタル流し展べ工法

●膜厚：5.0mm

湿潤面にも塗装が可能な食品関連工場用の抗菌工法。温水、薬品に強い塗膜を形成します。また、作業性も良好なため、24時間で施工が完了します(下地温度が23℃以上の場合)。



■MMA樹脂

厚膜

F★★★★

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

速硬化

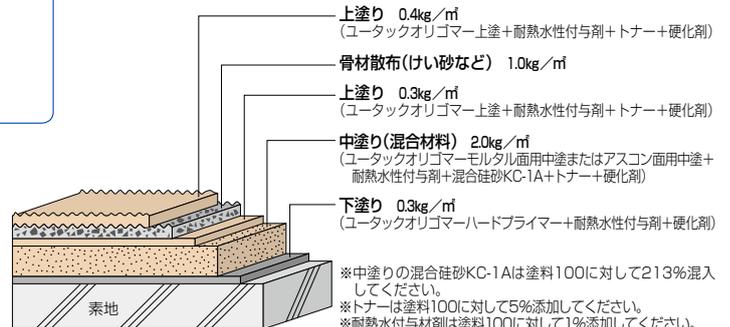
防滑

防塵

ユータックオリゴマー 厨房専用防滑工法

●膜厚：2.0mm

MMA（メタクリル酸）樹脂の厚膜タイプで、耐温水性、耐酸性、耐アルカリ性に優れた工法です。また、速硬化タイプのため工期の短縮もはかれ、施工後1～2時間で軽歩行が可能です。



環境対応工法

■環境対応型エポキシ樹脂無溶剤形

ユータックE-30ECO
流し展べ防滑工法

●膜厚：1.5mm

環境対応型エポキシ樹脂無溶剤形の厚膜タイプで、耐薬品性、耐摩耗性、耐温水性に優れた強靱な床を形成します。食品関連工場用の代表的な防滑工法です。

※本工法のほかに「ユータックE-30N」流し展べ防滑工法もご使用いただけます。

厚膜

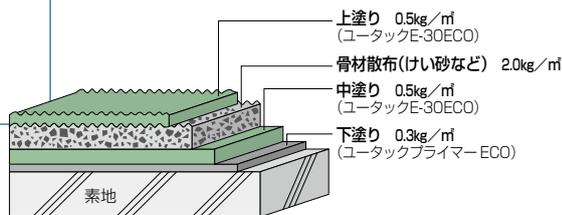
F☆☆☆☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

環境

防滑

防塵



環境対応工法

■硬質ウレタン樹脂無溶剤形

ユータックスーパーFハードN
ハード流し展べ防滑工法

●膜厚：2.0mm

環境対応型硬質ウレタン樹脂形の厚膜タイプで、耐衝撃性、耐摩耗性、耐薬品性、クラック追従性に優れています。さらに、低温硬化性に優れた工法です。

厚膜

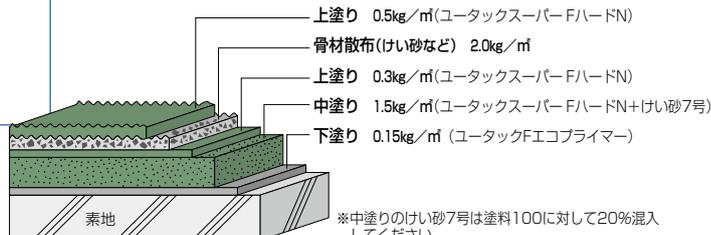
F☆☆☆☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

環境

防滑

防塵



※中塗りのけい砂7号は塗料100に対して20%混入してください。

■エポキシ樹脂無溶剤形

ユータックE-30Nローラー用
コーティング工法

●膜厚：0.8mm

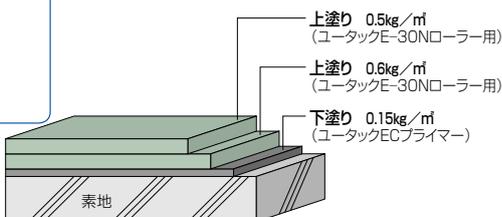
エポキシ樹脂厚膜タイプをローラーで施工する、簡易的な工法で、0.5mm以上の膜厚を形成できます。

厚膜

F☆☆☆☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

防塵



■特殊エポキシ樹脂無溶剤形

ユータッククイックE-1・E-2
樹脂モルタル流し展べ工法

●膜厚：5.0mm

湿潤面にも塗装が可能で、24時間で施工が完了する画期的な塗り床工法。耐温水性や耐薬品性に優れた塗膜を形成します(下地温度が23℃以上の場合)。

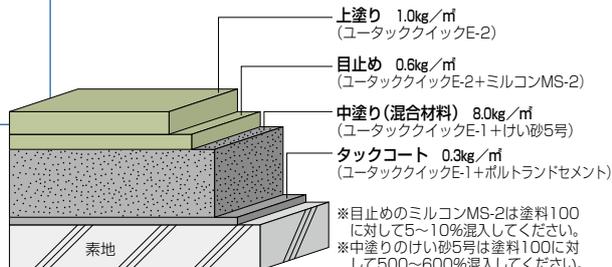
厚膜

F☆☆☆☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

速硬化

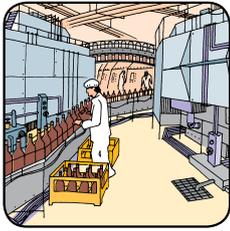
防塵



※目止めのミルコンMS-2は塗料100に対して5~10%混入してください。
※中塗りのけい砂5号は塗料100に対して500~600%混入してください。

その他の
適用工法

品名	工法
ユータックオリゴマー低臭[MMA樹脂]	流し展べ薄膜工法
ユータックE-40抗菌[エポキシ樹脂溶剤形]	コーティング防滑工法
ユータックR抗菌[ポリウレタン樹脂溶剤形(アクリルウレタン樹脂溶剤形)]	コーティング防滑工法
ユータックR抗菌艶消し[ポリウレタン樹脂溶剤形(アクリルウレタン樹脂溶剤形)]	コーティング防滑工法
ユータックE-40 [エポキシ樹脂溶剤形]	コーティング防滑工法
ユータックR [ポリウレタン樹脂溶剤形(アクリルウレタン樹脂溶剤形)]	コーティング防滑工法
ユータックRマイルド[ポリウレタン樹脂弱溶剤形(アクリルウレタン樹脂弱溶剤形)]	コーティング防滑工法
水性ユータックFT [ポリウレタン樹脂水性形(アクリルウレタン樹脂水性形)]	コーティング防滑工法
ユータックWE-40ON [エポキシ樹脂水性形]	コーティング防滑工法



醸造工場

味噌、醤油、日本酒やビールなどのアルコール製造といった醸造工場の床は、耐薬品性や温水、熱水に強く、しかも衛生的で清掃管理が容易な床が要求されます。熱水、薬品に長時間さらされない場合は、「ユータックE-30N」「ユータックE-30 ECO」「ユータックE-30Nローラー用」「ユータックイック」「ユータックオリゴマー」「ユータックR」をご使用ください。熱水、水、薬品に長時間さらされる場合は、水性硬質ウレタンコンクリート系塗り床材「ユータックコンプリート」をご使用ください。

※「ユータックコンプリート」の詳細な説明は、別冊のカタログを用意しておりますので、最寄りの営業所までお問い合わせください。

※下記工法は、各製品ともに平滑工法、防滑工法もお選びいただけます。

※薬品の種類により、艶引けや脱色が発生する恐れがあります。

※有機酸の濃度や種類、使用条件に応じて事前に材料・工法の選定が必要となります。最寄りの営業所までお問い合わせください。

推奨工法

■ビニルエステル樹脂

厚膜

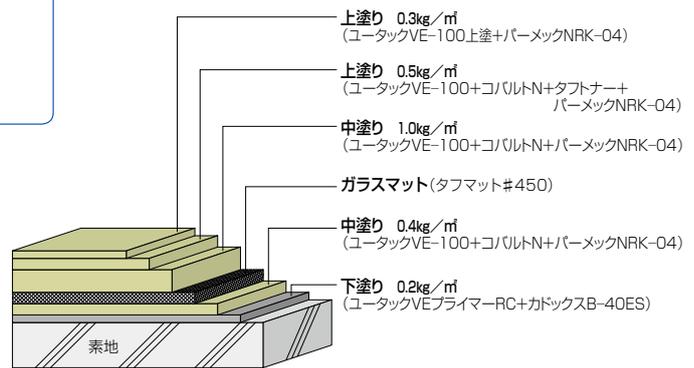
防食 耐熱 防塵

ユータックVE-100 1プライライニング工法

耐薬品性、耐溶剤性、耐熱性にとくに優れたビニルエステル樹脂ライニング防食工法です。VE-100は、主に酸・アルカリに対する耐薬品性に優れています。

●各工法と膜厚	
1プライライニング工法	1.0mm
2プライライニング工法	1.2mm
3プライライニング工法	2.2mm

●パーメックNRK-04とコバルトNの直接混合は爆発の恐れがあります。絶対に避けてください。



■エポキシ樹脂無溶剤形

厚膜

F★★★★

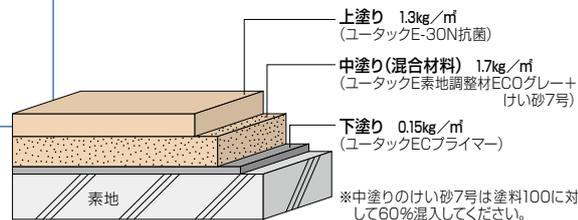
(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

防塵 抗菌

ユータックE-30N抗菌 ハード流し展べ工法

●膜厚：2.0mm ※本工法には別途厚みの異なる仕様もあります。

もっとも一般的な、エポキシ樹脂無溶剤形・厚膜タイプの醸造工場用の抗菌工法。抗菌性に加え、耐摩耗性、耐衝撃性、耐薬品性に優れている汎用工法です。



■特殊エポキシ樹脂無溶剤形

厚膜

F★★★★

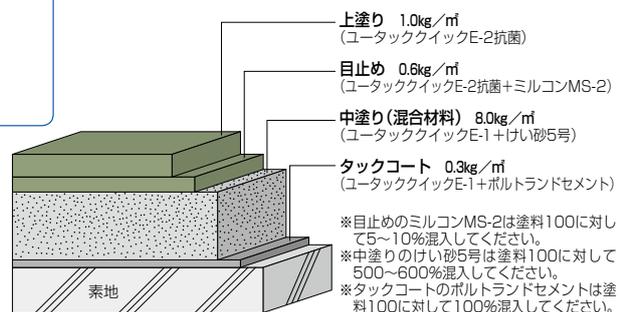
(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

速硬化 防塵 抗菌

ユータックイックE-2抗菌 樹脂モルタル流し展べ工法

●膜厚：5.0mm

湿潤面にも塗装が可能な抗菌工法。温水や薬品に強い塗膜を形成します。また、作業性も良好なため、24時間で施工が完了します(下地温度が23℃以上の場合)。



■MMA樹脂

厚膜

F★★★★

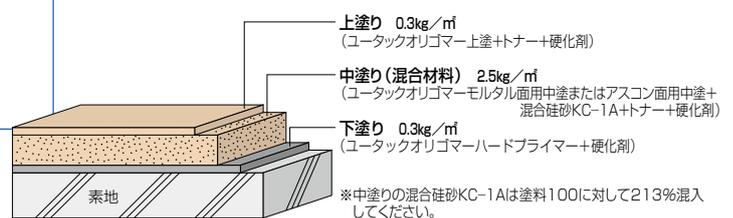
(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

速硬化 防塵

ユータックオリゴマー 流し展べ薄膜工法

●膜厚：2.0mm ※本工法には別途3.0mm厚の仕様があります。

MMA(メタクリル酸)樹脂の厚膜タイプで、耐温水性、耐酸性、耐アルカリ性に優れた工法です。また、速硬化タイプのため工期の短縮もはかれ、施工後1~2時間で軽歩行が可能です。





環境対応工法

■環境対応型エポキシ樹脂無溶剤形

厚膜

F★★★★
(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

環境 防塵

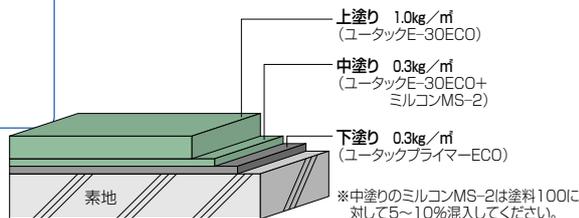
ユータックE-30ECO

流し展べ工法

●膜厚：1.0mm ※本工法には別途1.5、2.0mm厚の仕様があります。

環境対応型エポキシ樹脂無溶剤形の厚膜タイプで、耐薬品性、耐摩耗性に優れ、強靱な床を形成する醸造工場用の代表的な工法です。

※本工法のほかに「ユータックE-30N」流し展べ工法もご使用いただけます。



環境対応工法

■硬質ウレタン樹脂無溶剤形

厚膜

F★★★★
(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

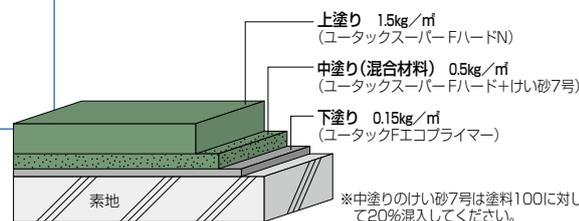
環境 防塵

ユータックスーパーFハードN

ハード流し展べ工法

●膜厚：1.5mm

環境対応型硬質ウレタン樹脂形の厚膜タイプで、耐衝撃性、耐摩耗性、耐薬品性、クラック追従性に優れています。さらに、低温硬化性に優れた工法です。



(上塗りを1.3kg/m²以下で施工しますと、塗膜にフクレが発生することがあります。) 使用量を厳守してください。

■特殊エポキシ樹脂無溶剤形

厚膜

F★★★★
(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

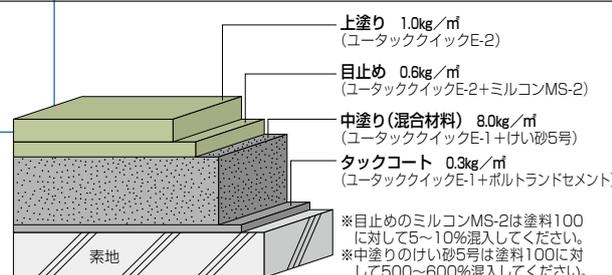
速硬化 防塵

ユータッククイックE-1・E-2

樹脂モルタル流し展べ工法

●膜厚：5.0mm

湿潤面にも塗装が可能で、24時間で施工が完了する画期的な塗り床工法。耐温水性や耐薬品性に優れた塗膜を形成します(下地温度が23℃以上の場合)。



■エポキシ樹脂無溶剤形

厚膜

F★★★★
(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

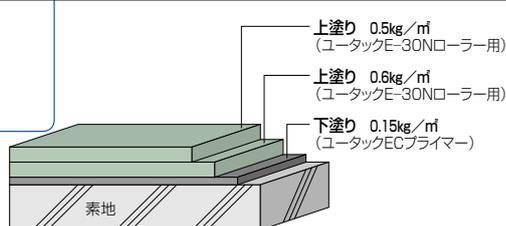
防塵

ユータックE-30Nローラー用

コーティング工法

●膜厚：0.8mm

エポキシ樹脂厚膜タイプをローラーで施工する、簡易的な工法で、0.5mm以上の膜厚を形成できます。



その他の適用工法

品名	工法
ユータックオリゴマー低臭[MMA樹脂]	流し展べ薄膜工法
ユータックE-40抗菌[エポキシ樹脂溶剤形]	コーティング工法
ユータックR抗菌[ポリウレタン樹脂溶剤形(アクリルウレタン樹脂溶剤形)]	コーティング工法
ユータックR抗菌艶消し[ポリウレタン樹脂溶剤形(アクリルウレタン樹脂溶剤形)]	コーティング工法
ユータックオリゴマー抗菌[MMA樹脂]	流し展べ防滑工法
ユータックR[ポリウレタン樹脂溶剤形(アクリルウレタン樹脂溶剤形)]	コーティング工法



機械・部品組立工場・整備工場(機械油などの使用個所)

機械・部品組立工場や整備工場の床には、高い防塵性や、製品製造時の油のこぼれに対する耐油性、工作機の洗浄時に使用する洗浄剤に対する耐薬品性などが要求されます。また、フォークリフトの走行や重量物運搬に対しても摩耗が少なく、衝撃に強い強靱な床が求められます。

推奨工法

■エポキシ樹脂無溶剤形

ユータックE-30N ハード流し展べ工法

●膜厚：2.0mm ※本工法には別途1.5mm厚の仕様があります。

エポキシ樹脂無溶剤形の厚膜タイプです。この工法は、ベースコートに骨材を混入し、ペースト状にして施工するため、機械的強度、耐久性が大幅にアップします。このため、耐摩耗性に優れた強靱な床を形成します。

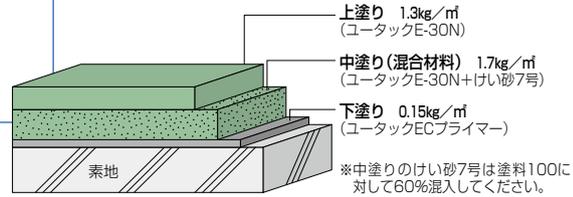
※本工法のほかに「ユータックE-30ECO」ハード流し展べ工法もご使用いただけます。

厚膜

F☆☆☆☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

防塵



推奨工法

■エポキシ樹脂無溶剤形

ユータックE-30N 流し展べ工法

●膜厚：1.0mm ※本工法には別途1.5、2.0mm厚の仕様があります。

エポキシ樹脂無溶剤形の厚膜タイプで、耐摩耗性、耐薬品性、耐油性に優れた強靱な床を形成します。機械・部品組立工場用の代表的な工法です。

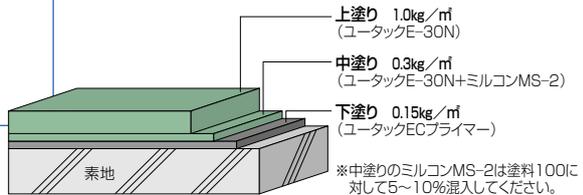
※本工法のほかに「ユータックE-30ECO」流し展べ工法もご使用いただけます。

厚膜

F☆☆☆☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

防塵



推奨工法

環境対応工法

■硬質ウレタン樹脂無溶剤形

ユータックスーパーFハードN 流し展べ工法

●膜厚：1.5mm ※本工法には別途1.2mm厚の仕様があります。

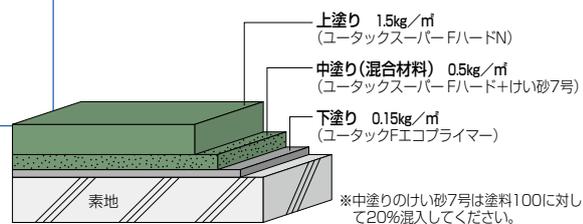
環境対応型硬質ウレタン樹脂形の厚膜タイプで、耐衝撃性、耐摩耗性、耐薬品性、クラック追従性に優れています。さらに、低温硬化性に優れた工法です。

厚膜

F☆☆☆☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

環境 防塵



(上塗りを1.3kg/m²以下で施工しますと、塗膜にフクレが発生することがあります。使用量を厳守してください。)

推奨工法

■エポキシ樹脂無溶剤形

ユータッククリーンE厚膜 SD-1工法

●膜厚：1.0mm ※本工法には別途1.5mm厚の仕様があります。

エポキシ樹脂無溶剤形・厚膜タイプの静電気帯電防止工法で、耐薬品性、耐油性に優れた強靱な床を形成します。また、静電気が原因となる粉塵の発生などのトラブルを未然に防止する工法です。

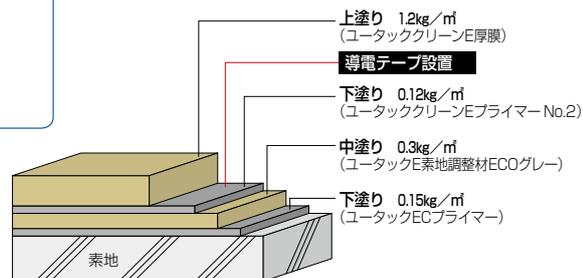
※本工法のほかにSD-2工法もご使用いただけます。

厚膜

F☆☆☆☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

静電気 防塵





■エポキシ樹脂無溶剤形

厚膜

F☆☆☆☆

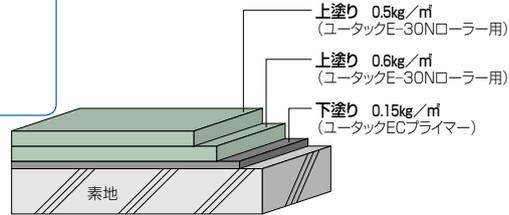
(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

防塵

ユータックE-30Nローラー用 コーティング工法

●膜厚：0.8mm

エポキシ樹脂厚膜タイプをローラーで施工する、簡易的な工法で、0.5mm以上の膜厚を形成できます。



■エポキシ樹脂溶剤形

薄膜

F☆☆☆☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

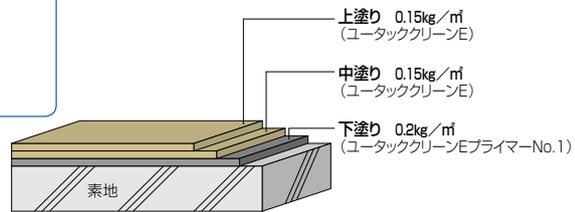
静電気

防塵

ユータッククリーンE コーティング工法

エポキシ樹脂溶剤形・薄膜タイプの静電気帯電防止工法です。防塵性、耐薬品性、耐油性に優れ、静電気によるトラブルを未然に防止する工法です。

※既存塗膜がある場合は、下塗りに「ユータッククリーンEプライマーNo2」をご使用ください。



■ポリウレタン樹脂溶剤形(アクリルウレタン樹脂溶剤形)

薄膜

F☆☆☆☆

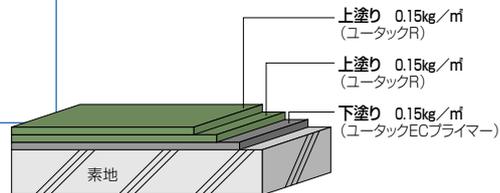
(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

防塵

ユータックR コーティング工法

ポリウレタン樹脂溶剤形の薄膜タイプで、耐候性、耐油性、防塵性に優れた高光沢な床を形成します。

※施工後は約3時間以上(23℃)で軽歩行が可能です。



■エポキシ樹脂溶剤形

薄膜

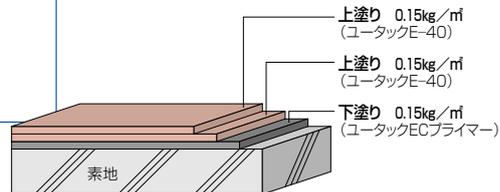
F☆☆☆☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

防塵

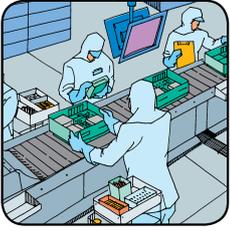
ユータックE-40 コーティング工法

エポキシ樹脂溶剤形の薄膜タイプで、耐薬品性、耐油性、防塵性に優れた効果があります。



その他の
適用工法

品名	工法
ユータックRマイルド[ポリウレタン樹脂弱溶剤形(アクリルウレタン樹脂弱溶剤形)]	コーティング工法
ユータックA [アクリル樹脂溶剤形]	コーティング工法
ユータックA-N [アクリル樹脂溶剤形]	コーティング工法
ユータックAY [特殊アクリル樹脂溶剤形]	コーティング工法
水性ユータックFT [ポリウレタン樹脂水性形(アクリルウレタン樹脂水性形)]	コーティング工法
ユータックWE-400N [エポキシ樹脂水性形]	コーティング工法



弱電工場・精密工場(クリーンルーム)

半導体やコンピューターなどを扱う精密機器工場では、これらの品質維持・向上のため、粉塵の発生しにくいクリーンな床が必要です。また、コンピューターなどへ悪影響を及ぼす静電気の帯電防止や、重量物の運搬にも耐える強靱な床が求められます。

推奨工法

■エポキシ樹脂無溶剤形

厚膜

F☆☆☆☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

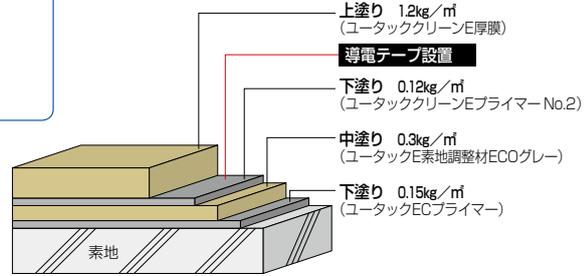
静電気 防塵

ユータッククリーンE厚膜SD-1工法

●膜厚：1.0mm ※本工法には別途1.5mm厚の仕様があります。

エポキシ樹脂無溶剤形・厚膜タイプの静電気帯電防止工法で、平滑性、耐摩耗性に優れています。さらに、静電気の帯電を防止しますので、エレクトロニクス産業での汚染や静電破壊、誤動作を防ぎ、製品の不良率を低減します。

※本工法のほかにSD-2工法もご使用いただけます。



推奨工法

■エポキシ樹脂溶剤形

薄膜

F☆☆☆☆

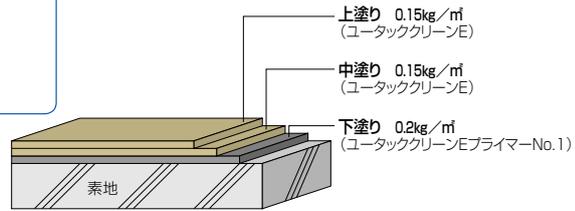
(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

静電気 防塵

ユータッククリーンEコーティング工法

エポキシ樹脂溶剤形・薄膜タイプの静電気帯電防止工法です。ユータッククリーンE厚膜と同様に、静電気の帯電を防止しますので、エレクトロニクス産業での製品の不良率を低減します。

※既存塗膜がある場合は、下塗りに「ユータッククリーンEプライマーNo.2」をご使用ください。





環境対応工法

低アウトガス

■環境対応型エポキシ樹脂無溶剤形

厚膜

F☆☆☆☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

環境

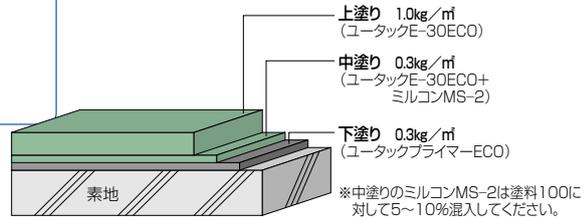
防塵

ユータックE-30ECO
流し展べ工法

●膜厚：1.0mm ※本工法には別途1.5、2.0mm厚の仕様があります。

環境対応型エポキシ樹脂無溶剤形の厚膜タイプで、高レベルな平滑性と耐摩耗性に優れた強靱な床を形成します。また、粉塵の発生も防止する工法です。

※本工法のほかに「ユータックE-30N」流し展べ工法もご使用いただけます。



環境対応工法

■硬質ウレタン樹脂無溶剤形

厚膜

F☆☆☆☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

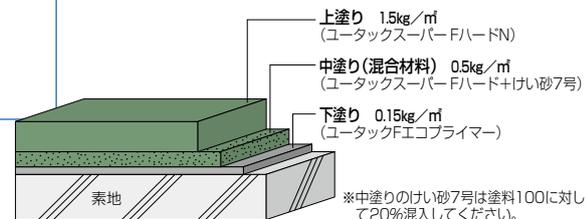
環境

防塵

ユータックスーパーFハードN
流し展べ工法

●膜厚：1.5mm ※本工法には別途1.2mm厚の仕様があります。

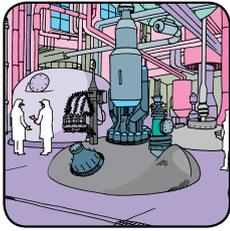
環境対応型硬質ウレタン樹脂形の厚膜タイプで、耐衝撃性、耐摩耗性、耐薬品性、クラック追従性に優れています。さらに、低温硬化性に優れた工法です。



(上塗りを1.3kg/㎡以下で施工しますと、塗膜にフクレが発生することがあります。使用量を厳守してください。)

その他の
適用工法

品名	工法
ユータックE-30Nローラー用[エポキシ樹脂無溶剤形]	コーティング工法
ユータックE-40[エポキシ樹脂溶剤形]	コーティング工法
ユータックR[ポリウレタン樹脂溶剤形(アクリルウレタン樹脂溶剤形)]	コーティング工法
ユータックRマイルド[ポリウレタン樹脂弱溶剤形(アクリルウレタン樹脂弱溶剤形)]	コーティング工法
ユータックA[アクリル樹脂溶剤形]	コーティング工法
ユータックA-N[アクリル樹脂溶剤形]	コーティング工法
ユータックAY[特殊アクリル樹脂溶剤形]	コーティング工法
水性ユータックFT[ポリウレタン樹脂水性形(アクリルウレタン樹脂水性形)]	コーティング工法
ユータックWE-400N[エポキシ樹脂水性形]	コーティング工法



化学薬品工場・メッキ工場(化学薬品などの使用個所)

化学薬品工場やメッキ工場など、各種の薬品や溶剤を扱う場所の床には、耐薬品性・耐溶剤性などの高度な防食性が要求されます。また、部位によっては有機溶剤などへの引火防止から静電気の帯電防止機能も必要となります。このため、それらの性能をもったビニルエステル樹脂防食工法やエポキシ樹脂流し展べ工法、エポキシ樹脂静電気帯電防止工法などが適しています。

推奨工法

■ビニルエステル樹脂

厚膜

防食 耐熱 防塵

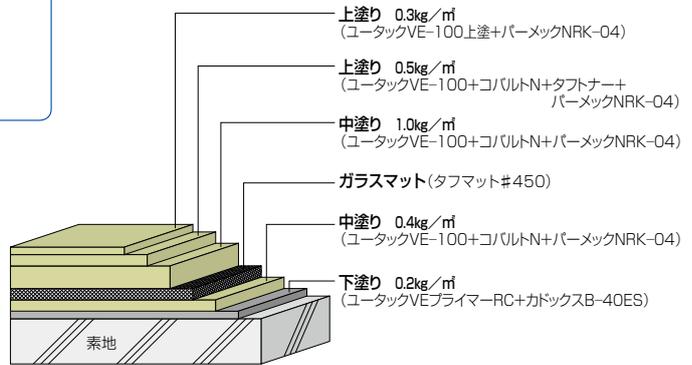
ユータックVE-100 1プライライニング工法

耐薬品性、耐溶剤性、耐熱性にとくに優れたビニルエステル樹脂ライニング防食工法です。用途により、2プライ、3プライもお選びいただけます。また、床だけでなく、薬品槽やメッキ槽などにも使用できます。

●各工法と膜厚

1プライライニング工法	1.0mm
2プライライニング工法	1.2mm
3プライライニング工法	2.2mm

VE-100は、主に酸・アルカリに対する耐薬品性に優れています。



●パーメックNRK-04とコバルトNの直接混合は爆発の恐れがあります。絶対に避けてください。

推奨工法

■ビニルエステル樹脂

厚膜

防食 耐熱 防塵

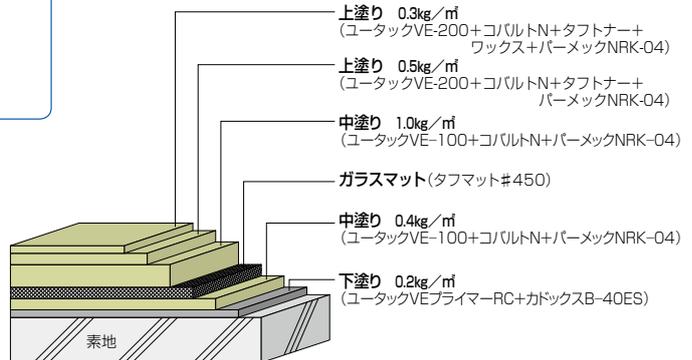
ユータックVE-200 1プライライニング工法

耐薬品性、耐溶剤性、耐熱性にとくに優れたビニルエステル樹脂ライニング防食工法です。用途により、2プライ、3プライもお選びいただけます。また、床だけでなく、薬品槽やメッキ槽などにも使用できます。

●各工法と膜厚

1プライライニング工法	1.0mm
2プライライニング工法	1.2mm
3プライライニング工法	2.2mm

VE-200は、VE-100よりさらに幅広い耐溶剤性が要求される場所に使用します。



●パーメックNRK-04とコバルトNの直接混合は爆発の恐れがあります。絶対に避けてください。

■エポキシ樹脂無溶剤形

厚膜

F☆☆☆☆
(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

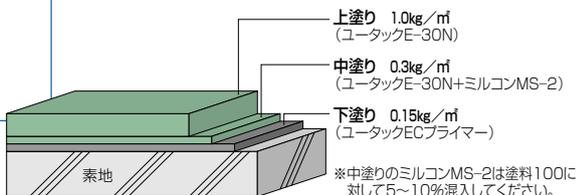
防塵

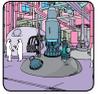
ユータックE-30N 流し展べ工法

●膜厚：1.0mm ※本工法には別途1.5、2.0mm厚の仕様があります。

エポキシ樹脂無溶剤形の厚膜タイプで、薬品や溶剤を使用する場所での汎用タイプの代表的な工法です。また、歩行面などは別途、防滑工法もお選びいただけます。

※本工法のほかに「ユータックE-30ECO」流し展べ工法もご使用いただけます。
※工法により防滑工法も可能です。





環境対応工法

■硬質ウレタン樹脂無溶剤形

厚膜

F☆☆☆☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

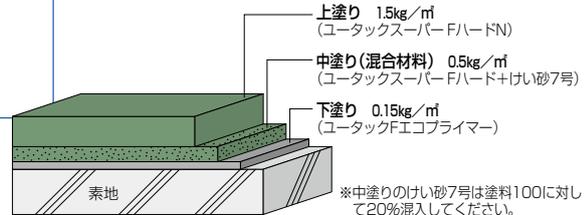
環境 防塵

ユータックスーパーFハードN
流し展べ工法

●膜厚：1.5mm ※本工法には別途1.2mm厚の仕様があります。

環境対応型硬質ウレタン樹脂形の厚膜タイプで、耐衝撃性、耐摩耗性、耐薬品性、クラック追従性に優れています。さらに、低温硬化性に優れた工法です。

※工法により防滑工法も可能です。



(上塗りを1.3kg/m²以下で施工しますと、塗膜にフクレが発生することがあります。使用量を厳守してください。)

■エポキシ樹脂無溶剤形

厚膜

F☆☆☆☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

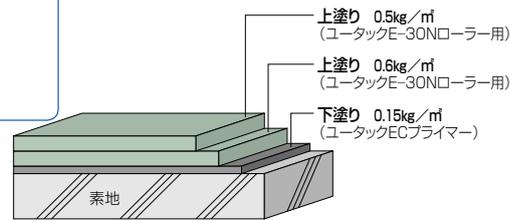
防塵

ユータックE-30Nローラー用
コーティング工法

●膜厚：0.8mm

エポキシ樹脂厚膜タイプをローラーで施工する、簡易的な工法で、0.5mm以上の膜厚を形成できます。

※工法により防滑工法も可能です。



■エポキシ樹脂無溶剤形

厚膜

F☆☆☆☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

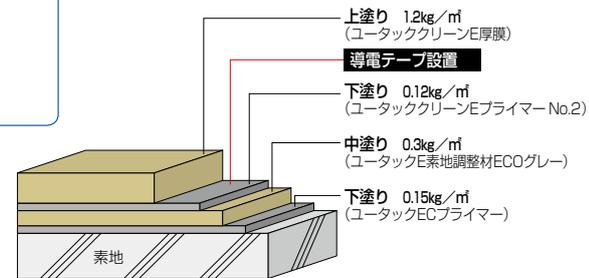
静電気 防塵

ユータッククリーンE厚膜
SD-1工法

●膜厚：1.0mm ※本工法には別途1.5mm厚の仕様があります。

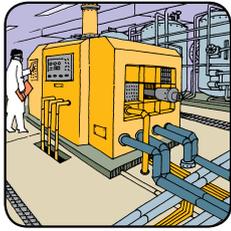
エポキシ樹脂無溶剤形・厚膜タイプの静電気帯電防止工法で、耐薬品性、耐溶剤性に優れています。とくに、この工法は静電気放電スパークによる有機溶剤や粉塵などの爆発、火災防止が求められる場所に最適です。

※本工法のほかにSD-2工法もご使用いただけます。



その他の
適用工法

品名	工法
ユータックオリゴマー [MMA樹脂]	流し展べ薄膜工法
ユータックオリゴマー低臭[MMA樹脂]	流し展べ薄膜工法
ユータッククリーンE [エポキシ樹脂溶剤形]	コーティング工法
ユータックE-40 [エポキシ樹脂溶剤形]	コーティング工法
ユータックR [ポリウレタン樹脂溶剤形(アクリルウレタン樹脂溶剤形)]	コーティング工法
ユータックRマイルド[ポリウレタン樹脂弱溶剤形(アクリルウレタン樹脂弱溶剤形)]	コーティング工法
水性ユータックFT [ポリウレタン樹脂水性形(アクリルウレタン樹脂水性形)]	コーティング工法
ユータックWE-400N [エポキシ樹脂水性形]	コーティング工法



工場の各種廃液処理施設(廃液処理槽・防液堤)

工場の廃液処理施設では、各種の使用薬品から施設を保護することが必要不可欠です。処理する廃液の種類により、耐酸、耐アルカリなどの耐薬品性や耐溶剤性、耐油性、さらに高度な耐食性や素地への耐侵潤性など耐久性が求められます。

※使用する薬品、廃液の種類によってユータックVE-100、VE-200、E-30Nを選択する必要があります。詳細は、最寄りの営業所までお問い合わせください。

推奨工法

■ビニルエステル樹脂

厚膜

防食 耐熱 防塵

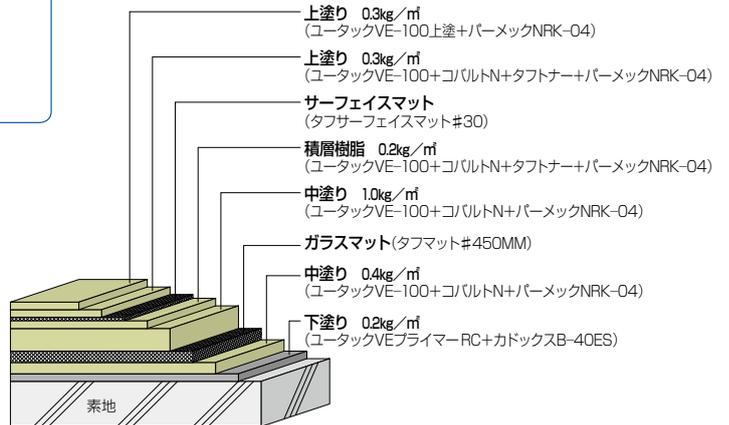
ユータックVE-100 2プライライニング工法

ビニルエステル樹脂を用いたライニング防食工法で、とくに耐薬品性、耐溶剤性、耐久性に優れた性能を発揮します。用途により3プライもお選びいただけます。

●各工法と膜厚

2プライライニング工法	1.2mm	3プライライニング工法	2.2mm
-------------	-------	-------------	-------

●パーメックNRK-04とコバルトNの直接混合は爆発の恐れがあります。絶対に避けてください。



推奨工法

■ビニルエステル樹脂

厚膜

防食 耐熱 防塵

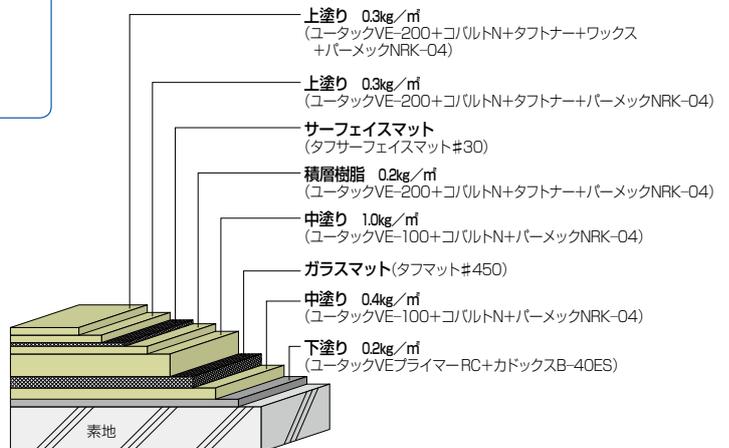
ユータックVE-200 2プライライニング工法

ビニルエステル樹脂を用いたライニング防食工法で、とくに耐薬品性、耐溶剤性、耐久性に優れた性能を発揮します。用途により3プライもお選びいただけます。

●各工法と膜厚

2プライライニング工法	1.2mm	3プライライニング工法	2.2mm
-------------	-------	-------------	-------

●パーメックNRK-04とコバルトNの直接混合は爆発の恐れがあります。絶対に避けてください。



■エポキシ樹脂無溶剤形

厚膜

F☆☆☆☆
(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

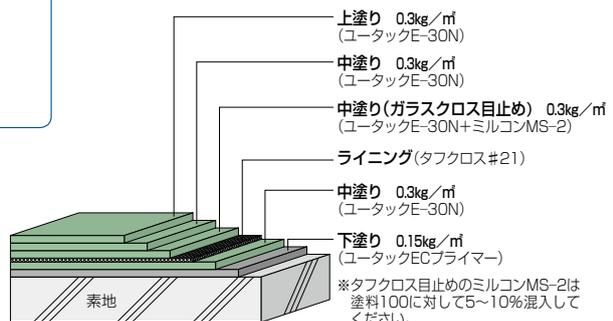
防塵

ユータックE-30N 1プライライニング工法

●膜厚：1.0mm ※本工法には別途1.2mm厚の仕様があります。

エポキシ樹脂を用いたライニング防食工法です。通常のエポキシ樹脂塗装にクロスを施工する工法のため、より強靱な塗膜を形成します。

※本工法のほかに「ユータックE-30ECO」1プライライニングもご使用いただけます。





工場の事務所・更衣室・食堂・廊下

事務所や食堂などには、ソフトな歩行感の床が求められます。また、靴音の反響が少なく、清掃の容易な美しい床であることも必要になります。

推奨工法

環境対応工法

■弾性ウレタン樹脂無溶剤形

厚膜

F☆☆☆☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

環境

弾性

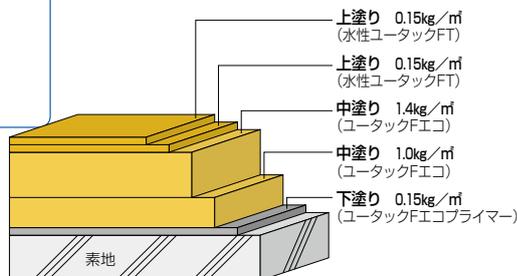
防塵

ユータックFエコ

流し展べ水性ユータックFT工法

●膜厚：2.0mm ※本工法には別途1.5、3.0mm厚の仕様があります。

ウレタン樹脂無溶剤形の厚膜タイプで、事務所や廊下などの人の通行において、足への負担を少なくするソフトで弾性のある工法です。水性アクリルウレタントップコートを施工する耐候性、耐汚染性、耐久性を向上させた工法で、清掃も容易です。



●ユータックFエコの施工間隔が不十分な場合、上塗りの仕上がりが悪くなるので注意が必要です。

推奨工法

環境対応工法

■硬質ウレタン樹脂無溶剤形

厚膜

F☆☆☆☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

環境

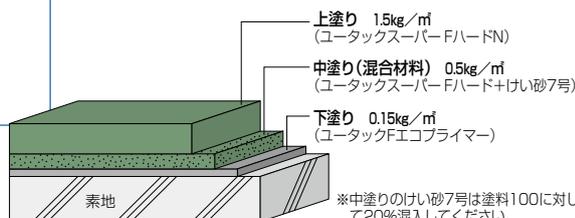
防塵

ユータックスーパーFハードN

流し展べ工法

●膜厚：1.5mm ※本工法には別途1.2mm厚の仕様があります。

環境対応型硬質ウレタン樹脂形の厚膜タイプで、耐衝撃性、耐摩耗性、耐薬品性、クラック追従性に優れています。さらに、低温硬化性に優れた工法です。



※中塗りのけい砂7号は塗料100に対して20%混入してください。

(上塗りを1.3kg/m²以下で施工しますと、塗膜にフクレが発生することがあります。使用量を厳守してください。)

その他の適用工法

品名	工法
ユータックE-30ECO [環境対応型エポキシ樹脂無溶剤形]	流し展べ工法
ユータックE-30N [エポキシ樹脂無溶剤形]	流し展べ工法
ユータックE-30Nローラー用 [エポキシ樹脂無溶剤形]	コーティング工法
ユータックE-40 [エポキシ樹脂溶剤形]	コーティング工法
ユータックR [ポリウレタン樹脂溶剤形(アクリルウレタン樹脂溶剤形)]	コーティング工法
ユータックRマイルド [ポリウレタン樹脂弱溶剤形(アクリルウレタン樹脂弱溶剤形)]	コーティング工法
水性ユータックFT [ポリウレタン樹脂水性形(アクリルウレタン樹脂水性形)]	コーティング工法
ユータックWE-400N [エポキシ樹脂水性形]	コーティング工法

倉庫・搬送床

倉庫や搬送床は、スムーズな流通を可能にするため、強靱で、しかも粉塵の発生しにくい床でなければなりません。また、フォークリフトなどで重量物の搬出・搬入が頻繁に行なわれるため、耐摩耗性も求められます。ユータックは強靱で耐摩耗性・耐久性・耐衝撃性・防塵性に優れた理想的な流通の実現します。



車両・フォークリフトなどの通行床

車両・フォークリフトなどの重量物が通行する床では、耐衝撃性・耐摩耗性に優れた耐久性のある強靱な床が必要とされます。また、汚れにくく清掃が容易で、清潔なことも要求されます。

※フォークリフト通行床は2.0mm以上の膜厚をお勧めします。
※別冊カタログの「ユータックコンプリートG/G薄膜」もご使用いただけます。

推奨工法

■エポキシ樹脂無溶剤形

ユータックE-30N ハード流し展ベ工法

●膜厚：2.0mm ※本工法には別途1.5mm厚の仕様があります。

「ユータックE-30N」の流し展ベ工法をさらにグレードアップさせ、耐衝撃性、耐久性を高めた工法で、重量物の通行にも充分耐える強靱な床を形成します。

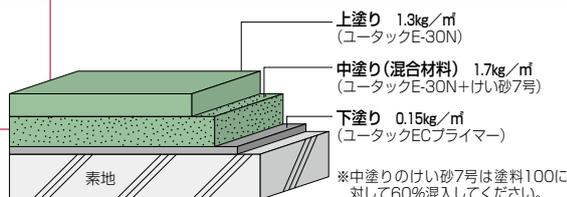
※本工法のほかに「ユータックE-30ECO」ハード流し展ベ工法もご使用いただけます。
※工法により、防滑工法も可能です。

厚膜

F☆☆☆☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

防塵



推奨工法

環境対応工法

■硬質ウレタン樹脂無溶剤形

ユータックスーパーFハードN 流し展ベ工法

●膜厚：1.5mm ※本工法には別途1.2mm厚の仕様があります。

環境対応型硬質ウレタン樹脂形の厚膜タイプで、耐衝撃性、耐摩耗性、耐薬品性、クラック追従性に優れています。さらに、低温硬化性に優れた工法です。

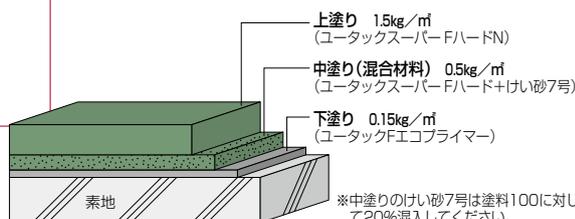
厚膜

F☆☆☆☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

環境

防塵



(上塗りを1.3kg/m²以下で施工しますと、塗膜にフクレが発生することがあります。使用量を厳守してください。)

推奨工法

■ウレタン樹脂溶剤形

ユータックTMプロテクト 保護クリヤー仕上げ工法

●膜厚：2.0mm 下地：ユータックE-30Nハード流し展ベ工法(2.0mm厚)

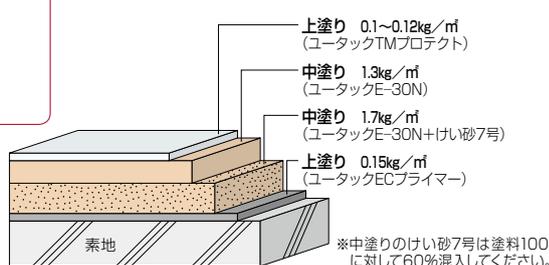
フォークリフトや台車などを走行した際のタイヤ痕などの付着を防止し、耐摩耗性に優れています。長期的に美観を維持する強靱な床を形成します。

薄膜

F☆☆☆☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

防塵





環境対応工法

■硬質ウレタン樹脂無溶剤形

厚膜

F☆☆☆☆
(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

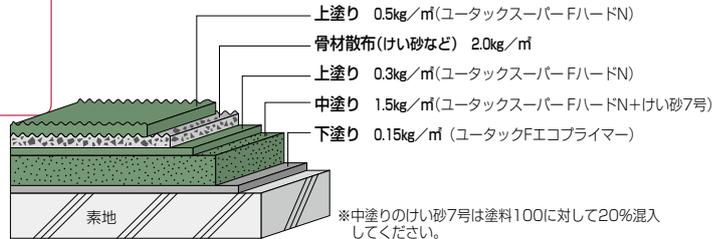
環境 防滑 防塵

ユータックスーパーFハードN
ハード流し展べ防滑工法

●膜厚：2.0mm

環境対応型硬質ウレタン樹脂形の厚膜タイプで、耐衝撃性、耐摩耗性、耐薬品性、クラック追従性に優れています。さらに、低温硬化性に優れた工法です。

※工法により、防滑工法も可能です。



■エポキシ樹脂無溶剤形

厚膜

F☆☆☆☆
(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

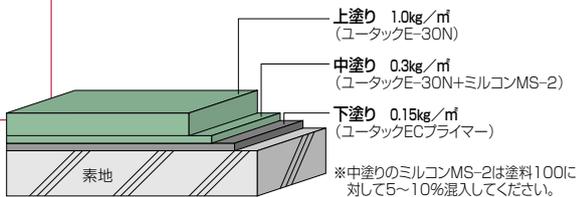
防塵

ユータックE-30N
流し展べ工法

●膜厚：1.0mm ※本工法には別途1.5、2.0mm厚の仕様があります。

エポキシ樹脂無溶剤形の厚膜タイプで、車両などの通行にも耐える耐衝撃性、耐摩耗性に優れた高強度の工法です。また、耐薬品性にも優れた性能を発揮します。

※本工法のほかに「ユータックE-30ECO」ハード流し展べ工法もご使用いただけます。
※工法により、防滑工法も可能です。



■エポキシ樹脂無溶剤形

厚膜

F☆☆☆☆
(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

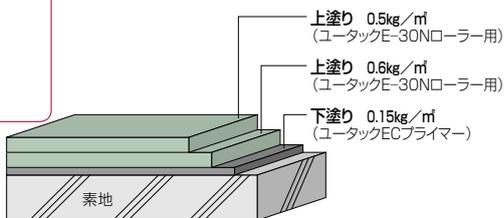
防塵

ユータックE-30Nローラー用
コーティング工法

●膜厚：0.8mm

エポキシ樹脂厚膜タイプをローラーで施工する、簡易的な工法で、0.5mm以上の膜厚を形成できます。

※防滑工法も可能です。



その他の
適用工法

品名	工法
NTクリスタルハードナー【特殊珪酸塩系水性形】	—



台車・手押し車などの通行床

比較的軽量の台車・手押し車などが通行する床では、防塵性と耐摩耗性が要求されます。また、安全で快適な作業空間の実現のためにも、清掃が容易であることも必要です。

推奨工法

環境対応工法

■硬質ウレタン樹脂無溶剤形

厚膜

F☆☆☆☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

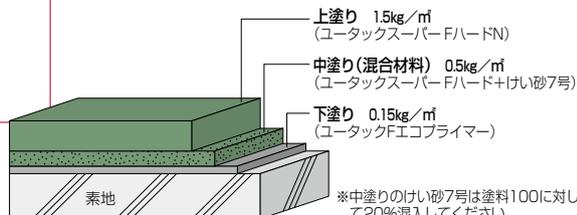
環境

防塵

ユータックスーパーFハードN 流し展べ工法

●膜厚：1.5mm ※本工法には別途1.2mm厚の仕様があります。

環境対応型硬質ウレタン樹脂形の厚膜タイプで、耐衝撃性、耐摩耗性、耐薬品性、クラック追従性に優れています。さらに、低温硬化性に優れた工法です。



※中塗りのけい砂7号は塗料100に対して20%混入してください。

(上塗りを1.3kg/m²以下で施工しますと、塗膜にフクレが発生することがあります。) 使用量を厳守してください。

推奨工法

■エポキシ樹脂無溶剤形

厚膜

F☆☆☆☆

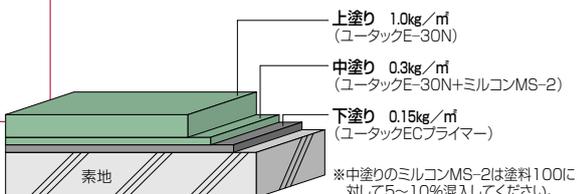
(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

防塵

ユータックE-30N 流し展べ工法

●膜厚：1.0mm ※本工法には別途1.5、2.0mm厚の仕様があります。

エポキシ樹脂無溶剤形の厚膜タイプで、耐摩耗性、耐久性、防塵性に優れた強靱な床を形成します。また、清掃などの維持管理も容易です。



※中塗りのミルコンMS-2は塗料100に対して5~10%混入してください。

※本工法のほかに「ユータックE-30ECO」流し展べ工法もご使用いただけます。

推奨工法

■エポキシ樹脂無溶剤形

厚膜

F☆☆☆☆

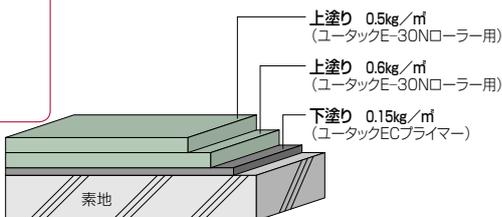
(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

防塵

ユータックE-30Nローラー用 コーティング工法

●膜厚：0.8mm

エポキシ樹脂厚膜タイプをローラーで施工する、簡易的な工法で、0.5mm以上の膜厚を形成できます。



推奨工法

■ウレタン樹脂溶剤形

薄膜

F☆☆☆☆

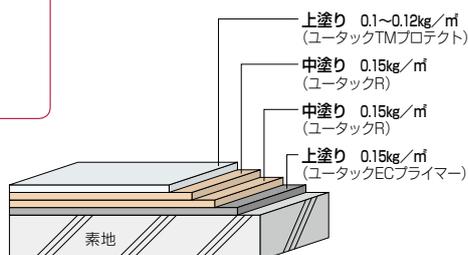
(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

防塵

ユータックTMプロテクト 保護クリヤー仕上げ工法

下地：ユータックRコーティング工法

フォークリフトや台車などを走行した際のタイヤ痕などの付着を防止し、耐摩耗性に優れています。長期的に美観を維持する強靱な床を形成します。





推奨工法

■ポリウレタン樹脂溶剤形(アクリルウレタン樹脂溶剤形)

薄膜

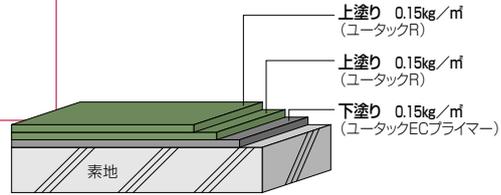
F☆☆☆☆
(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

防塵

ユータックR
コーティング工法

ポリウレタン樹脂溶剤形の薄膜タイプで、防塵性に優れた高光沢な仕上がりが得られます。また、耐候性にも優れていますので、屋外など直接太陽光線(紫外線)を受ける場所にも適しています。

※施工後は約3時間以上(23℃)で軽歩行が可能です。



■エポキシ樹脂溶剤形

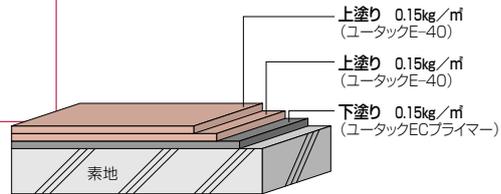
薄膜

F☆☆☆☆
(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

防塵

ユータックE-40
コーティング工法

エポキシ樹脂溶剤形の薄膜タイプで、防塵性、耐摩耗性に優れています。また、清掃も容易で、経済的な工法です。



その他の
適用工法

品名	工法
ユータックRマイルド【ポリウレタン樹脂弱溶剤形(アクリルウレタン樹脂弱溶剤形)】	コーティング工法
ユータックA【アクリル樹脂溶剤形】	コーティング工法
ユータックA-N【アクリル樹脂溶剤形】	コーティング工法
ユータックAY【特殊アクリル樹脂溶剤形】	コーティング工法
水性ユータックFT【ポリウレタン樹脂水性形(アクリルウレタン樹脂水性形)】	コーティング工法
ユータックWE-400N【エポキシ樹脂水性形】	コーティング工法
水性ユータックSi【特殊変性アクリル樹脂水性形】	コーティング工法
NTクリスタルハードナー【特殊珪酸塩系水性形】	—





冷蔵倉庫・冷凍倉庫

冷蔵倉庫や冷凍倉庫の床には、低温度の環境に耐える耐寒性と、低温時での耐衝撃性が求められます。また、作業する方々の安全確保のための防滑性も必要です。さらに、フォークリフトや台車などの通行にも耐える耐摩耗性などの性能も重要となります。

■MMA樹脂

■冷蔵倉庫用 ■冷凍倉庫用

厚膜

F★★★★

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

速硬化

防塵

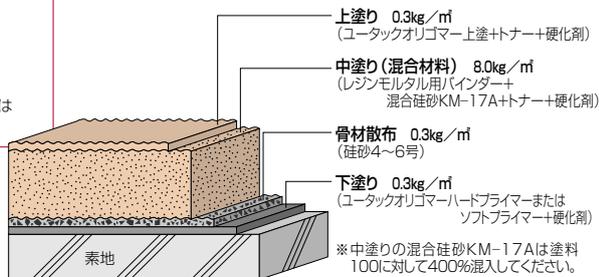
33

ユータックオリゴマー 樹脂モルタル工法(混合珪砂仕様)

●膜厚：5.0mm ※本工法には別途8.0、10.0mm厚の仕様があります。また、本工法にはカラー混合珪砂仕様(5.0、8.0、10.0mm厚)もあります。

MMA(メタクリル酸)樹脂を用いた樹脂モルタル工法で、とくに耐寒性、耐衝撃性、耐摩耗性に優れた性能を示します。また、速硬化タイプのため工期が短く、施工後は約1~2時間で軽歩行が可能です。

※施工温度は-30℃~30℃になります。



■MMA樹脂

■冷蔵倉庫用 ■冷凍倉庫用

厚膜

F★★★★

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

速硬化

防滑

防塵

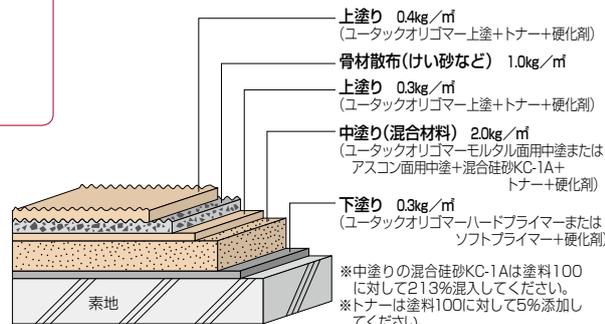
33

ユータックオリゴマー 流し展べ防滑工法

●膜厚：2.0mm ※本工法には別途3.0mm厚の仕様があります。

MMA(メタクリル酸)樹脂の厚膜タイプで、耐温水性、耐酸性、耐アルカリ性に優れた工法です。また、速硬化タイプのため工期が短く、施工後は約1~2時間で軽歩行が可能です。

※施工温度は-30℃~30℃になります。



環境対応工法

■環境対応型エポキシ樹脂無溶剤形 ■冷蔵倉庫用 ■冷凍倉庫用

厚膜

F★★★★

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

環境

防滑

防塵

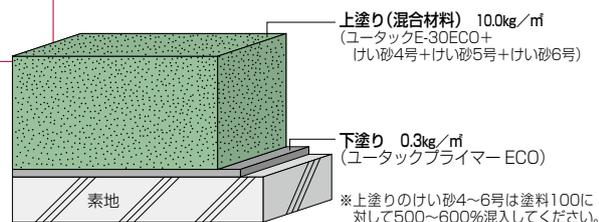
ユータックE-30ECO 樹脂モルタル工法

●膜厚：5.0mm ※本工法には別途8.0、10.0mm厚の仕様があります。

「ユータックE-30ECO」に骨材を混入し、これをベースとした樹脂モルタル層を積層する工法です。この工法は、下地の不陸調整も兼ね、しかも機械的強度、耐衝撃性、耐摩耗性、耐寒性に優れた性能を発揮します。

※本工法のほかに「ユータックE-30N」樹脂モルタル流し展べ防滑工法もご使用いただけます。

※施工温度は5℃以上になります。



環境対応工法

■エポキシ樹脂無溶剤形

■冷蔵倉庫用

厚膜

F★★★★

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

環境

防滑

防塵

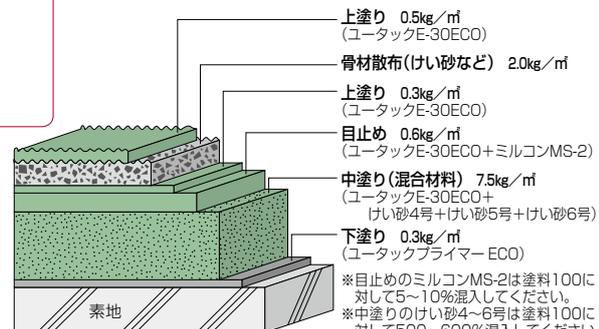
ユータックE-30ECO 樹脂モルタル流し展べ防滑工法

●膜厚：5.0mm ※本工法には別途8.0、10.0mm厚の仕様があります。

「ユータックE-30ECO」に骨材を混入し、これをベースとした樹脂モルタル層を積層する工法です。この工法は、下地の不陸調整も兼ね、しかも機械的強度、耐衝撃性、耐摩耗性、耐寒性に優れた性能を発揮します。

※本工法のほかに「ユータックE-30N」樹脂モルタル流し展べ防滑工法もご使用いただけます。

※施工温度は5℃以上になります。





環境対応工法

■環境対応型エポキシ樹脂無溶剤形

■冷蔵倉庫用 厚膜

F☆☆☆☆
(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

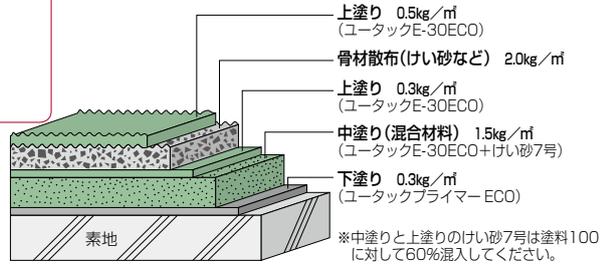
環境 防滑 防塵

ユータックE-30ECO
ハード流し展べ防滑工法

●膜厚：2.0mm ※本工法には別途3.0mm厚の仕様があります。

環境対応型エポキシ樹脂(ユータックE-30ECO)に骨材を混入したものをベースコートとした防滑工法で、機械的強度、耐衝撃性、また耐寒性にも優れた性能を発揮します。

※本工法のほかに「ユータックE-30N」ハード流し展べ防滑工法もご使用いただけます。
※施工温度は5℃以上になります。



環境対応工法

■硬質ウレタン樹脂無溶剤形

■冷蔵倉庫用 厚膜

F☆☆☆☆
(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

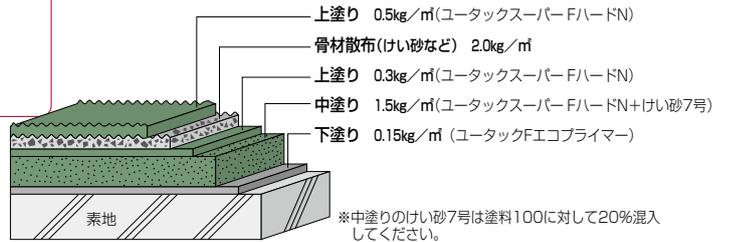
環境 防滑 防塵

ユータックスーパーFハードN
ハード流し展べ防滑工法

●膜厚：2.0mm

環境対応型硬質ウレタン樹脂形の厚膜タイプで、耐衝撃性、耐摩耗性、耐薬品性、クラック追従性に優れています。さらに、低温硬化性に優れた工法です。

※施工温度は5℃以上になります。



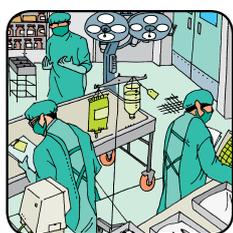
その他の
適用工法

品名	工法
ユータックオリゴマー低臭[MMA樹脂]	流し展べ薄膜工法
ユータックオリゴマー抗菌[MMA樹脂]	樹脂モルタル流し展べ防滑工法
NTクリスタルハードナー【特殊珪酸塩系水性形】	—



教育・福祉施設・病院・ 集合住宅・事務所・バックヤード

毎日、多くの人が長時間過ごす学校や事務所、バックヤード、集合住宅、病院。
これらの場所には、安全ですべりにくいことに加え、
清掃などの管理が容易で、清潔な環境を維持できる床が要求されます。
ユータックは人が日常生活を営むのにふさわしい、
美しく快適な床を実現します。



手術室

わずかな粉塵や汚れも「厳禁」とされる手術室。ここでは、粉塵の発生しないクリーンな室内でなければなりません。このため、高い平滑性と清掃が容易で、しかも耐薬品性に優れた床が必要です。また、静電気による医療用コンピューター設備などへの帯電防止対策も要求されます。

推奨工法

■エポキシ樹脂無溶剤形

ユータッククリーンE厚膜 SD-1工法

●膜厚：1.0mm ※本工法には別途1.5mm厚の仕様があります。

エポキシ樹脂無溶剤形・厚膜タイプの静電気帯電防止工法です。とくに耐薬品性、耐溶剤性に優れ、高い平滑性と清掃が容易な床を形成します。

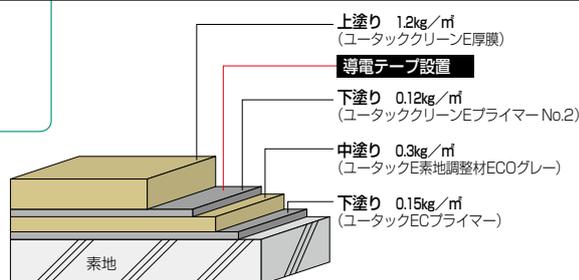
※本工法のほかにSD-2工法もご使用いただけます。

厚膜

F☆☆☆☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

静電気 防塵



その他の 適用工法

品名	工法
ユータッククリーンE [エポキシ樹脂溶剤形]	コーティング工法





研究施設・実験室

さまざまな種類の薬品や溶剤を使用する研究施設・実験室の床は、高い防塵性や使用される薬品・溶剤に耐えることが求められます。また、薬品などがこぼれた場合の清掃の容易さも必要とされます。

推奨工法

■エポキシ樹脂無溶剤形

厚膜

F☆☆☆☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

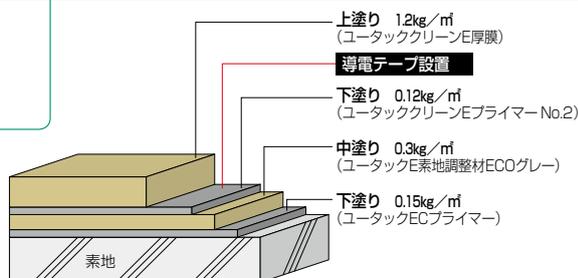
静電気 防塵

ユータッククリーンE厚膜 SD-1工法

●膜厚：1.0mm ※本工法には別途1.5mm厚の仕様があります。

エポキシ樹脂無溶剤形・厚膜タイプの静電気帯電防止工法で、耐薬品性、耐溶剤性に優れています。とくに、この工法は静電気放電スパークによる有機溶剤や粉塵などの爆発、火災防止が求められる場所や、薬品などを使用する場所に最適です。

※本工法のほかにSD-2工法もご使用いただけます。



推奨工法

環境対応工法

■環境対応型エポキシ樹脂無溶剤形

厚膜

F☆☆☆☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

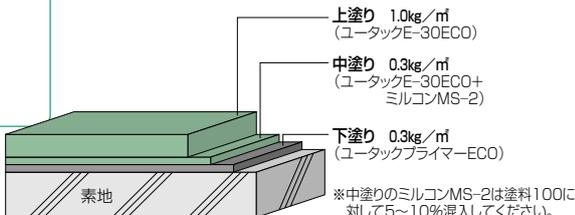
環境 防塵

ユータックE-30ECO 流し展べ工法

●膜厚：1.0mm ※本工法には別途1.5、2.0mm厚の仕様があります。

環境対応型エポキシ樹脂無溶剤形の厚膜タイプで、耐薬品性、耐溶剤性、防塵性に優れた強靱な床を形成します。

※本工法のほかに「ユータックE-30N」流し展べ工法もご使用いただけます。



推奨工法

環境対応工法

■硬質ウレタン樹脂無溶剤形

厚膜

F☆☆☆☆

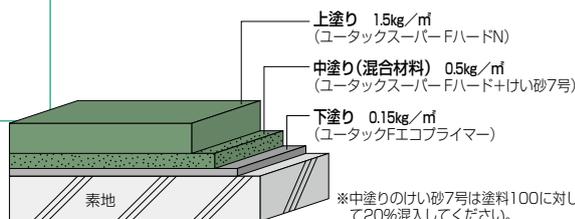
(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

環境 防塵

ユータックスーパーFハードN 流し展べ工法

●膜厚：1.5mm ※本工法には別途1.2mm厚の仕様があります。

環境対応型硬質ウレタン樹脂形の厚膜タイプで、耐衝撃性、耐摩耗性、耐薬品性、クラック追従性に優れています。さらに、低温硬化性に優れた工法です。



(上塗りを1.3kg/m²以下で施工しますと、塗膜にフクレが発生することがあります。使用量を厳守してください。)

その他の適用工法

品名	工法
ユータックE-30Nローラー用 [エポキシ樹脂無溶剤形]	コーティング工法
ユータックVE-100・200 [ビニルエステル樹脂]	1プライライニング工法
ユータッククリーンE [エポキシ樹脂溶剤形]	コーティング工法
ユータックE-40 [エポキシ樹脂溶剤形]	コーティング工法
ユータックR [ポリウレタン樹脂溶剤形(アクリルウレタン樹脂溶剤形)]	コーティング工法
ユータックRマイルド [ポリウレタン樹脂弱溶剤形(アクリルウレタン樹脂弱溶剤形)]	コーティング工法
ユータックS [ポリウレタン樹脂溶剤形(アクリルウレタン樹脂溶剤形)]	コーティング工法



学校・病院・事務所・ホール・店舗・内部

これらの場所に使用される床材には、すべりにくく、転倒した場合の安全性を考慮したソフトで弾性のある床、そして靴音を吸収する心地よい歩行感が求められます。また、汚れにくく清掃が容易で、美しく清潔な床であることも条件に加わります。場所によっては耐摩耗性・耐久性に優れた強靱な床も必要です。

推奨工法

環境対応工法

■弾性ウレタン樹脂無溶剤形

厚膜

F★★★★☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

環境

弾性

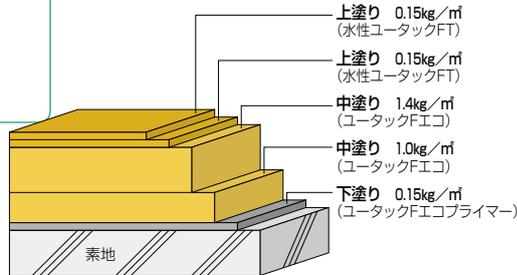
防塵

ユータックFエコ

流し展べ水性ユータックFT工法

●膜厚：2.0mm ※本工法には別途1.5、3.0mm厚の仕様があります。

「ユータックFエコ」の流し展べ工法に、追加工程としてアクリルウレタントップコート塗装し、耐久性、耐候性を大幅に向上させた工法で、清掃も容易です。なお、この工法は屋外での施工も可能です。



推奨工法

■弾性ウレタン樹脂無溶剤形

厚膜

F★★★★☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

弾性

防滑

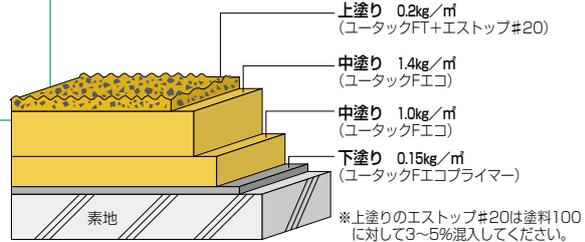
防塵

ユータックFエコ

流し展べ防滑FT工法

●膜厚：2.0mm ※本工法には別途1.5、3.0mm厚の仕様があります。

「ユータックFエコ」の流し展べ工法に、追加工程としてアクリルウレタントップコートと弾性骨材を混入して塗装する工法です。適度な防滑性があり、優れた耐久性、耐候性を発揮します。なお、この工法は屋外での施工も可能です。



推奨工法

環境対応工法

■超速硬化ウレタン樹脂無溶剤形

厚膜

F★★★★☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

環境

弾性

速硬化

防滑

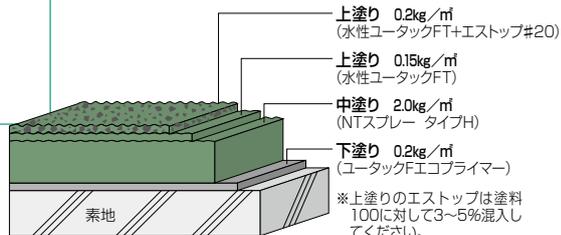
防塵

NTスプレー タイプH

NU-SH20WFT工法

●膜厚：2.0mm ※本工法には別途3.0、4.0mm厚の仕様があります。

超速硬化ウレタン吹付工法は、強靱な塗膜を形成する防水性、耐久性などに優れた工法です。工期が短く、早く解放でき、美しく滑りにくい床を実現します。



推奨工法

環境対応工法

■環境対応型エポキシ樹脂無溶剤形

厚膜

F★★★★☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

環境

防塵

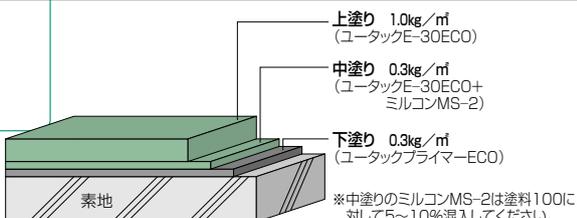
ユータックE-30ECO

流し展べ工法

●膜厚：1.0mm ※本工法には別途1.5、2.0mm厚の仕様があります。

環境対応型エポキシ樹脂無溶剤形の厚膜タイプで、耐摩耗性、耐久性に優れ、高光沢で強靱な床を形成する工法です。

※本工法のほかに「ユータックE-30N」流し展べ工法もご使用いただけます。
※工法により、防滑工法も可能です。





推奨工法

■エポキシ樹脂無溶剤形

ユータックE-30N抗菌 ハード流し展べ工法

●膜厚：2.0mm

もっとも一般的な、エポキシ樹脂無溶剤形・厚膜タイプの抗菌工法。抗菌性に加え、耐摩耗性、耐衝撃性、耐薬品性に優れた、学校の食堂などに最適な工法です。

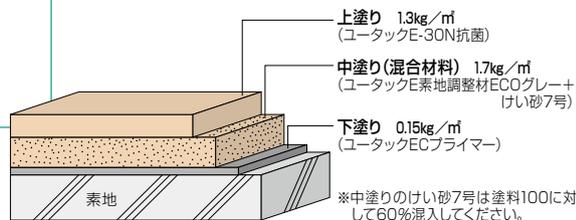
厚膜

F☆☆☆☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

防塵

抗菌



●本工法には別途厚みの異なる仕様もあります。

推奨工法

環境対応工法

■硬質ウレタン樹脂無溶剤形

ユータックスーパーFハードN 流し展べ工法

●膜厚：1.5mm ※本工法には別途1.2mm厚の仕様があります。

環境対応型硬質ウレタン樹脂形の厚膜タイプで、耐衝撃性、耐摩耗性、耐薬品性、クラック追従性に優れています。さらに、低温硬化性に優れた工法です。

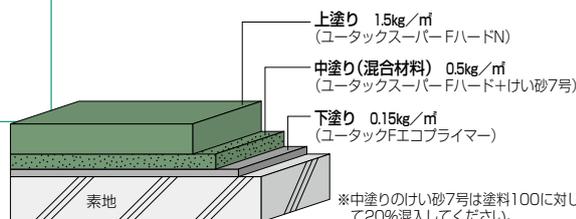
厚膜

F☆☆☆☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

環境

防塵



(上塗りを1.3kg/m²以下で施工しますと、塗膜にフクレが発生することがあります。使用量を厳守してください。)

その他の 適用工法

品名	工法
ユータックE-40抗菌[エポキシ樹脂溶剤形]	コーティング工法
ユータックR抗菌[ポリウレタン樹脂溶剤形(アクリルウレタン樹脂溶剤形)]	コーティング工法
ユータックR抗菌艶消し[ポリウレタン樹脂溶剤形(アクリルウレタン樹脂溶剤形)]	コーティング工法
ユータックE-40 [エポキシ樹脂溶剤形]	コーティング工法
ユータックR [ポリウレタン樹脂溶剤形(アクリルウレタン樹脂溶剤形)]	コーティング工法
ユータックRマイルド[ポリウレタン樹脂弱溶剤形(アクリルウレタン樹脂弱溶剤形)]	コーティング工法
ユータックS [ポリウレタン樹脂溶剤形(アクリルウレタン樹脂溶剤形)]	コーティング工法
水性ユータックFT [ポリウレタン樹脂水性形(アクリルウレタン樹脂水性形)]	コーティング工法
ユータックWE-400N [エポキシ樹脂水性形]	コーティング工法
水性ユータックSi [特殊変性アクリル樹脂水性形]	コーティング工法





バックヤード

バックヤードの床では、人の出入りや一時的な荷物の置き場などに活用されるため、防塵性と耐摩耗性が要求されます。清掃が容易であることも必要です。

推奨工法

環境対応工法

■硬質ウレタン樹脂無溶剤形

厚膜

F☆☆☆☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

環境

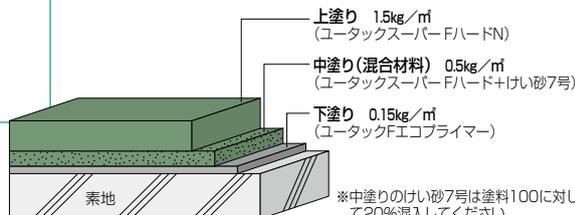
防塵

ユータックスーパーFハードN

流し展べ工法

●膜厚：1.5mm ※本工法には別途1.2mm厚の仕様があります。

環境対応型硬質ウレタン樹脂形の厚膜タイプで、耐衝撃性、耐摩耗性、耐薬品性に優れ、クラック追従性に優れています。さらに、低温硬化性に優れた工法です。



(上塗りを1.3kg/m²以下で施工しますと、塗膜にフクレが発生することがあります。使用量を厳守してください。)

推奨工法

■エポキシ樹脂無溶剤形

厚膜

F☆☆☆☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

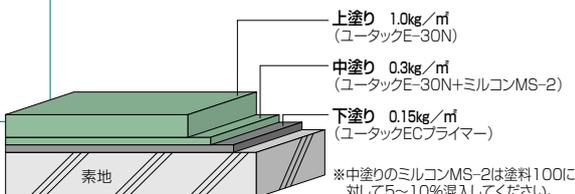
防塵

ユータックE-30N

流し展べ工法

●膜厚：1.0mm ※本工法には別途1.5、2.0mm厚の仕様があります。

エポキシ樹脂無溶剤形の厚膜タイプで、耐摩耗性、耐久性、防塵性に優れた強靱な床を形成します。また、清掃などの維持管理も容易です。



※本工法のほかに「ユータックE-30ECO」流し展べ工法もご使用いただけます。

■MMA樹脂

厚膜

F☆☆☆☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

速硬化

防塵

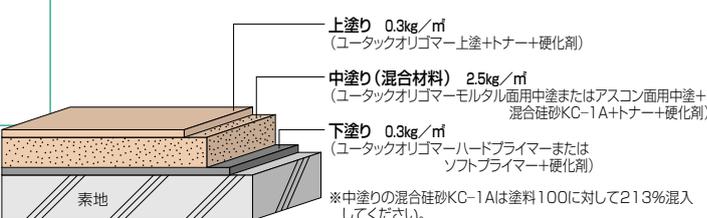
アスコン

ユータックオリゴマー

流し展べ薄膜工法

●膜厚：2.0mm ※本工法には別途3.0mm厚の仕様があります。

MMA(メタクリル酸)樹脂を使用した厚膜タイプで、耐摩耗性に優れた床を形成し、清掃も容易な工法です。また、速硬化タイプのため工期の短縮もはかれ、夜間の工事などには最適な工法で、施工後約1~2時間で軽歩行が可能です。



※アスコン面への施工も可能です。

その他の適用工法

品名	工法
ユータックオリゴマー低臭[MMA樹脂]	流し展べ薄膜工法
ユータックE-40[エポキシ樹脂溶剤形]	コーティング工法
ユータックR[ポリウレタン樹脂溶剤形(アクリルウレタン樹脂溶剤形)]	コーティング工法
水性ユータックFT[ポリウレタン樹脂水性形(アクリルウレタン樹脂水性形)]	コーティング工法
ユータックWE-400N[エポキシ樹脂水性形]	コーティング工法



マンション開放廊下・エレベーターホール

人の出入りが多い集合住宅の通路や階段、エレベーターホール。ここでは、ソフトな歩行感や靴音の反響防止のほか、色彩の美しさやデザイン性に優れた材料が求められます。

推奨工法

環境対応工法

■超速硬化ウレタン樹脂無溶剤形

厚膜

F★★★★★

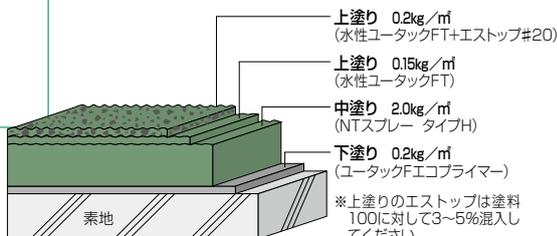
(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

環境 弾性 速硬化 防滑 防塵

NTスプレー タイプH NU-SH20WFT工法

●膜厚：2.0mm ※本工法には別途3.0、4.0mm厚の仕様があります。

超速硬化ウレタン吹付工法は、強靱な塗膜を形成する防水性、耐久性などに優れた工法です。工期が短く、早く解放でき、美しく滑りにくい床を実現します。



推奨工法

環境対応工法

■弾性ウレタン樹脂無溶剤形

厚膜

F★★★★★

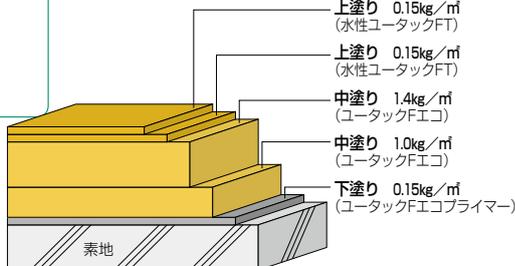
(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

環境 弾性 防塵

ユータックFエコ 流し展べ水性ユータックFT工法

●膜厚：2.0mm ※本工法には別途1.5、3.0mm厚の仕様があります。

「ユータックFエコ」の流し展べ工法に、追加工程としてアクリルウレタントップコートを塗装し、耐久性、耐候性を大幅に向上させた工法で、清掃も容易です。



推奨工法

■硬質ウレタン樹脂無溶剤形

厚膜

F★★★★★

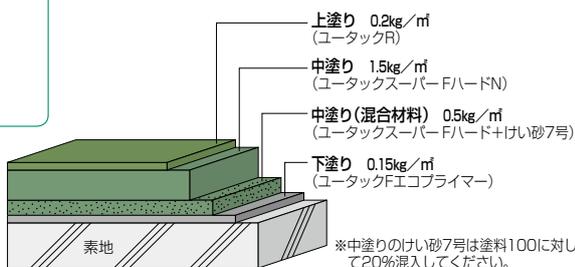
(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

防塵

ユータックスーパーハードN 流し展べ工法R仕上げ

●膜厚：1.5mm ※本工法には別途1.2mm厚の仕様があります。

環境対応型硬質ウレタン樹脂形の厚膜タイプで、耐衝撃性、耐摩耗性、耐薬品性、クラック追従性に優れています。さらに、低温硬化性に優れた工法です。

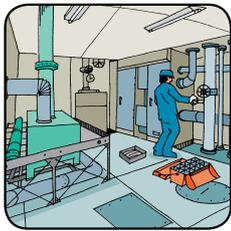


(上塗りを1.3kg/m²以下で施工しますと、塗膜にフクレが発生することがあります。使用量を厳守してください。)

その他の適用工法

品名	工法
ユータックR [ポリウレタン樹脂溶剤形(アクリルウレタン樹脂溶剤形)]	コーティング工法
ユータックRマイルド [ポリウレタン樹脂弱溶剤形(アクリルウレタン樹脂弱溶剤形)]	コーティング工法





機械室・電気室

建物において、また、日常生活を営むうえでの心臓部ともいえる機械室・電気室。この心臓を止めないためにも、機械などの稼働に支障を与える粉塵などには十分に気をつけなければなりません。このため、高い防塵性と美粧性・耐油性などが求められます。また、清掃が容易なことも条件に加わります。

推奨工法

■エポキシ樹脂溶剤形

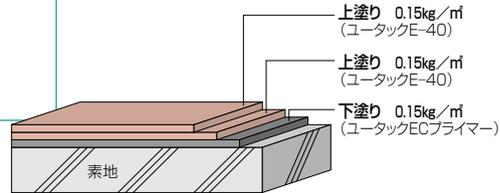
ユータックE-40 コーティング工法

エポキシ樹脂溶剤形の薄膜タイプで、優れた耐油性、耐薬品性、防塵性を発揮します。機械室・電気室に最適で、清掃も容易な工法です。

薄膜

F☆☆☆☆
(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

防塵



推奨工法

■ポリウレタン樹脂溶剤形(アクリルウレタン樹脂溶剤形)

ユータックR コーティング工法

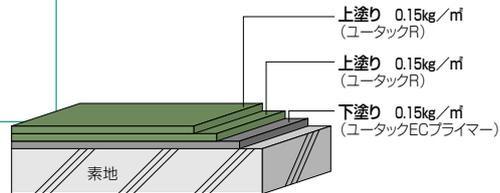
ポリウレタン樹脂溶剤形の薄膜タイプで、耐油性、防塵性に優れ、施工後の塗膜には高い光沢があります。

※施工後は約3時間以上(23℃)で軽歩行が可能です。

薄膜

F☆☆☆☆
(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

防塵



推奨工法

■ポリウレタン樹脂弱溶剤形

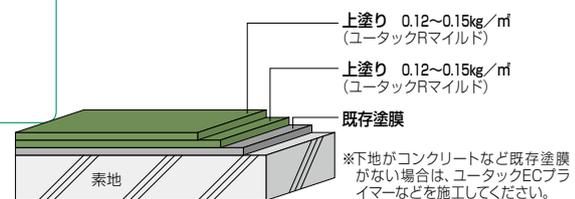
ユータックRマイルド コーティング工法(既存塗膜あり)

ポリウレタン樹脂弱溶剤形の薄膜タイプの塗り床材です。ほとんどの既存塗膜に直接塗装でき、従来の2液型塗料に比べ、臭気がマイルドです。

薄膜

F☆☆☆☆
(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

防塵



■ポリウレタン樹脂溶剤形(アクリルウレタン樹脂溶剤形)

ユータックS コーティング工法

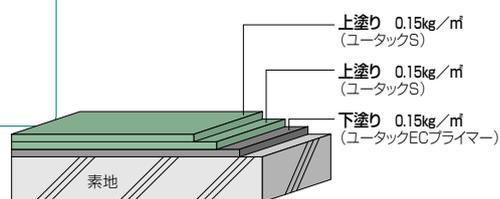
耐油性・防塵性に優れた「ユータックR」の姉妹品です。施工後の塗膜は半艶仕上げとなります。

※施工後は約3時間以上(23℃)で軽歩行が可能です。

薄膜

F☆☆☆☆
(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

防塵



■アクリル樹脂溶剤形

ユータックA コーティング工法

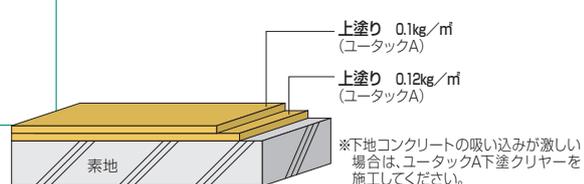
アクリル樹脂溶剤形の薄膜タイプで、防塵性に優れた床を低価格で実現します。

※施工後は約2時間以上(23℃)で軽歩行が可能です。

薄膜

F☆☆☆☆
(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

防塵



教育・福祉施設・病院・集合住宅・事務所・ハックヤード

■アクリル樹脂溶剤形

薄膜

F☆☆☆☆

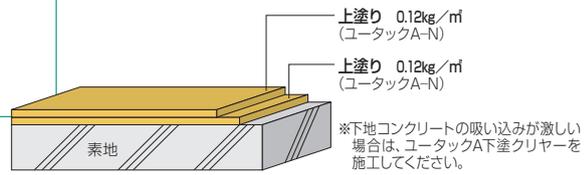
(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

防塵

ユータックA-N コーティング工法

アクリル樹脂溶剤形の薄膜タイプで、なめらかで光沢のある、防塵性に優れた床を実現します。

※施工後は約2時間以上(23℃)で軽歩行が可能です。



■特殊アクリル樹脂溶剤形

薄膜

F☆☆☆☆

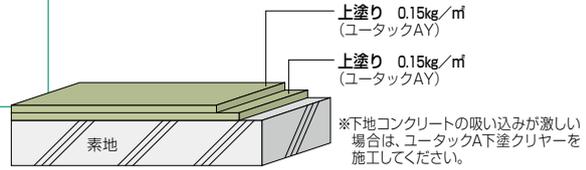
(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

防塵

ユータックAY コーティング工法

特殊アクリル樹脂溶剤形・薄膜タイプで、油面にも施工が可能な防塵工法です。また、希釈を必要としない既調合タイプのため、作業性にも優れています。

※施工後は約2時間以上(23℃)で軽歩行が可能です。



推奨工法

環境対応工法

■ポリウレタン樹脂水性形

薄膜

F☆☆☆☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

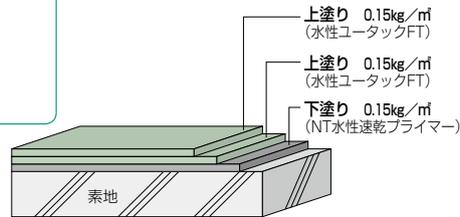
環境

水性

防塵

水性ユータックFT コーティング工法

ポリウレタン樹脂水性形の薄膜タイプで、優れた防塵性を発揮します。また、水性・低臭のため、作業性にも優れた工法です。



推奨工法

環境対応工法

■エポキシ樹脂水性形

薄膜

F☆☆☆☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

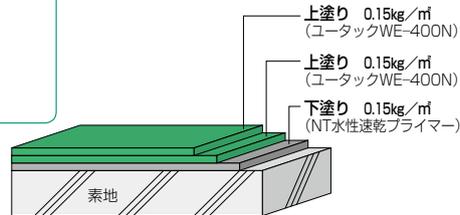
環境

水性

防塵

ユータックWE-400N コーティング工法

エポキシ樹脂水性形の薄膜タイプで、優れた防塵性を発揮します。また、水性・低臭のため、作業性にも優れた工法です。



推奨工法

環境対応工法

■特殊変性アクリル樹脂水性形

薄膜

F☆☆☆☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

環境

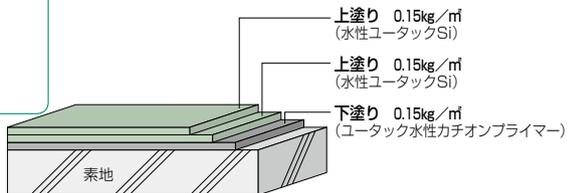
水性

防塵

水性ユータックSi コーティング工法

特殊変性アクリル樹脂水性形・薄膜タイプの防塵工法です。また、水性形のため低臭で、作業性にも優れています。

※施工後は約3時間以上(23℃)で軽歩行が可能です。



その他の
適用工法

品名	工法
ユータックスーパーハードN [硬質ウレタン樹脂無溶剤形]	流し展べ工法
ユータックE-30ECO [環境対応型エポキシ樹脂無溶剤形]	流し展べ工法
ユータックE-30N [エポキシ樹脂無溶剤形]	流し展べ工法
ユータックE-30Nローラー用 [エポキシ樹脂無溶剤形]	コーティング工法



厨房・給食センター・洗浄室

厨房や給食センターなどでは、水や熱水が使用されます。このため、耐熱水性、防水性をもった床が必要です。また、酢酸、蟻酸、次亜塩素酸ソーダなどに対する耐薬品性、耐久性も要求されます。さらに、衛生管理が容易で、従業員の方々の安全にも配慮した防滑性の高い床、清掃の容易な床であることも重要な要素となります。熱水、水、薬品に長時間さらされる場合は、水性硬質ウレタンコンクリート系塗り床材「ユータックコンブリート」をご使用ください。

※「ユータックコンブリート」の詳細な説明は、別冊のカタログを用意しておりますので、最寄りの営業所までお問い合わせください。

■MMA樹脂

厚膜

F★★★★☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

速硬化

防滑

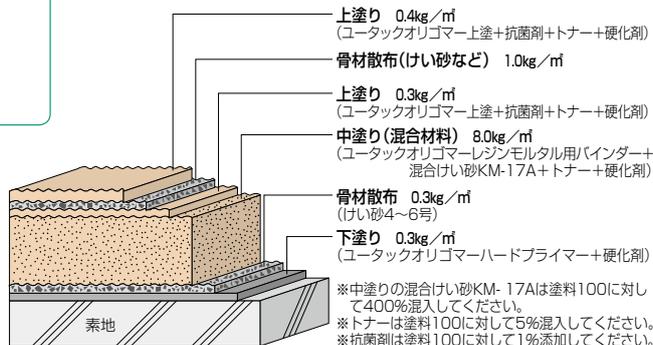
防塵

抗菌

ユータックオリゴマー 抗菌樹脂モルタル流し展べ防滑工法

●膜厚：5.0mm

MMA（メタクリル酸）樹脂を主成分とした速硬化タイプの抗菌工法で、耐温水性、耐酸性、耐アルカリ性に優れています。また、施工後1～2時間で軽歩行が可能です。



■MMA樹脂

厚膜

F★★★★☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

速硬化

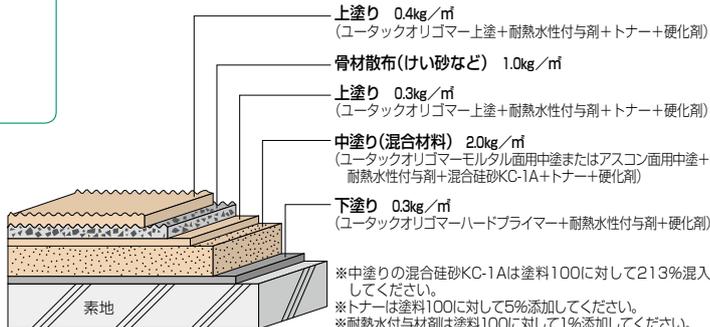
防滑

防塵

ユータックオリゴマー 厨房専用防滑工法

●膜厚：2.0mm

MMA（メタクリル酸）樹脂の厚膜タイプで、耐温水性、耐酸性、耐アルカリ性に優れた工法です。また、速硬化タイプのため工期も短く、施工後は約1～2時間で軽歩行が可能です。



■エポキシ樹脂無溶剤形

厚膜

F★★★★☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

防滑

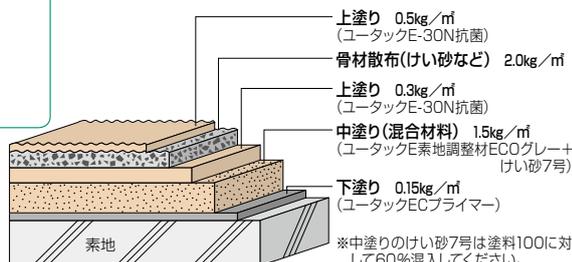
防塵

抗菌

ユータックE-30N 抗菌ハード流し展べ防滑工法

●膜厚：2.0mm

もっとも一般的な、エポキシ樹脂無溶剤形・厚膜タイプの抗菌工法。抗菌性に加え、耐摩耗性、耐衝撃性、耐薬品性に優れている汎用工法です。



●本工法には別途厚みの異なる仕様もあります。

環境対応工法

■環境対応型エポキシ樹脂無溶剤形

厚膜

F★★★★☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

環境

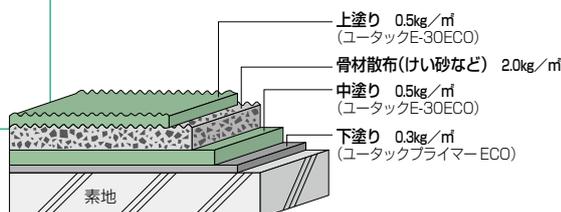
防滑

防塵

ユータックE-30ECO 流し展べ防滑工法

●膜厚：1.5mm

環境対応型エポキシ樹脂無溶剤形の厚膜タイプで、耐熱水性、耐薬品性に優れた強靱な床を形成します。厨房や給食センターなどの代表的な防滑工法です。



※本工法のほかに「ユータックE-30N」流し展べ防滑工法もご使用いただけます。



環境対応工法

■環境対応型エポキシ樹脂無溶剤形

ユータックE-30ECO

ハード流し展べ防滑工法

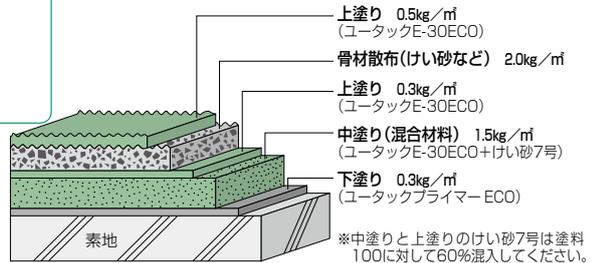
●膜厚：2.0mm ※本工法には別途3.0mm厚の仕様があります。

エポキシ樹脂(ユータックE-30ECO)に骨材を混入したものをベースコートとした防滑工法で、機械的強度、耐衝撃性、耐久性に優れた性能を発揮します。

※本工法のほかに「ユータックE-30N」ハード流し展べ防滑工法もご使用いただけます。

厚膜 F★★★★
(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

環境 防滑 防塵



■特殊エポキシ樹脂無溶剤形

ユータックイククE-2抗菌

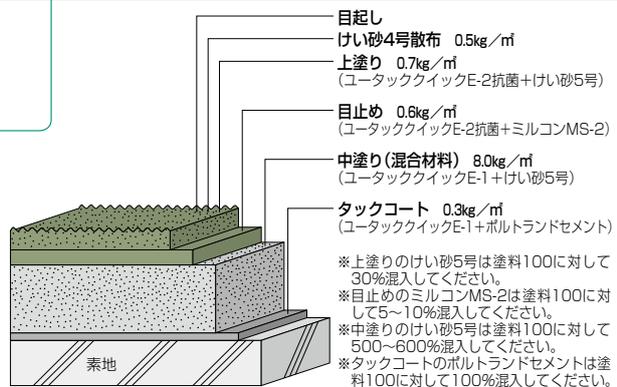
樹脂モルタル流し展べ防滑工法

●膜厚：5.0mm

湿潤面にも塗装が可能な工法で、耐熱水性や耐薬品性に優れた塗膜を形成します。また、作業性も良好なため、1日で施工が完了します。厨房や給食センターなどに最適な抗菌工法です(下地温度が23℃以上の場合)。

厚膜 F★★★★
(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

速硬化 防滑 防塵 抗菌



■特殊エポキシ樹脂無溶剤形

ユータックイククE-1・E-2

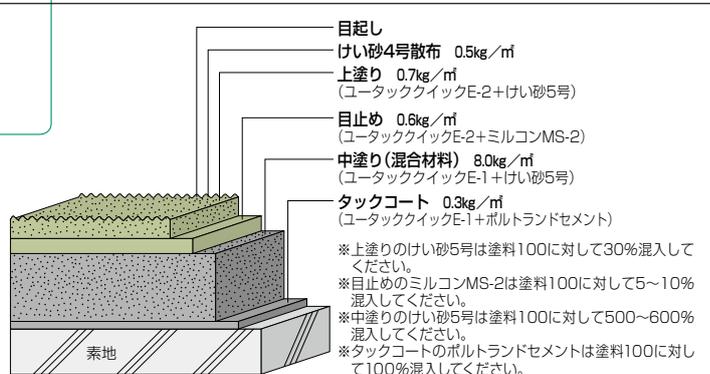
樹脂モルタル流し展べ防滑工法

●膜厚：5.0mm

湿潤面にも塗装が可能で、24時間で施工が完了する画期的な塗り床工法。耐熱水性や耐薬品性に優れた塗膜を形成します(下地温度が23℃以上の場合)。

厚膜 F★★★★
(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

速硬化 防滑 防塵



環境対応工法

■硬質ウレタン樹脂無溶剤形

ユータックスーパーFハードN

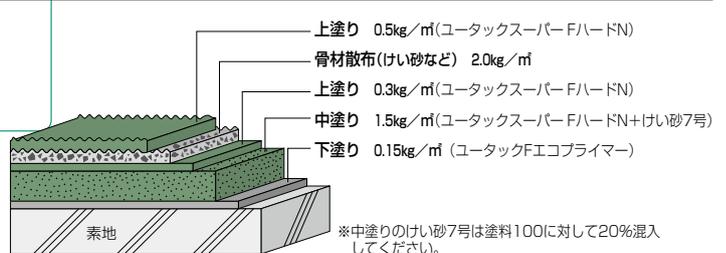
ハード流し展べ防滑工法

●膜厚：2.0mm

環境対応型硬質ウレタン樹脂形の厚膜タイプで、耐衝撃性、耐摩耗性、耐薬品性、クラック追従性に優れています。さらに、低温硬化性に優れた工法です。

厚膜 F★★★★
(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

環境 防滑 防塵



その他の適用工法

品名	工法
ユータックオリゴマー低臭[MMA樹脂]	流し展べ防滑工法

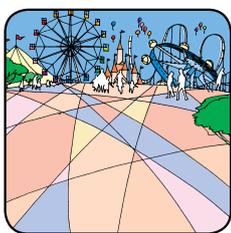
教育・福祉施設・病院・集合住宅・事務所・バックヤード

ギャラリースタンド・遊歩道

ギャラリースタンドなどのスポーツ床には、優れた耐摩耗性が求められます。
また、屋外であれば、温度や天候の変化に対応できる耐候性、耐久性も必要です。
歩く人の足の負担をやわらげる床を実現します。

駐車場・駐輪場・展示場

駐車場・駐輪場の床には、摩耗性と耐久性、そして防滑性が必要です。
また、展示場には、入場者が安全に歩行でき、展示物をひきたてるような美しい床が求められます。
ユータックはこれらの要求に応える安全性に優れた床を実現します。



遊歩道・遊園地・広場・公園・エントランス

子供たちが楽しく遊び、にぎやかに走り回る遊歩道や遊園地。ここには、カラフルで摩耗に強く、すべりにくい床が求められます。さらに、雨や雪、紫外線などによる劣化の少ない高い耐候性、耐久性も条件となります。これらの床にはコンクリート面・アスコン面があり、それぞれに適した工法があります。また、カラフルな絵柄を生み出す工法もあり、用途に応じてお選びいただけます。

推奨工法

■ゴムチップ・ウレタン複合弾性形

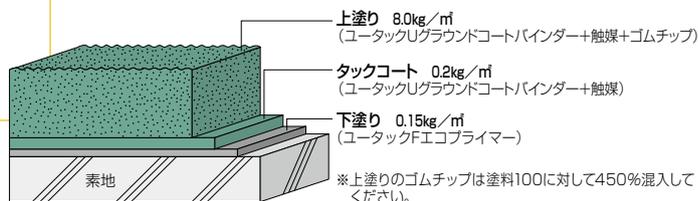
ユータックUグラウンドコート コンクリート面仕様

●膜厚：10.0mm

ウレタン樹脂とゴムチップを組み合わせた、弾性塗膜を形成するコンクリート面用の工法です。弾力のある、心地よい舗装面を実現します。

厚膜 F☆☆☆☆
(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

弾性 防滑 防塵 舗装材



推奨工法

■ゴムチップ・ウレタン複合弾性形

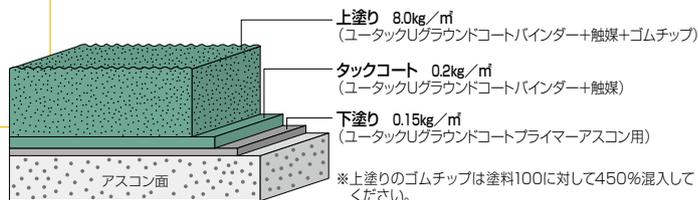
ユータックUグラウンドコート アスコン面仕様

●膜厚：10.0mm

ゴムチップとウレタン樹脂を組み合わせることにより、厚膜が得られるアスコン面用の工法です。形成される弾性塗膜が、良好な歩行感を実現します。

厚膜 F☆☆☆☆
(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

弾性 防滑 防塵 舗装材





推奨工法

■エポキシ樹脂自然石調透水形

**ユータックEナチュラル
コンクリート面仕様**

●膜厚：10.0mm

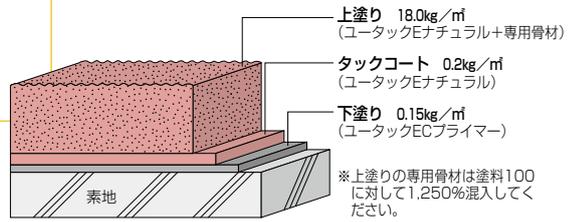
天然石とエポキシ樹脂を配合した、自然石調の色合いを保つコンクリート下地用の工法です。耐久性、耐候性に優れた、美しい舗装面をつくります。

厚膜

F☆☆☆☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

防滑 防塵 舗装材



推奨工法

■エポキシ樹脂自然石調透水形

**ユータックEナチュラル
アスコン面仕様**

●膜厚：10.0mm

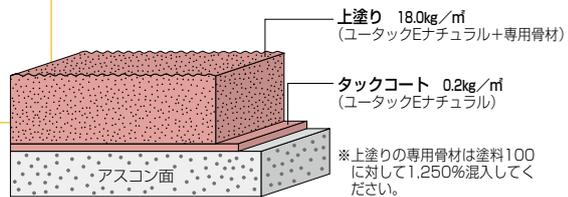
エポキシ樹脂と天然石を組み合わせた、自然石調を演出するアスコン下地用の工法です。美しさに加え、耐久性、耐候性に優れた、強い床面をつくります。

厚膜

F☆☆☆☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

防滑 防塵 33 舗装材



推奨工法

■MMA樹脂

**ユータックオリゴマー
流し展べ防滑工法**

●膜厚：2.0mm

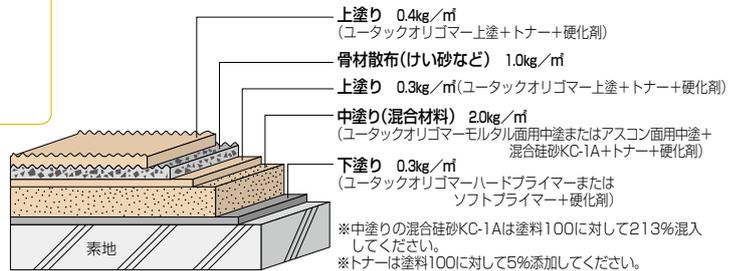
MMA (メタクリル酸)樹脂を使用した速硬化タイプの工法です。コンクリート面、アスコン面ともに施工が可能で、とくに低温(-30℃以上)でも施工ができ、耐候性、耐久性に優れた舗装面を形成します。施工後、約1~2時間で軽歩行が可能です。

厚膜

F☆☆☆☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

速硬化 防滑 防塵 33



遊歩道・遊園地・広場・公園・エントランス

推奨工法 環境対応工法

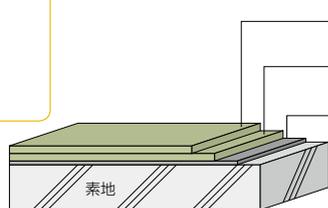
■シリカ反応型水性形

薄膜

環境 水性 防塵 舗装材

ユータックテクノONE コーティング工法(コンクリート面仕様)

コンクリート面用のカラー舗装工法で、耐候性、耐水性に優れたシックな舗装面を形成します。



上塗り 0.15kg/㎡
(ユータックテクノONE上塗り)
上塗り 0.15kg/㎡
(ユータックテクノONE上塗り)
下塗り 0.1~0.15kg/㎡
(NT水性速乾プライマー)

※下塗りは「ユータックECプライマー」「ユータック水性カチオンプライマー」も使用できます。

推奨工法 環境対応工法

■シリカ反応型水性形

厚膜

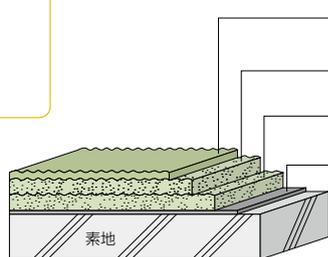
環境 水性 防滑 防塵 舗装材

ユータックテクノONE コーティング防滑工法(コンクリート面仕様)

●膜厚：0.8mm

「ユータックテクノONE」のコーティング工法に適度な防滑性を加えた、厚膜の耐久性に優れたコンクリート面用の工法です。とくに雨などですべりやすい場所や坂道などに適しています。

※ローラー防滑工法も可能です。



上塗り 0.2kg/㎡
(ユータックテクノONE上塗り)
中塗り 0.5kg/㎡
(ユータックテクノONE下塗り)
中塗り 0.5kg/㎡
(ユータックテクノONE下塗り)
下塗り 0.1~0.15kg/㎡
(NT水性速乾プライマー)

※下塗りは「ユータックECプライマー」「ユータック水性カチオンプライマー」も使用できます。

推奨工法 環境対応工法

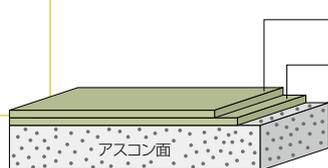
■シリカ反応型水性形

薄膜

環境 水性 防塵 防滑 舗装材

ユータックテクノONE 薄膜工法(アスコン面仕様)

アスファルト面用のカラー舗装材の工法で、耐候性、耐水性に優れたシックな舗装面を形成します。



上塗り 0.2kg/㎡
(ユータックテクノONE上塗り)
上塗り 0.2kg/㎡
(ユータックテクノONE上塗り)

※下地の状態により、下塗りに「NT水性速乾プライマー」を使用する場合があります。

推奨工法 環境対応工法

■シリカ反応型水性形

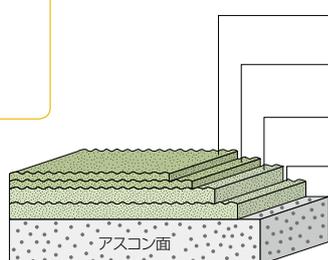
厚膜

環境 水性 防滑 防塵 防滑 舗装材

ユータックテクノONE 厚膜防滑工法(アスコン面仕様)

●膜厚：0.8mm

薄膜工法に適度な防滑性を付与した厚膜の耐久性に優れたアスコン面用の防滑工法です。



上塗り 0.15kg/㎡
(ユータックテクノONE上塗り)
上塗り 0.15kg/㎡
(ユータックテクノONE上塗り)
下塗り 0.6kg/㎡
(ユータックテクノONE下塗り)
下塗り 0.6kg/㎡
(ユータックテクノONE下塗り)

※下地の状態により、下塗りに「NT水性速乾プライマー」を使用する場合があります。

推奨工法 環境対応工法

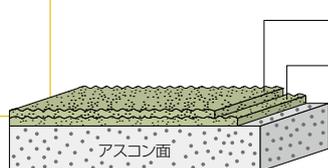
■シリカ反応型水性形

薄膜

環境 水性 防滑 防塵 防滑 舗装材

ユータックテクノONE ローラー防滑工法(アスコン面仕様)

アスファルト面用の防滑カラー舗装工法で、作業性がよく、乾燥性に優れた工法です。



上塗り 0.3kg/㎡
(ユータックテクノONE骨材入りローラー用)
上塗り 0.5kg/㎡
(ユータックテクノONE骨材入りローラー用)

※下地の状態により、下塗りに「NT水性速乾プライマー」を使用する場合があります。



推奨工法 環境対応工法

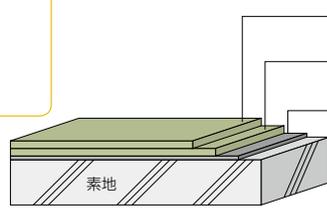
■シリカ反応型水性形

薄膜

環境 水性 防塵 舗装材

ユータックテクノ遮熱ONE
コーティング工法(コンクリート面仕様)

コンクリート面用の遮熱カラー舗装材で、耐候性、耐水性に優れたシックな舗装面を形成します。遮熱性能が一般塗料に比べ、素地の温度上昇を抑制します。



- 上塗り 0.15kg/㎡
(ユータックテクノ遮熱ONE上塗り)
- 上塗り 0.15kg/㎡
(ユータックテクノ遮熱ONE上塗り)
- 下塗り 0.1~0.15kg/㎡
(NT水性速乾プライマー)

※下塗りは「ユータックECプライマー」「ユータック水性カチオンプライマー」も使用できます。

推奨工法 環境対応工法

■シリカ反応型水性形

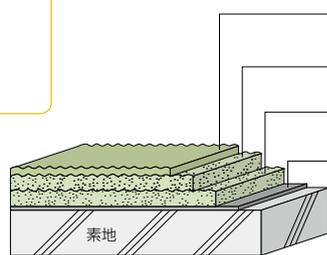
厚膜

環境 水性 防滑 防塵 舗装材

ユータックテクノ遮熱ONE
コーティング防滑工法(コンクリート面仕様)

●膜厚：0.8mm

「ユータックテクノ遮熱ONE」のコーティング工法に適度な防滑性を加えた厚膜の耐久性に優れたコンクリート面用の工法です。とくに雨などですべりやすい場所や坂道などに適しています。



- 上塗り 0.2kg/㎡
(ユータックテクノ遮熱ONE上塗り)
- 中塗り 0.5kg/㎡
(ユータックテクノ遮熱ONE下塗り)
- 中塗り 0.5kg/㎡
(ユータックテクノ遮熱ONE下塗り)
- 下塗り 0.1~0.15kg/㎡
(NT水性速乾プライマー)

※下塗りは「ユータックECプライマー」「ユータック水性カチオンプライマー」も使用できます。

※ローラー防滑工法も可能です。

推奨工法 環境対応工法

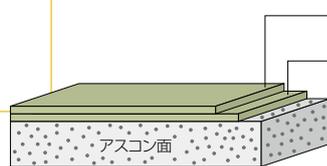
■シリカ反応型水性形

薄膜

環境 水性 防塵 防滑 舗装材

ユータックテクノ遮熱ONE
薄膜工法(アスコン面仕様)

アスファルト面用の遮熱カラー舗装材の工法で、アスファルト面の温度上昇を抑制でき、シックな舗装面を形成します。



- 上塗り 0.2kg/㎡
(ユータックテクノ遮熱ONE上塗り)
- 上塗り 0.2kg/㎡
(ユータックテクノ遮熱ONE上塗り)

※下地の状態により、下塗りに「NT水性速乾プライマー」を使用する場合があります。

推奨工法 環境対応工法

■シリカ反応型水性形

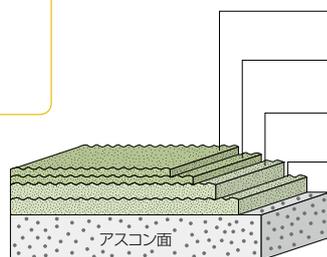
厚膜

環境 水性 防滑 防塵 防滑 舗装材

ユータックテクノ遮熱ONE
厚膜防滑工法(アスコン面仕様)

●膜厚：0.8mm

薄膜工法に適度な防滑性を付与した厚膜の耐久性に優れたアスコン面用の遮熱防滑工法です。アスファルト面の温度上昇を抑制します。



- 上塗り 0.15kg/㎡
(ユータックテクノ遮熱ONE上塗り)
- 上塗り 0.15kg/㎡
(ユータックテクノ遮熱ONE上塗り)
- 下塗り 0.6kg/㎡
(ユータックテクノ遮熱ONE下塗り)
- 下塗り 0.6kg/㎡
(ユータックテクノ遮熱ONE下塗り)

※下地の状態により、下塗りに「NT水性速乾プライマー」を使用する場合があります。

推奨工法 環境対応工法

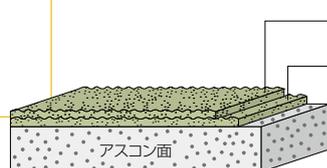
■シリカ反応型水性形

薄膜

環境 水性 防滑 防塵 防滑 舗装材

ユータックテクノ遮熱ONE
ローラー防滑工法(アスコン面仕様)

アスファルト面用の遮熱防滑カラー舗装工法で、作業性がよく、乾燥性に優れた工法です。アスファルト面の温度上昇を抑制します。



- 上塗り 0.3kg/㎡
(ユータックテクノ遮熱ONE骨材入りローラー用)
- 上塗り 0.5kg/㎡
(ユータックテクノ遮熱ONE骨材入りローラー用)

※下地の状態により、下塗りに「NT水性速乾プライマー」を使用する場合があります。

遊歩道・遊園地・広場・公園・エントランス

環境対応工法

■シリカ反応型水性形

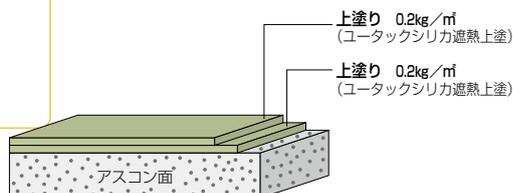
薄膜

環境 水性 防塵 珪藻土 舗装材

ユータックシリカ遮熱 薄膜工法(アスコン面仕様)

シリカ反応型水性タイプの遮熱カラー舗装工法です。太陽光線を反射し、アスファルト面の温度上昇を抑制します。また、耐候性や耐摩耗性にも優れ、汚れにくい強靱な床面を実現します。

※コンクリート面への施工も可能です。最寄りの営業所までお問い合わせください。



環境対応工法

■シリカ反応型水性形

厚膜

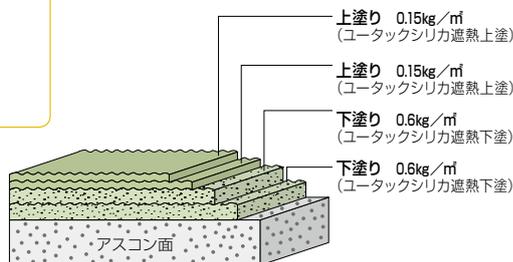
環境 水性 防滑 防塵 珪藻土 舗装材

ユータックシリカ遮熱 厚膜防滑工法(アスコン面仕様)

●膜厚：0.8mm

優れた遮熱効果を発揮する「ユータックシリカ遮熱」の「薄膜工法」に防滑性を付与した厚膜の耐久性に優れる防滑工法です。

※コンクリート面への施工も可能です。最寄りの営業所までお問い合わせください。



環境対応工法

■シリカ反応型水性形

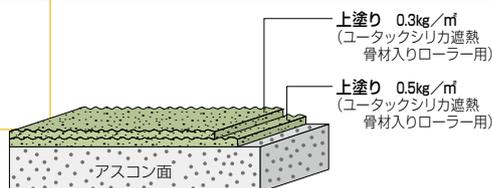
薄膜

環境 水性 防滑 防塵 珪藻土 舗装材

ユータックシリカ遮熱 ローラー防滑工法(アスコン面仕様)

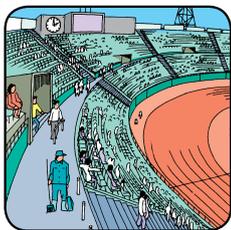
シリカ反応硬化水性タイプによる遮熱防滑カラー舗装工法です。作業性がよく、乾燥性に優れた工法で、アスファルト面の温度上昇を抑制します。

※コンクリート面への施工も可能です。最寄りの営業所までお問い合わせください。



その他の適用工法

品名	工法
ユータックE-30 (K) [エポキシ樹脂無溶剤形]	すべり止め工法
ユータックR [ポリウレタン樹脂溶剤形(アクリルウレタン樹脂溶剤形)]	コーティング工法
ユータックRマイルド[ポリウレタン樹脂弱溶剤形(アクリルウレタン樹脂弱溶剤形)]	コーティング工法
ユータックS [ポリウレタン樹脂溶剤形(アクリルウレタン樹脂溶剤形)]	コーティング工法
ユータックA [アクリル樹脂溶剤形]	コーティング工法
ユータックA-N [アクリル樹脂溶剤形]	コーティング工法
水性ユータックAS [アクリル樹脂水性形]	薄膜コーティング防滑工法(AS-2工法)
水性ユータックAS [アクリル樹脂水性形]	厚膜コーティング防滑工法(AS-4工法)
ユータックオリゴマー低臭[MMA樹脂]	流し展べ薄膜工法



ギャラリースタンド

ギャラリースタンドには、さまざまな人が入り、歩きます。そのため、耐衝撃性・耐久性や、すべりにくい床を実現する防滑性、安全面を考えたクッション性、さらに外部においては耐候性が要求されます。また、風雨などで汚染されても清掃が容易な床であることも必須条件となります。

推奨工法

■超速硬化ウレタン樹脂無溶剤形

厚膜

F☆☆☆☆

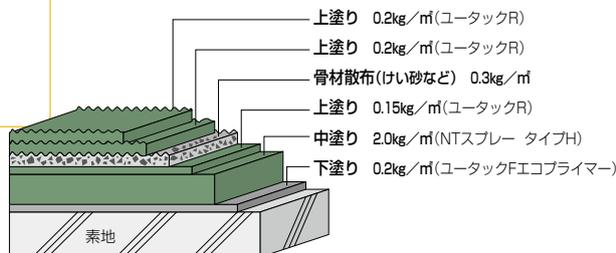
(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

弾性 速硬化 防滑 防塵

NTスプレー タイプH NS-SH20UTR工法

●膜厚：2.0mm ※本工法には別途3.0、4.0mm厚の仕様があります。

超速硬化ウレタン吹付工法は、強靱な塗膜を形成する防水性、耐久性などに優れた工法です。工期が短く、早く解放でき、艶のある美しい床面がギャラリースタンドを彩ります。



環境対応工法

■弾性ウレタン樹脂無溶剤形

厚膜

F☆☆☆☆

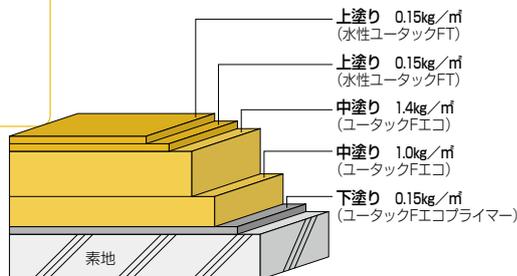
(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

環境 弾性 防塵

ユータックFエコ 流し展べ水性ユータックFT工法

●膜厚：2.0mm

「ユータックFエコ」流し展べ工法に、追加工程としてアクリルウレタントップコートを施工し、耐候性、耐汚染性、耐久性を向上させた工法で、清掃も容易です。外部のギャラリースタンドの床に適しています。



推奨工法

■硬質ウレタン樹脂無溶剤形

厚膜

F☆☆☆☆

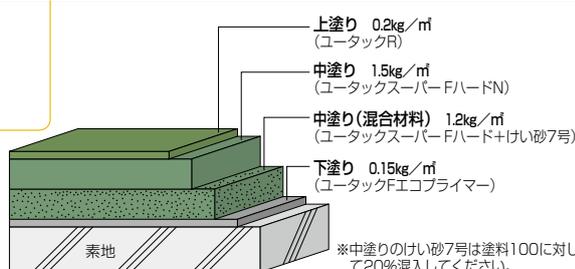
(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

防塵

ユータックスーパーFハードN ハード流し展べ工法R仕上げ

●膜厚：2.0mm

環境対応型硬質ウレタン樹脂形の厚膜タイプで、耐衝撃性、耐摩耗性、耐薬品性、クラック追従性に優れています。さらに、低温硬化性に優れた工法です。

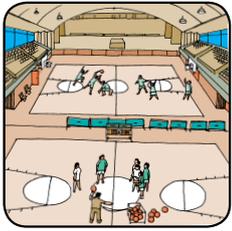


(上塗りを1.3kg/m²以下で施工しますと、塗膜にフクレが発生することがあります。)
 使用量を厳守してください。

その他の 適用工法

品名	工法
ユータックスーパーFハードN [硬質ウレタン樹脂無溶剤形]	流し展べ工法(屋内用)
ユータックE-30ECO [エポキシ樹脂無溶剤形]	流し展べ工法(屋内用)
ユータックE-30N [エポキシ樹脂無溶剤形]	流し展べ工法(屋内用)
ユータックR [ポリウレタン樹脂溶剤形(アクリルウレタン樹脂溶剤形)]	コーティング工法
ユータックRマイルド [ポリウレタン樹脂弱溶剤形(アクリルウレタン樹脂弱溶剤形)]	コーティング工法
ユータックS [ポリウレタン樹脂溶剤形(アクリルウレタン樹脂溶剤形)]	コーティング工法
ユータックA [アクリル樹脂溶剤形]	コーティング工法
ユータックA-N [アクリル樹脂溶剤形]	コーティング工法
水性ユータックFT [ポリウレタン樹脂水性形(アクリルウレタン樹脂水性形)]	コーティング工法

ギャラリースタンド・遊歩道・
 駐車場・駐輪場・展示場



体育館

体育館では、使用する人の足の負担をやわらげ、また、転倒した場合の安全性を考慮した、ソフトで弾性のある床が求められます。さらに、摩耗が少なく、ゴミ・ホコリが付着しにくい床であることも必要です。

推奨工法

環境対応工法

■ウレタン樹脂無溶剤形

厚膜

F☆☆☆☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

環境

弾性

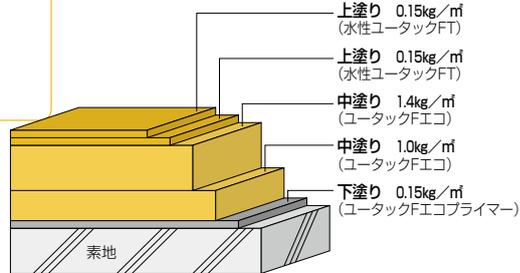
防塵

ユータックFエコ

流し展べ水性ユータックFT工法

●膜厚：2.0mm ※本工法には別途1.5、3.0mm厚の仕様があります。

「ユータックFエコ」の流し展べ工法に、追加工程として水性アクリルウレタントップコートを塗装し、とくに耐候性、耐汚染性、耐久性を向上させた工法で、清掃も容易です。体育館における、もっとも代表的な工法です。



環境対応工法

■ウレタン樹脂無溶剤形

厚膜

F☆☆☆☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

環境

弾性

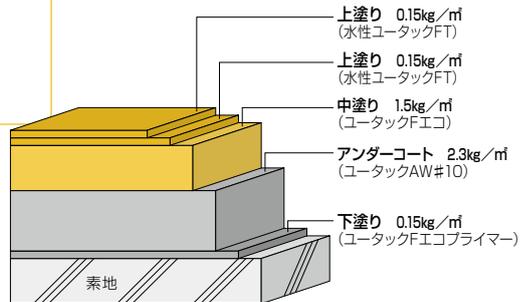
防塵

ユータックFエコ

ソフト流し展べ水性ユータックFT工法

●膜厚：3.0mm ※本工法には別途5.0、8.0mm厚の仕様があります。

「ユータックFエコ」の流し展べ水性ユータックFT工法をさらにソフト感を大きくした工法です。





駅のプラットホーム・コンコース

多くの人が利用し、通行する駅のプラットホームやコンコースでは、摩耗が少なく、すべりにくい安全な床が求められます。また、通行がひんぱんで汚れやすい場所でもあることから、清掃の容易な床が要求されます。さらに、施工においては作業のための通行止めが可能な時間に制約があるため、速硬化性が必須条件となります。

推奨工法

■MMA樹脂

厚膜

F☆☆☆☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

速硬化

防滑

防塵

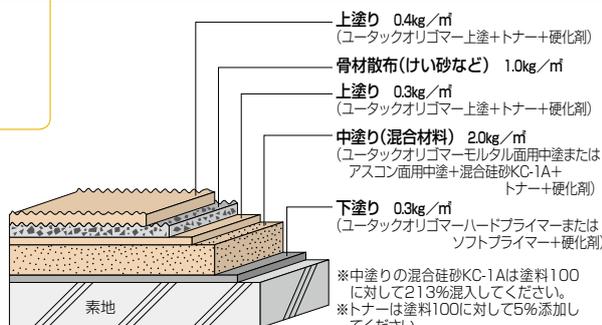
33

ユータックオリゴマー 流し展べ防滑工法

●膜厚：2.0mm ※本工法には別途3.0mm厚の仕様があります。

MMA（メタクリル酸）樹脂を使用した厚膜タイプの防滑工法で、耐摩耗性にとくに優れています。さらに、速硬化タイプのため、制限された短い施工時間にも対応します。施工後は約1～2時間で軽歩行が可能です。

※アスコン面への施工も可能です。



■MMA樹脂

厚膜

F☆☆☆☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

速硬化

耐熱

防塵

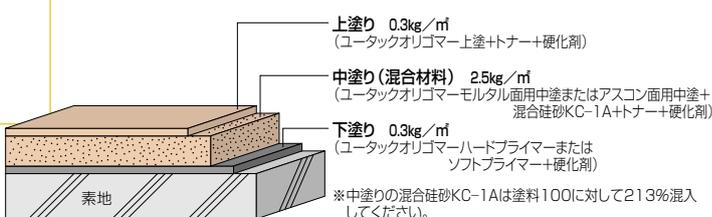
33

ユータックオリゴマー 流し展べ薄膜工法

●膜厚：2.0mm ※本工法には別途3.0mm厚の仕様があります。

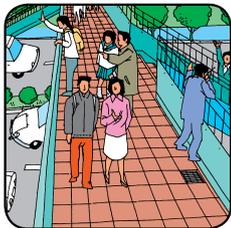
MMA（メタクリル酸）樹脂を使用した厚膜タイプで、耐摩耗性に優れた床を形成し、清掃も容易な工法です。また、速硬化タイプのため工期の短縮もはかれ、夜間の工事などには最適な工法で、施工後約1～2時間で軽歩行が可能です。

※アスコン面への施工も可能です。



その他の適用工法

品名	工法
NTスプレー タイプH	NS-SH20UTR工法
ユータックスーパーFハードN [硬質ウレタン樹脂無溶剤形]	ハード流し展べ防滑工法
ユータックE-30ECO [環境対応型エポキシ樹脂無溶剤形]	ハード流し展べ防滑工法
ユータックE-30N [エポキシ樹脂無溶剤形]	ハード流し展べ防滑工法
ユータックオリゴマー低臭[MMA樹脂]	流し展べ薄膜工法



歩道橋・地下道

多くの人々が通行する歩道橋や地下道では、その通行に耐える高い耐摩耗性とあわせて、すべりにくく安全な路面であることが必要です。また、歩道橋においては強い紫外線、低温から高温、雨や雪といったさまざまな気象条件に対する高度な耐候性・耐久性も求められます。さらに、改修施工においては短い通行止め時間内に施工できる速硬化性も条件に加わります。

■MMA樹脂

厚膜

F☆☆☆☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

速硬化

防塵

33

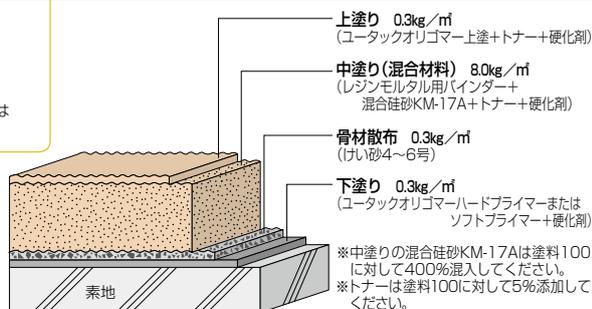
ユータックオリゴマー

樹脂モルタル工法(混合珪砂仕様)

●膜厚：5.0mm ※本工法には別途8.0、10.0mm厚の仕様があります。また、本工法にはカラー混合珪砂仕様(5.0、8.0、10.0mm厚)もあります。

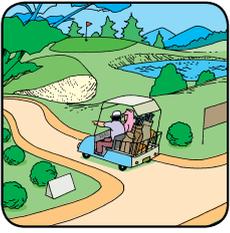
MMA(メタクリル酸)樹脂を使用した樹脂モルタル工法で、とくに耐候性、耐久性に優れた性能を発揮します。また、速硬化タイプのため工期が短くでき、施工後は約1~2時間で軽歩行が可能です。

※アスコン面への施工も可能です。



その他の適用工法

品名	工法
ユータックオリゴマー低臭[MMA樹脂]	樹脂モルタル工法
ユータックUグラウンドコート[ゴムチップ・ウレタン複合弾性形]	アスコン面仕様
ユータックE-30(K)[エポキシ樹脂無溶剤形]	すべり止め工法



ゴルフ場歩径路・ジョギングコース

ゴルフ場の歩径路や公園などのジョギングコースでは、滑りにくく、足をはじめ膝や腰に負担のかからない、良好な歩行・走行感を与える路面が要求されます。また、耐久性があり、透水性に優れた材料も求められます。

■ゴムチップ・ウレタン複合弾性形

厚膜

F☆☆☆☆

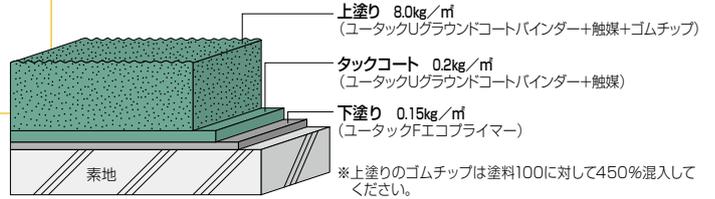
(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

弾性 防滑 防塵 舗装材

ユータックUグラウンドコート コンクリート面仕様

●膜厚：10.0mm

ウレタン樹脂とゴムチップを組み合わせた、弾性塗膜を形成するコンクリート面用工法です。弾力のある、心地よい舗装面を実現します。



■ゴムチップ・ウレタン複合弾性形

厚膜

F☆☆☆☆

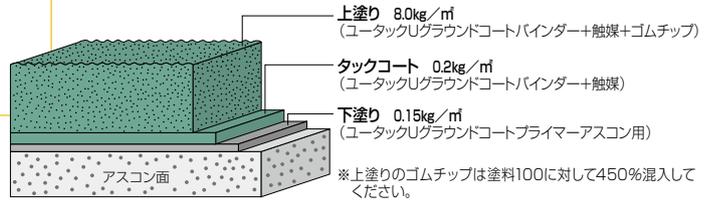
(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

弾性 防滑 防塵 舗装材

ユータックUグラウンドコート アスコン面仕様

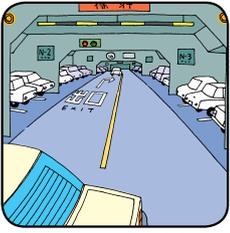
●膜厚：10.0mm

ゴムチップとウレタン樹脂を組み合わせることにより、厚膜が得られるアスコン面用工法です。形成される弾性塗膜が、良好な歩行感を実現します。



その他の
適用工法

品名	工法
ユータックテクノONE [シリカ反応型水性形]	コーティング防滑工法(コンクリート面仕様)
	ローラー防滑工法(コンクリート面仕様)
	厚膜防滑工法(アスコン面仕様)
	ローラー防滑工法(アスコン面仕様)
ユータックテクノ遮熱ONE [シリカ反応型水性形]	コーティング防滑工法(コンクリート面仕様)
	ローラー防滑工法(コンクリート面仕様)
	厚膜防滑工法(アスコン面仕様)
	ローラー防滑工法(アスコン面仕様)



駐車場・駐輪場

自動車や二輪車の急発進や急ブレーキなどが考えられる駐車場や駐輪場では、高度な耐摩耗性と耐衝撃性のある床が求められます。また、スリップ事故などを未然に防ぐ防滑性も重要な項目となります。

推奨工法

■エポキシ樹脂無溶剤形

■屋内外用

厚膜

F☆☆☆☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

防滑

防汚

珪藻土

舗装材

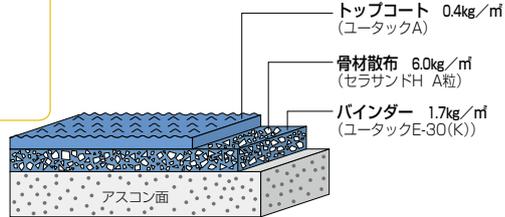
ユータックE-30(K)

すべり止め工法(アスコン面仕様)

エポキシ樹脂「ユータックE-30(K)」にカラーセラサンドを散布して、アクリル樹脂「ユータックA」を施工するアスコン面用の防滑工法です。カラー化による意匠性・景観性に優れた工法です。

※散布する骨材の種類によって用途が異なります。

- B粒(歩行用のスロープや駐輪場)
- A粒(歩行用の急勾配スロープや駐車場)
- A-1粒(車用のスロープ)



推奨工法

■エポキシ樹脂無溶剤形

■屋内外用

厚膜

F☆☆☆☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

防滑

防塵

舗装材

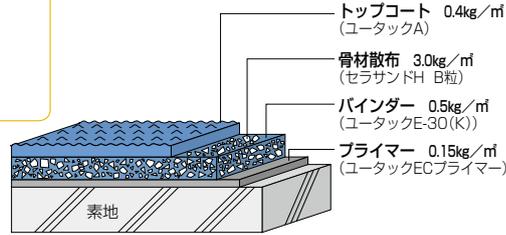
ユータックE-30(K)

すべり止め工法(コンクリート面仕様)

エポキシ樹脂「ユータックE-30(K)」にカラーセラサンドを散布して、アクリル樹脂「ユータックA」を施工するコンクリート面用の防滑工法です。カラー化による意匠性・景観性に優れた工法です。

※散布する骨材の種類によって用途が異なります。

- B粒(歩行用のスロープや駐輪場)
- A粒(歩行用の急勾配スロープや駐車場)
- A-1粒(車用のスロープ)



■MMA樹脂

■屋内外用

厚膜

F☆☆☆☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

速硬化

防滑

防塵

珪藻土

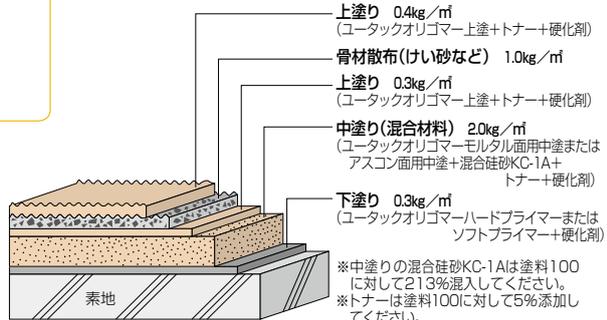
ユータックオリゴマー

流し展べ防滑工法

●膜厚：2.0mm ※本工法には別途3.0mm厚の仕様があります。

MMA(メタクリル酸)樹脂を使用した厚膜タイプの防滑工法で、とくに耐摩耗性、耐衝撃性、耐候性に優れています。また、速硬化タイプのため、工期短縮もはかれる工法です。施工後は約1~2時間で軽歩行が可能です。

※アスコン面への施工も可能です。



上塗り 0.4kg/m²
(ユータックオリゴマー上塗+トナー+硬化剤)

骨材散布(けい砂など) 1.0kg/m²

上塗り 0.3kg/m²
(ユータックオリゴマー上塗+トナー+硬化剤)

中塗り(混合材料) 2.0kg/m²
(ユータックオリゴマーモルタル面用中塗またはアスコン面用中塗+混合珪砂KC-1A+トナー+硬化剤)

下塗り 0.3kg/m²
(ユータックオリゴマーハードプライマーまたはソフトプライマー+硬化剤)

※中塗りの混合珪砂KC-1Aは塗料100に対して213%混入してください。
※トナーは塗料100に対して5%添加してください。



■エポキシ樹脂無溶剤形 **屋内用 厚膜** F☆☆☆☆ (ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限) **防滑 防塵**

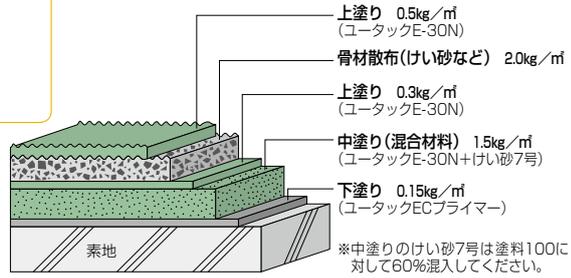
ユータックE-30N

ハード流し展べ防滑工法(コンクリート面仕様)

●膜厚：2.0mm ※本工法には別途3.0mm厚の仕様があります。

エポキシ樹脂(ユータックE-30N)に骨材を混入したものをベースコートとした防滑工法で、塗膜強度、耐摩耗性、耐久性に優れた性能を発揮します。駐車場や駐輪場の、もっとも代表的な工法です。

※本工法のほかに「ユータックE-30ECO」ハード流し展べ防滑工法もご使用いただけます。



■エポキシ樹脂無溶剤形 **屋内用 厚膜** F☆☆☆☆ (ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限) **防滑 防塵**

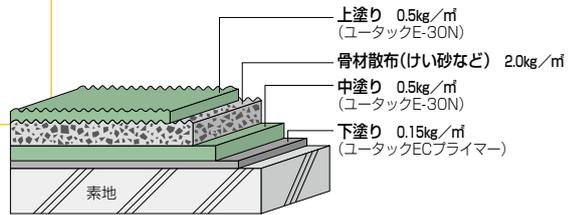
ユータックE-30N

流し展べ防滑工法(コンクリート面仕様)

●膜厚：1.5mm

エポキシ樹脂無溶剤形の厚膜タイプで、耐摩耗性、耐衝撃性に優れています。また、強靱な塗膜の防滑工法のため、駐車場・駐輪場の安全性を高めます。

※本工法のほかに「ユータックE-30ECO」ハード流し展べ防滑工法もご使用いただけます。



環境対応工法

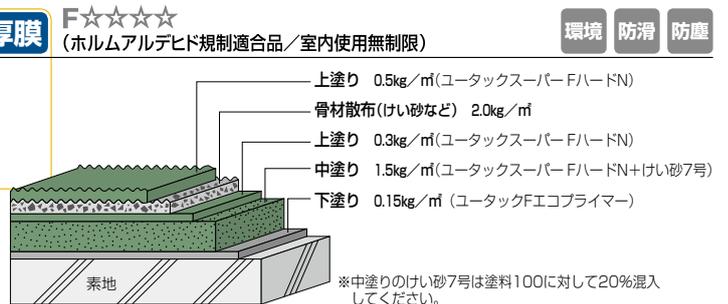
■硬質ウレタン樹脂無溶剤形 **屋内用 厚膜** F☆☆☆☆ (ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限) **環境 防滑 防塵**

ユータックスーパーFハードN

ハード流し展べ防滑工法(コンクリート面仕様)

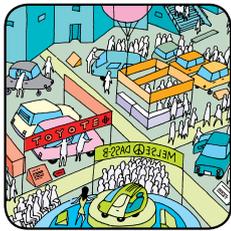
●膜厚：2.0mm

環境対応型硬質ウレタン樹脂形の厚膜タイプで、耐衝撃性、耐摩耗性、耐薬品性、クラック追従性に優れています。さらに、低温硬化性に優れた工法です。



その他の適用工法

品名	工法
ユータックテクノONE [シリカ反応型水性形]	コーティング防滑工法(コンクリート面仕様)
	ローラー防滑工法(コンクリート面仕様)
	厚膜防滑工法(アスコン面仕様)
ユータックテクノ遮熱ONE [シリカ反応型水性形]	ローラー防滑工法(アスコン面仕様)
	コーティング防滑工法(コンクリート面仕様)
	ローラー防滑工法(コンクリート面仕様)
ユータックシリカ遮熱[シリカ反応型水性形]	厚膜防滑工法(アスコン面仕様)
	ローラー防滑工法(アスコン面仕様)
	ローラー防滑工法(アスコン面仕様)
ユータックオリゴマー[MMA樹脂]	樹脂モルタル工法(混合珪砂仕様)
ユータックオリゴマー低臭[MMA樹脂]	樹脂モルタル工法(混合珪砂仕様)
NTクリスタルハードナー [特殊珪酸塩系水性形]	—



展示場

展示場では、展示物をサポートする役目としての床が要求されます。また、多くの入場者が安全に歩行するために、すべりにくく耐摩耗性に優れた床、そして展示物を魅力的にするための美しい床が求められます。さらに、ゴミ・ホコリが付着しにくく、清掃が容易なことも必要です。

屋外など著しく紫外線が当たる場所は、各仕様に応じた上塗りの施工をお勧めします。
上塗りを施工した場合は、環境対応工法から除外される場合があります。ご注意ください。

推奨工法

環境対応工法

■硬質ウレタン樹脂無溶剤形

■屋内用工法

厚膜

F☆☆☆☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

環境

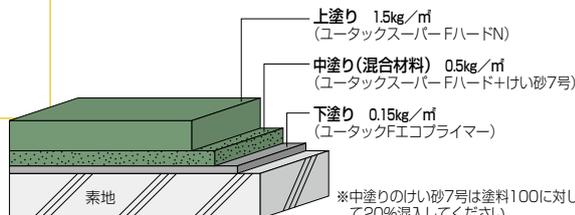
防塵

ユータックスーパーFハードN

流し展べ工法

●膜厚：1.5mm ※本工法には別途1.2mm厚の仕様があります。

環境対応型硬質ウレタン樹脂形の厚膜タイプで、耐衝撃性、耐摩耗性、耐薬品性、クラック追従性に優れています。さらに、低温硬化性に優れた工法です。



※中塗りのけい砂7号は塗料100に対して20%混入してください。

(上塗りを1.3kg/m²以下で施工しますと、塗膜にフクレが発生することがあります。) 使用量を厳守してください。

推奨工法

■エポキシ樹脂無溶剤形

■屋内用工法

厚膜

F☆☆☆☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

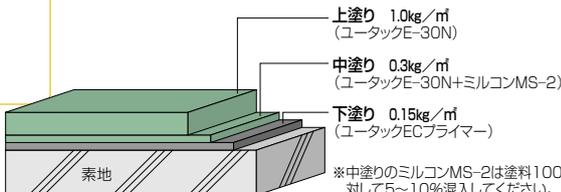
防塵

ユータックE-30N

流し展べ工法

●膜厚：1.0mm ※本工法には別途1.5、2.0mm厚の仕様があります。

エポキシ樹脂無溶剤形の厚膜タイプで、耐摩耗性、耐久性に優れています。また、塗膜が強靱なため、重量物の展示に最適で、しかも清掃も容易な工法です。



※中塗りのミルコンMS-2は塗料100に対して5~10%混入してください。

※本工法のほかに「ユータックE-30ECO」流し展べ工法もご使用いただけます。

■超速硬化ウレタン樹脂無溶剤形

■屋内外用工法

厚膜

F☆☆☆☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

弾性

速硬化

防滑

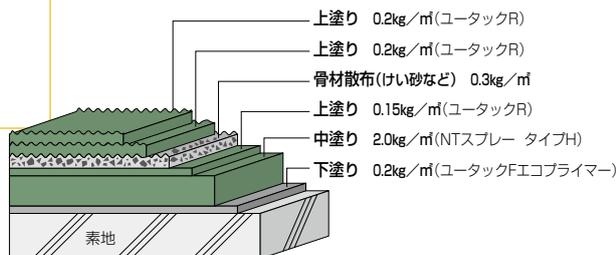
防塵

NTスプレー タイプH

NU-SH20UTR工法

●膜厚：2.0mm ※本工法には別途3.0、4.0mm厚の仕様があります。

超速硬化ウレタン吹付工法は、強靱な塗膜を形成する防水性、耐久性などに優れた工法です。工期が短く、早く解放でき、艶のある美しい床面を形成できます。





その他の
適用工法

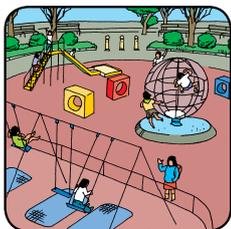
品名	工法
ユータックオリゴマー低臭【MMA樹脂】	樹脂モルタル工法(混合珪砂仕様)
ユータックR【ポリウレタン樹脂溶剤形(アクリルウレタン樹脂溶剤形)】	コーティング工法
ユータックRマイルド【ポリウレタン樹脂弱溶剤形(アクリルウレタン樹脂弱溶剤形)】	コーティング工法
ユータックS【ポリウレタン樹脂溶剤形(アクリルウレタン樹脂溶剤形)】	コーティング工法
水性ユータックFT【ポリウレタン樹脂水性形】	コーティング工法
NTクリスタルハードナー【特殊珪酸塩系水性形】	—
ユータックテクノONE【シリカ反応型水性形】	コーティング工法(コンクリート面仕様)
	コーティング防滑工法(コンクリート面仕様)
	ローラー防滑工法(コンクリート面仕様)
	薄膜工法(アスコン面仕様)
	厚膜防滑工法(アスコン面仕様)
ユータックテクノ遮熱ONE【シリカ反応型水性形】	ローラー防滑工法(アスコン面仕様)
	コーティング工法(コンクリート面仕様)
	コーティング防滑工法(コンクリート面仕様)
	ローラー防滑工法(コンクリート面仕様)
	薄膜工法(アスコン面仕様)
ユータックシリカ遮熱【シリカ反応型水性形】	厚膜防滑工法(アスコン面仕様)
	ローラー防滑工法(アスコン面仕様)
	コーティング工法(コンクリート面仕様)
	コーティング防滑工法(コンクリート面仕様)
	ローラー防滑工法(コンクリート面仕様)

景観舗装

樹木や草花の配置による、人と環境にやさしい街づくり——。

豊かな社会の実現、美しい景観の保護のために、いま、自然のもつ役割は大きくなっています。

ユータックは自然のもつ素材感、やさしさを演出し、街を美しく彩るための景観舗装材を豊富にラインアップしています。



景観舗装

景観舗装材には、周囲の景観に合った素材の骨材と、空間を自由に演出するためのデザイン性が必要です。さらに、その塗膜には透水性、弾性などが求められるとともに、耐久性も必須条件となります。

推奨工法

■ゴムチップ・ウレタン複合弾性形

ユータックUグラウンドコート コンクリート面仕様

●膜厚：10.0mm

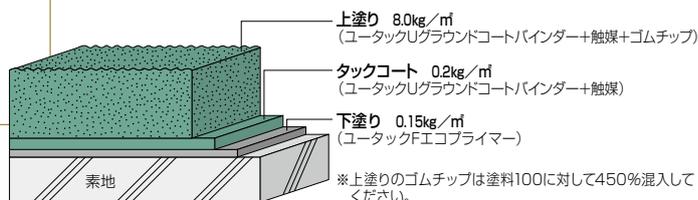
ウレタン樹脂とゴムチップを組み合わせた、弾性塗膜を形成するコンクリート面用工法です。弾力のある、心地よい舗装面を実現します。

厚膜

F☆☆☆☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

弾性 防滑 防塵 舗装材



推奨工法

■ゴムチップ・ウレタン複合弾性形

ユータックUグラウンドコート アスコン面仕様

●膜厚：10.0mm

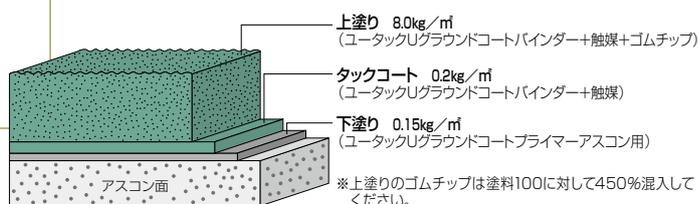
ゴムチップとウレタン樹脂を組み合わせることにより、厚膜が得られるアスコン面用工法です。形成される弾性塗膜が、良好な歩行感を実現します。

厚膜

F☆☆☆☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

弾性 防滑 防塵 アスコン 舗装材



推奨工法

■エポキシ樹脂自然石調透水形

厚膜

F☆☆☆☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

防滑

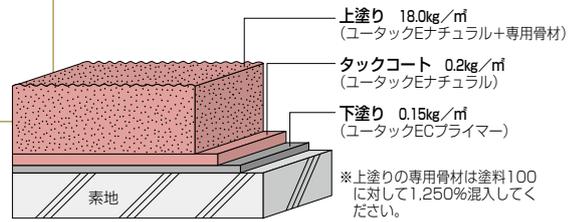
防塵

舗装材

**ユータックEナチュラル
コンクリート面仕様**

●膜厚：10.0mm

天然石とエポキシ樹脂を配合した、自然石調の色合いを保つコンクリート下地用工法です。耐久性、耐候性に優れた、美しい舗装面をつくれます。



推奨工法

■エポキシ樹脂自然石調透水形

厚膜

F☆☆☆☆

(ホルムアルデヒド規制適合品/室内使用無制限)

防滑

防塵

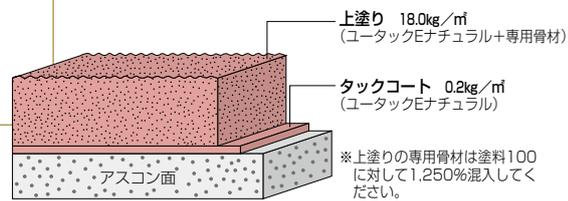
凹凸

舗装材

**ユータックEナチュラル
アスコン面仕様**

●膜厚：10.0mm

エポキシ樹脂と天然石を組み合わせ、自然石調を演出するアスコン下地工法です。美しさに加え、耐久性、耐候性に優れた、強い床面をつくれます。



その他の
適用工法

品名	工法
ユータックオリゴマー低臭[MMA樹脂]	流し展べ薄膜工法
ユータックテクノONE [シリカ反応型水性形]	コーティング防滑工法(コンクリート面仕様)
	ローラー防滑工法(コンクリート面仕様)
	厚膜防滑工法(アスコン面仕様)
ユータックテクノ遮熱ONE [シリカ反応型水性形]	ローラー防滑工法(アスコン面仕様)
	コーティング防滑工法(コンクリート面仕様)
	ローラー防滑工法(コンクリート面仕様)
	厚膜防滑工法(アスコン面仕様)
ユータックシリカ遮熱[シリカ反応型水性形]	ローラー防滑工法(アスコン面仕様)
	コーティング防滑工法(コンクリート面仕様)
	ローラー防滑工法(コンクリート面仕様)
	厚膜防滑工法(アスコン面仕様)
ユータックE-30 (K) [エポキシ樹脂無溶剤形]	ローラー防滑工法(アスコン面仕様)
	すべり止め工法(コンクリート面仕様)
ユータックオリゴマー景観舗装工法[MMA樹脂]	すべり止め工法(アスコン面仕様)
	型枠式カラータイル工法(KC工法)
	型枠式カラーグリップ工法(KC-G工法)

ユータックシリーズ取り扱い上の注意事項

(よく読んでご使用ください)

- 火気のあるところでは、絶対に使用しないでください。
- 万一、火災が発生した場合はABC粉末消火器を用いてください。水は使用しないでください。
- ユータックオリゴマーハードプライマー、ソフトプライマー、モルタル面用中塗、アスコン面用中塗、レジンモルタル用バインダー、上塗、およびユータックVEプライマーRC、VE-100、VE-100上塗、VE-200、VEフレック、VEワックスは、加熱や衝撃などにより爆発的に燃焼する恐れがありますので、取り扱いには充分にご注意ください。
- 施工場所の気温が5℃以下、湿度80%以上、または換気が充分でない場合は施工を回避するか、最寄りの当社営業所までお問い合わせください。
- ユータックFエコ、スーパーFハードN、AW#10、NTスプレータイプH、プライマーECO、E素地調整材ECOグレー、E-30ECO、E-30N、E-30Nローラー用、クイックE-1、E-2、E-2抗菌、E-30N抗菌、クリーンE厚膜、Eナチュラルは、A液とB液を、またユータックUグラウンドコートバインダーと触媒を混合し、容器中にそのまま放置しますとゲル化、または急激に発熱し、危険な状態になることがありますので、仕様書の手順を守ってください。
- ユータックVEで使用するパーメックNRK-04とコバルトNの直接混合は爆発の恐れがあります。絶対に避けてください。
- ユータックVEで使用する硬化剤328EとコバルトNの直接混合は爆発の恐れがあります。絶対に避けてください。
- ユータックオリゴマー低臭で使用するユータックオリゴマー硬化剤(ナイパーNS)とオクチル酸コバルト(6%)の直接混合は爆発の恐れがあります。絶対に避けてください。
- 施工中、乾燥中ともに換気を充分に行ない、ミストや蒸気を吸い込まないようにしてください。
- 取り扱い中はできるだけ皮膚に触れないようにし、必要に応じて有機ガス用防毒マスク、手袋および前掛けなどの保護具を着用してください。
- 取り扱い作業中、容器からこぼれないよう注意してください。こぼれた場合は直ちに布やウエスで拭き取るか、砂などを散布したのち処理してください。
- 材料の付着した布やウエスなどは自然発火や引火の危険性があるため、廃棄するまで水につけておいてください。
- 容器は、つり上げないでください。止むを得ずつり上げるときには適切なたり具で垂直に持ち上げ、落下に充分注意してください(偏荷重になると取っ手が外れ、落下する危険性があります)。
- 取り扱い後は手洗いおよびうがいを充分に行なってください。
- 目に入った場合は多量の水で洗い、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
- 誤って飲み込んだ場合はできるだけ早く医師の診察を受けてください。
- 材料が皮膚に付着し、痛みや外観変化があるときは医師の診察を受けてください。
- 蒸気やガスを吸い込んで気分が悪くなった場合は、空気の清浄な場所で安静にし、必要に応じて医師の診察を受けてください。
- 保管は必ずフタをし、直射日光の当たらない場所に保管してください(水系塗料は凍結を避けてください)。
- 子供の手の届かないところに保管してください。
- 中味を使いきってから廃棄してください。また、廃液・汚泥などは関係法規に基づき、自社で適正に処理するか、産業廃棄物処理業者に委託して処理してください。
- 標準色以外をご指定された場合、褪色が早い場合や、塗膜性能が低下する可能性があります。
- 環境対応製品は環境に配慮した材料を用いていますが、ご採用いただいたすべての人の健康状態を保証するものではありません。
- 詳細は警告ラベル、または安全データシート(SDS)をご参照ください。

【その他の注意事項】

- ①アクリル樹脂形およびアクリルウレタン樹脂形以外の塗り床材は、日光や蛍光灯などの光線で変色するケースがありますので、ご注意ください。
 - ②エポキシ樹脂形塗り床材では、硬化の途中で水分と触れますと白化する場合があります。さらに低温時(約15℃以下)での硬化の場合(硬化後に水分に触れても)も白化するケースがありますので、ご注意ください。なお、白化が生じて塗膜の物性(性能)には影響がありません。
- ※白化が発生する可能性が高い場合および白化が発生した場合は、アクリルウレタン樹脂系トップコートの塗布をご検討ください。

*製品改良のため、仕様などを予告なしに変更することもあります。ご了承ください。

【その他、ご不明な点がございましたら、最寄りの営業所へお問い合わせください】

日本特殊塗料株式会社

■お問い合わせ先

東京営業所 〒114-8584 東京都北区王子3-23-2 ☎(03)3913-6203 FAX(03)3913-6323
 神奈川営業所 〒254-8503 神奈川県平塚市長瀬1-10 ☎(0463)23-2135 FAX(0463)23-3739
 中部営業所 〒472-0006 愛知県知立市山町東並木12 ☎(0566)81-8111 FAX(0566)81-8124
 大阪営業所 〒565-0853 大阪府吹田市春日1-4-12 ☎(06)6386-8492 FAX(06)6338-3560
 中四国営業所 〒739-0025 広島県東広島市西条中央4-3-13 ☎(082)423-8231 FAX(082)423-8256
 九州営業所 〒849-0112 佐賀県三養基郡みやき町江口4726 ☎(0942)89-5766 FAX(0942)89-5762

●日本特殊塗料ホームページ <https://www.nttoroyco.jp/>

■代理店

UTU-1118J-[DS/PP]#1(#7) [2018年11月作成] 定価500円(税抜き)